



Ring „MI”: OZE - pompy ciepła sprężarka, COP, pompa, ciepła, powietrze

Hewalex



Oferta firmy Hewalex w segmencie pomp ciepła do przygotowania c.w.u. uległa na przestrzeni ostatnich lat ciągłemu rozwojowi i dostosowaniu do wymagań polskiego użytkownika.

Proponowane przez firmę Hewalex pompy ciepła to urządzenia o najwyższym standardzie technicznym potwierdzonym przez szereg argumentów:

- sprężarki rotacyjne Hitachi Highly i Panasonic przeznaczone do warunków eksploatacyjnych pompy ciepła (nie dla klimatyzatorów!),



- 4-rzędowy (zapewniający rozwiniętą powierzchnię wymiany ciepła) aluminiowy parownik z warstwą hydrofilową zapewniającą swobodne spływanie wody,
- skraplacz w postaci wymiennika płaszczowo-rurowego (dla urządzeń bez zbiornika) i rury aluminiowej mocowanej na zewnątrz zbiornika o długości 55 m, o specjalnym kształcie zwiększającym powierzchnię kontaktu; obydwa rozwiązania niezależniają eksploatację od jakości wody (narażania osadów),
- zawory rozprężne termostacyjne i elektroniczne dopasowane indywidualnie do każdego rozwiązania,
- konstrukcja podgrzewacza z uwzględnieniem stref grzejnych zbiornika (w modelu PCWU 300SK-2,3 kW skraplacz zlokalizowany jest w górnej części podgrzewacza w celu pozostawienia „chłodnej” strefy w dole zbiornika),

- zbiornik ze stali nierdzewnej 304L o grubości 2 mm,
- ochrona anodą tytanową i magnezową w celu wydłużenia żywotności zbiornika, wydłużenia okresu wymiany anody magnezowej, ochrony zbiornika przy braku zasilania elektrycznego,
- łączki izolacyjne do ochrony zbiornika przed prądami błędzającymi (wadliwą instalacją elektryczną budynku) w zestawie,
- 3-stopniowe zabezpieczenie przed nadmierną temperaturą wody w zbiorniku: sterownik (55°C), a na wypadek awarii, np. przepięcia elektrycznego, zabezpieczenie wysokotemperaturowe (84°C) i zawór bezpieczeństwa P&T (7 barów i 99°C),
- elementy budowy pompy ciepła wpływające na niski poziom głośności to wentylator promieniowy w sztywnej obudowie z izolacją cieplno-akustyczną oraz izolacja cieplno-akustyczna obudowy i wytlumienie drgań sprężarki za pomocą gumowych wibroizolatorów (fot.),
- grzałka 1,5 kW zabezpieczająca komfort ciepłej wody użytkowej podczas dużego poboru wody (tzw. funkcja party), w trakcie awarii, do wygrzewu higienicznego i ochrony zbiornika przed zamarznięciem, której wytrzymałość potwierdzona jest w testach przegrzewania „na sucho” przez 192 godziny pracy,
- izolacja zbiornika pianą poliuretanową wysokiej gęstości, natryskiwaną na zbiornik w stałej temperaturze jako



- pełnowartościowe, jednolite zabezpieczenie termiczne zbiornika o grubości 50 mm,
- obudowa zbiornika wykonana ze stali ocynkowanej i lakierowanej w wysokiej temperaturze poddawana testom 48 godzinnej mgły solnej w celu potwierdzenia odporności na środowisko korozyjne,
 - obudowa modułowej pompy ciepła PCWU 2,5 kW z ABS gwarantuje estetyczny wygląd i odporność na korozję.
 - rozbudowane sterowanie umożliwiające przejęcie kontroli nad całą kotłownią przygotowania ciepłej wody użytkowej z możliwością podpięcia modułu internetowego do zdalnego sterowania i obserwowania statystyk. Warto pamiętać, że cechy użytkowe czy techniczne urządzeń mają bezpośrednie odzwierciedlenie w cenie urządzenia. Dlatego w sierpniu 2014 r. do oferty został wprowadzony model PCWU 200K-1,5 kW, który powinien spełniać ekonomiczne wymagania użytkowników przy zachowaniu ważnych cech konstrukcji pomp serii PCWU 200K-2,3 kW, 300K-2,3 kW i 300SK-2,3 kW, oferując mniejszy zakres funkcji i wyposażenia dla uzyskania korzystnej ceny zakupu:
 - mniejsza moc grzewcza: 1,65 kW,
 - sterownik HW100 z minimalnym zakresem funkcji,
 - pobór powietrza przez kratkę na obudowie,
 - wentylator powietrza 1-stopniowy,
 - anoda ochronna wyłącznie magnezowa,
 - jedna węzownica grzewcza,
 - współczynnik COP niższy o ok. 4%,
 - cena katalogowa niższa o 20%

Pytanie do...

Czy cena proponowanego urządzenia odzwierciedla zastosowane rozwiązania techniczne?



Robert Kaluźny