

**PODGRZEWACZ WODY
OKC 200 NTRR / SOL
OKC 250 NTRR / SOL
OKC 300 NTRR / SOL
OKC 300 NTRR / SOL / n
OKC 400 NTRR / SOL
OKC 500 NTRR / SOL**

Instrukcja obsługi



Przed instalacją podgrzewacza należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję!

Szanowny kliencie,

Spółdzielcze Zakłady Drażice - strojirna Sp. z o.o. dziękują za korzystanie z produktu naszej marki. Za pośrednictwem niniejszej instrukcji zaznajomimy Państwa z wykorzystaniem, konstrukcją, montażem i konserwacją oraz dalszymi informacjami o ciśnieniowym podgrzewaczu wody serii OKC. Niezawodność i bezpieczeństwo produktu zostało potwierdzone przez testy przeprowadzone przez Instytut Badań Urządzeń Maszynowych w Brnie.

Mamy nadzieję, że nasz produkt w pełni Państwa oczekiwania.

Producent zastrzega sobie prawo do technicznej zmiany produktu.

Produkt przeznaczony jest do stałego kontaktu z wodą pitną (użytkową).

UWAGA! Podgrzewacz powinien być zamontowany w pomieszczeniu o temp. powietrza +2 do 45 °C i wilgotności względnej powietrza maksymalnie 80%.

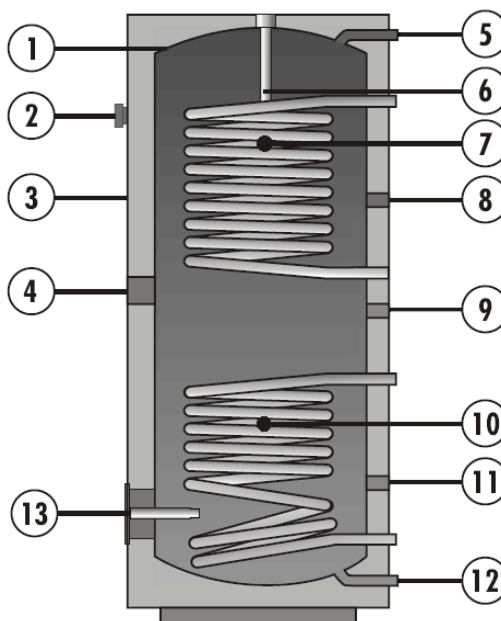
1. PRZEZNACZENIE

Podgrzewacz OKC NTRR posiada dwie spiralne węzownice i może służyć do podgrzewania wody użytkowej energią cieplną z kolektorów słonecznych i energią cieplną z kotła CO.

2. OPIS TECHNICZNY

Zbiornik podgrzewacza wykonany jest z stalowej blachy i poddany próbie szczelności przy nadciśnieniu 1 MPa. Wnętrze podgrzewacza jest emaliowane. Podgrzewacz posiada w środkowej części króciec GW 6/4" do wkręcenia grzałki elektrycznej. Zbiornik wody jest izolowany przy użyciu niezdemowanej twardej pianki poliuretanowej zakończony sztywnym płaszczem PVC.

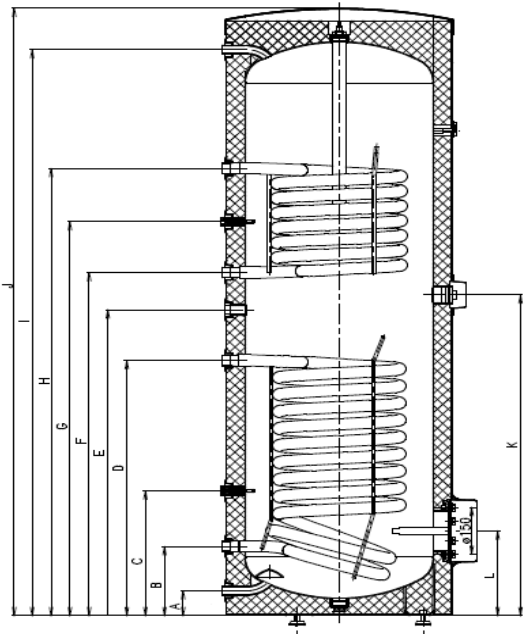
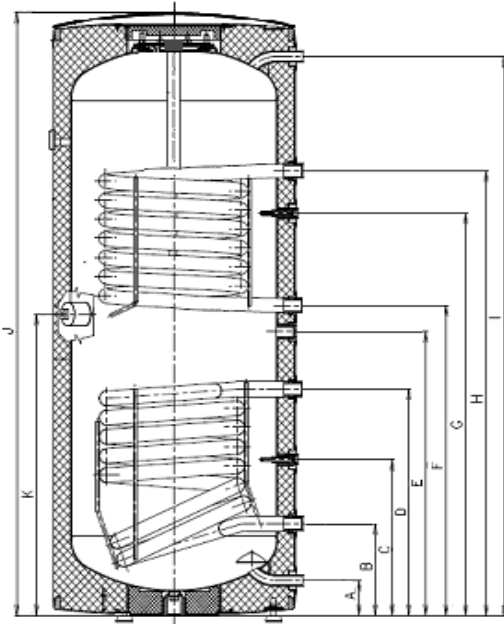
1. Zbiornik stalowy emaliowany
2. Termometr przylgowy
3. Izolacja + płaszcz
4. Króciec grzałki elektrycznej
5. Odbiór ciepłej wody
6. Anoda magnezowa – do wkręcenia przy montażu
7. Wężownica dla kotła CO
8. Czujnik temperatury dla kotła CO
9. Cyrkulacja
10. Wężownica dla kolektorów słonecznych
11. Czujnik temperatury dla kolektorów słonecznych
12. Zasilanie zimnej wody
13. Kołnierz stalowy z anodą magnezową – nie dotyczy podgrzewaczy OKC200 i OKC250



3. DANE TECHNICZNE

200 NTRR/SOL, 250 NTRR/SOL

300 NTRR/SOL, 400 NTRR/SOL, 500 NTRR/SOL
300 NTRR/SOL/n

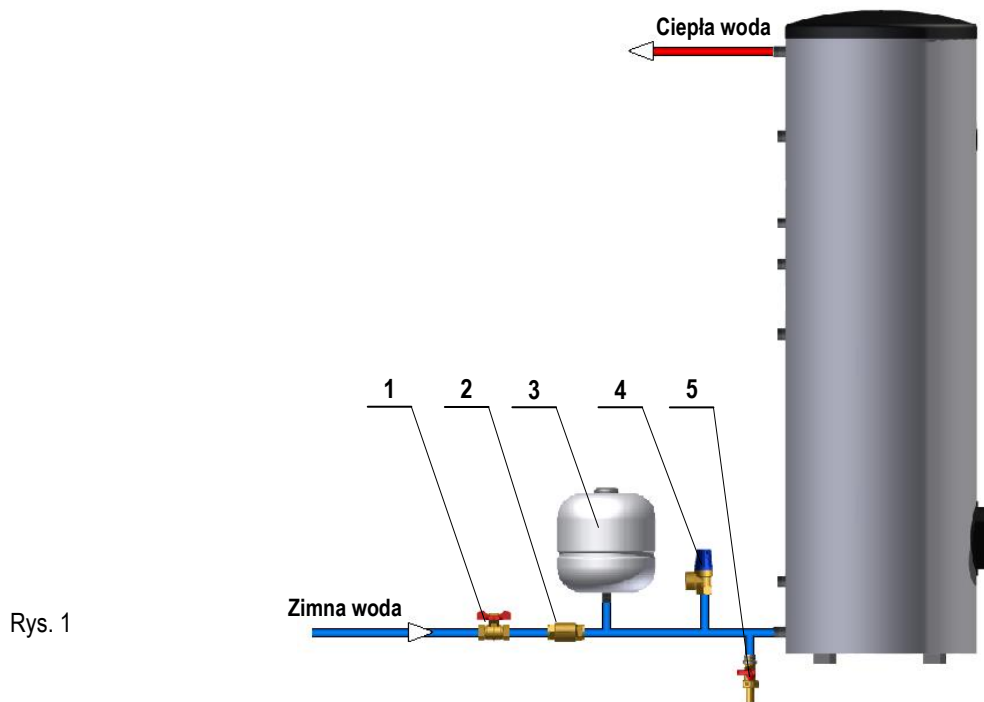


Typ	Króciec	OKC200 NTRR/SOL	OKC250 NTRR/SOL	Króciec	OKC300 NTRR/SOL	Króciec	OKC300 NTRR/SOL/n	Króciec	OKC400 NTRR/SOL	OKC500 NTRR/SOL
A	GZ 3/4"	74	74	GZ 3/4"	74	GZ 1"	79	GZ 1"	79	55
B	GZ 3/4"	204	204	GZ 3/4"	204	GZ 1"	328	GZ 3/4"	329	220
C	GW 1/2" Tuleja	369	350	GW 1/2" Tuleja	369	GW 1/2" Tuleja	435	GW 1/2" Tuleja	514	380
D	GZ 3/4"	512	644	GZ 3/4"	754	GZ 1"	756	GZ 3/4"	944	965
E	GZ 3/4"	644	763	GZ 3/4"	904	GZ 3/4"	856	GZ 3/4"	1094	1114
F	GW 3/4"	704	884	GW 3/4"	1014	GW 1"	936	GW 3/4"	1194	1264
G	GW 1/2" Tuleja	904	1095	GW 1/2" Tuleja	1165	GW 1/2" Tuleja	1146	GW 1/2" Tuleja	1289	1409
H	GZ 3/4"	1012	1324	GZ 3/4"	1322	GZ 1"	1288	GZ 3/4"	1446	1604
I	GZ 3/4"	1274	1454	GZ 3/4"	1674	GZ 1"	1577	GZ 1"	1799	1790
J	-	1407	1564	-	1791	-	1577 (od góry)	-	1926	1920
K	GW 6/4"	649	810	GW 6/4"	948	GW 6/4"	897	GW 6/4"	1005	1040
L	-	-	-	Kołnierz φ170×5	249	Kołnierz φ170×5	325	Kołnierz φ170×5	304	288
ANODA		GW 5/4"	GW 5/4"	ANODA	GW 5/4"	ANODA	GW 5/4"	ANODA	GW 5/4"	GW 6/4"

Typ podgrzewacza	OKC200 NTRR/SOL	OKC250 NTRR/SOL	OKC300 NTRR/SOL	OKC300 NTRR/SOL/n	OKC400 NTRR/SOL	OKC500 NTRR/SOL
Średnica wewnętrzna, mm	500	500	500	570	550	600
Średnica zewnętrzna, mm	600	600	600	670	650	700
Wysokość całkowita, mm	1407	1564	1791	1577	1926	1920
Ciśnienie max. w zbiorniku, MPa	1	1	1	1	1	1
Ciśnienie max. w wężownicy, MPa	1	1	1	1	1	1
Maksymalna temp. wody, °C	95	95	95	95	95	95
Zalecana temp. wody, °C	65	65	65	65	65	65
Powierzchnia wymiennika górnego, m ²	0,8	1	0,8	0,8	1,1	1,4
Powierzchnia wymiennika dolnego, m ²	0,8	1	1,2	1,2	1,9	2,0
Ciężar, kg	80	96	115	110	153	168
Strata postojowa, W	82	85	85	85	102	111
Klasa efektywności energetycznej	C	C	C	C	C	C

4. PODŁĄCZENIE PODGRZEWACZA DO INSTALACJI WODY UŻYTKOWEJ

Podłączenie podgrzewacza do instalacji zimnej wody jest przedstawione na rys. 1.



1	Zawór odcinający
2	Zawór zwrotny
3	Naczynie przeponowe – dopasowane do pojemności podgrzewacza
4	Zawór bezpieczeństwa – ciśnienie otwarcia wg tabliczki znamionowej
5	Zawór spustowy

- **W trakcie montażu należy postępować zgodnie z instrukcją producenta urządzenia zabezpieczającego.**
- Podgrzewacz musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa o maksymalnym ciśnieniu otwarcia podanym na tabliczce znamionowej naklejonej na podgrzewaczu. Zawór bezpieczeństwa zamontować na dopływie zimnej wody. Między podgrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa nie może się znajdować żaden zawór odcinający – **brak zaworu bezpieczeństwa powoduje utratę gwarancji.**
- Przed uruchomieniem instalacji sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa poprzez jego otwarcie. W trakcie normalnej eksploatacji należy dokonywać kontroli co najmniej raz na miesiąc.
- Z zaworu bezpieczeństwa może wyciekać woda, dlatego wylot zaworu musi być swobodnie otwarty, i znajdować się w pomieszczeniu, w którym nie występują temperatury poniżej zera.
- Aby zapobiec wyciekaniu wody między podgrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa zamontować należy naczynie przeponowe o ciśnieniu wstępnym równym ciśnieniu panującym w sieci wodociągowej.
- W przypadku występowania w instalacji wodociągowej ciśnienia równego lub wyższego niż ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa, należy dodatkowo zamontować reduktor ciśnienia wody przed zaworem bezpieczeństwa.
- Aby zapobiec ewentualnemu poparzeniu się gorącą wodą, na wyjściu wody z podgrzewacza zamontować zawór mieszający antypoparzeniowy.
- W celu łatwego opróżnienia podgrzewacza z wody na zasilaniu zimnej wody zamontować zawór spustowy.

Instalacje muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W celu poprawnego **ustawienia zaworu redukcyjnego** zalecamy, aby ciśnienie w podgrzewaczu było minimum **o 20% niższe, niż ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa.**

UWAGA!

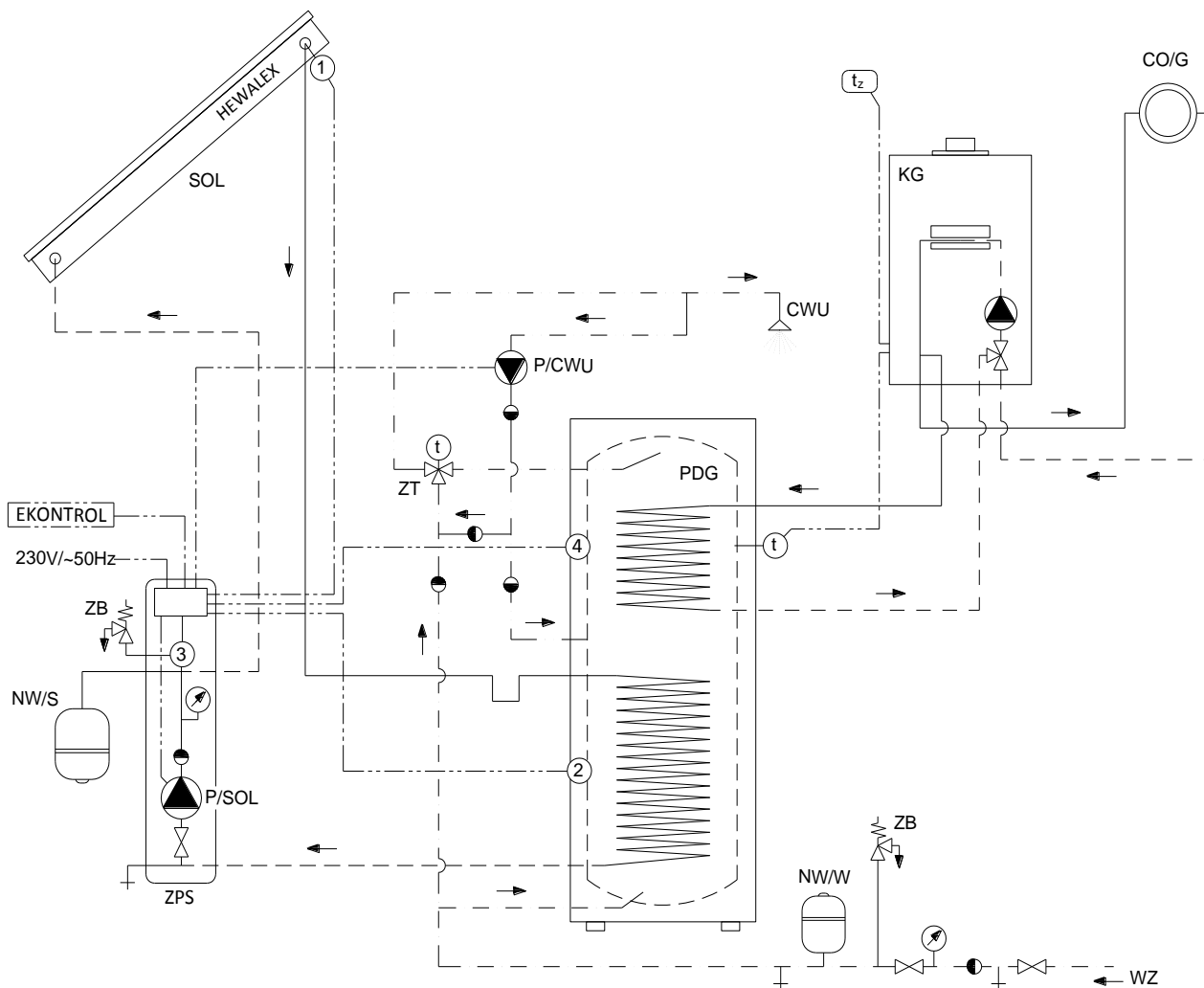
Do każdego podgrzewacza luzem dołączona jest anoda magnezowa, którą należy wkręcić w króciec znajdujący się pod górną czarną pokrywą podgrzewacza uprzednio wykręcając korek króćca anody magnezowej – brak anody magnezowej skutkować może utratą gwarancji.

5. PODŁĄCZENIE POGRZEWACZA DO INSTALACJI GRZEWCYCH

Na dopływie i odpływie wody grzewczej jest zalecane zamontowanie zaworów zamykających (na wypadek potrzeby demontażu pogrzewacza). Zawory powinny być zamontowane jak najbliżej pogrzewacza w celu wykluczenia większych strat ciepła. Obieg grzewczy trzeba podłączyć do oznaczonych dopływów i odpływów wymiennika pogrzewacza i w najwyższym miejscu zamontować zawór odpowietrzający. W celu ochrony pomp, zaworu trójdrożnego, zaworów zwrotnych i zapobiegania osadom w wymienniku zaleca się wyposażyć obieg w filtr siatkowy. Wszystkie przewody połączeniowe należy odpowiednio odizolować cieplnie.

W celu zapobiegania poparzenia zaleca się zamontować na wyjściu ciepłej wody zawór mieszający – antyoparzeniowy.

Jeżeli dodatkowo zamontowany jest obieg cyrkulacji ciepłej wody użytkowej za pomocą pompy cyrkulacyjnej, przed pompą w kierunku tłoczenia wody zamontować zawór zwrotny w celu zapobiegania grawitacyjnego wynoszenia ciepła z podgrzewacza wody. W celu poprawnego działania zaworu mieszającego jeżeli temperatura wody w podgrzewaczu jest wyższa od nastawy zaworu mieszającego przy dodatkowej pracy pompy cyrkulacyjnej i braku odbioru ciepła należy na obiegu cyrkulacji zamontować dodatkowe zawory zwrotne (schemat – rys 2).



Rys.2.

Legenda:

- PGD – podgrzewacz wody użytkowej
- ZPS – Zespół pompowo – sterowniczy
- ZB – zawór bezpieczeństwa
- NW/W – naczynie przeponowe układu wody użytkowej
- ZT – zawór mieszający termostacyjny (antyoparzeniowy)
- P/CWU – pompa cyrkulacyjna obiegu ciepłej wody użytkowej
- SOL – Kolektory Słoneczne,
- KG – Kocioł grzewczy instalacji CO

6. CZYSZCZENIE POGRZEWACZA I WYMIANA PRĘTA ANODOWEGO

W wyniku powtarzanego ogrzewania wody na ścianach zbiornika a przede wszystkim na wieku kołnierza będzie osadzał się kamień. Osadzanie kamienia jest zależne od twardości wody, temperatury wody oraz od ilości zużywanej ciepłej wody.

Zalecamy przeprowadzić kontrolę po dwóch latach eksploatacji i ewentualnie wyczyścić zbiornik z kamienia. Raz w roku skontrolować i ewentualnie wymienić pręt anodowy. Żywotność anody jest teoretycznie obliczona na dwa lata eksploatacji, zmienia się jednak w zależności od twardości składu chemicznego wody w miejscu używania. Na podstawie tego przeglądu można określić termin dalszej wymiany pręta anodowego. Wyczyszczenie i wymianę pręta anodowego należy zlecić firmie, która wykonuje usługi serwisowe. W trakcie wypuszczania wody z ogrzewacza musi być otworzony zawór baterii mieszającej dla ciepłej wody, aby w zbiorniku ogrzewacza nie powstało podciśnienie, które powstrzyma wyciekanie wody.

7. UWAGI

- Wszystkie podgrzewacze od góry posiadają króciec anody magnezowej pod górną czarną pokrywą w osi podgrzewacza z wyjątkiem podgrzewacza OKC300 NTRR/SOL(N), który w osi podgrzewacza posiada wyjście ciepłej wody użytkowej, natomiast króciec anody magnezowej jest przesunięty w bok.
- Wszystkie podgrzewacze wyposażone w dolny kołnierz rewizyjny (OKC300NTRR/SOL÷OKC500NTRR/SOL) posiadają dodatkową anodę magnezową o długości 20cm wkręconą w nakrętkę M8 przyspawaną do kołnierza rewizyjnego.
- Regularnie kontrolować anodę magnezową i regularnie dokonywać jej wymiany, jeżeli nastąpi jej zużycie w 50%.
- **Między pogrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa nie może być zamontowany żaden zawór zamykający.**
- W przypadku pojawienia się w układzie wodociagowym nadciśnienia przekraczającego ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa, zamontować przed zaworem zabezpieczającym także zawór redukcyjny.
- Na wyjściu ciepłej wody użytkowej zaleca się zamontowanie zaworu mieszającego antyoparzeniowego.
- Przed pierwszym napełnieniem wody do ogrzewacza należy skontrolować, czy są dokręcone nakrętki kołnierzowego połączenia zbiornika.

8. LIKWIDACJA

Likwidacja materiałów opakowaniowych

Za opakowanie, w którym został dostarczony pogrzewacz, zapłacono opłatę serwisową za zapewnienie odbioru zwrotnego i ponowne wykorzystanie materiału opakowaniowego. Opłata serwisowa została zapłacona zgodnie z ustawą nr 477/2001 Dz.U. w brzmieniu późniejszych przepisów firmie EKO-KOM S.A. Numer klienta firmy to F06020274. Opakowania z pogrzewacza wody należy odłożyć w miejscu wyznaczonym przez gminę do składowania odpadów.



Likwidacja pogrzewacza wody

Pogrzewacz wody wycofany z eksploatacji i nienadający się do dalszego użycia należy zdemontować po zakończeniu eksploatacji i przetransportować do punktu recyklingu odpadów lub skontaktować się z producentem.

Producent podgrzewacza:

Družstevní závody Dražice-strojírna s.r.o.

Dražice 69

294 71 Benátky nad Jizerou

Česká republika

telefon: (+420) 326 370 911

fax: (+420) 326 363 318