

Pompy ciepła PCWU: monoblokowe, do zasobnika, ze zbiornikiem

Różnorodność wersji pomp ciepła Hewalex, nowe tańsze rozwiązania

ROBERT KAŁUŻNY

Firma HEWALEX zajmuje wysoką pozycję w segmencie rynkowym pomp ciepła do przygotowania ciepłej wody użytkowej. Aktualna oferta obejmuje znane instalatorom i użytkownikom od kilku lat jednostki modułowe PCWU 2,5 kW oraz jednostki zabudowane na zbiorniku PCWU 200K/300K/300SK o mocy grzewczej 2,3 kW. W tym roku oferta została rozszerzona o pompy ciepła ze zbiornikiem w wersji PCWU 200K-1,5 kW oraz PCWU 300-1,8 kW. Zachowują one najważniejsze cechy konstrukcyjne znanych już pomp ciepła o mocy 2,3 kW, przy korzystniejszej cenie zakupu.



Najważniejsze cechy pompy ciepła to rotacyjna sprężarka Hitachi Highly przeznaczona do warunków pracy tego typu pomp ciepła, parownik pokryty warstwą hydrofilową, skraplacz wykonany z rury aluminiowej mocowanej na zewnątrz płaszcza zbiornika i termostatyczny zawór rozprężny. Dla zbiornika zachowany został jego materiał i grubość tj. stal 304L i 2 mm oraz izolacja pianą poliuretanową o grubości 5 cm z estetycznym pokryciem wykonanym ze stali ocynkowanej lakierowanej w wysokiej temperaturze. Wszystkie wersje pomp ciepła PCWU ze zbiornikiem mają zabudowaną grzałkę elektryczną o mocy 1,5 kW oraz wysokotemperaturowe zabezpieczenie przed przegrzaniem (84°C). Dodatkowo, w zestawie znajdują się złączki izolacyjne na wszystkie króćce zbiornika i zawór bezpieczeństwa P&T (7 bar i 99°C).

Pompy ciepła do c.w.u. bez zasobnika

Producent	Hewalex
Nazwa handlowa	PCWU 2,5kW
Moc grzewcza znamionowa	2,5 kW
COP A7/W35 wg PN EN 14511	3,6
Gwarancja	3 lat
Cena producenta	4790 zł netto

Wymienianie różnic w cechach należy rozpocząć od mocy grzewczej sprężarki, która powoduje dłuższy o ok. 30% czas podgrzewania wody, ale jednocześnie mniejsze obciążenie sieci elektrycznej. Wszystkie modele zapewniają możliwość podłączenia przewodów wentylacyjnych do zasilania i wyrzutu powietrza. W modelu PCWU 200K-1,5 kW zastosowano

Pompy ciepła do c.w.u. z zasobnikiem

Producent	Hewalex			
Nazwa handlowa	PCWU 200K-2,3kW	PCWU 300K-2,3kW	PCWU 300SK-2,3kW	PCWU 300K-1,8kW
Moc grzewcza znamionowa	2,3 kW	2,3 kW	2,3 kW	1,8 kW
COP A15/W10-55 wg PN EN 16147	2,98	2,98	2,98	3,1
COP potwierdzony przez niezależne laboratorium	TUV	TUV	TUV	SZU
Dostępne wielkości zasobnika	200 l	300 l	300 l	300 l
Profil poboru wody PN EN 16147	XL	XL	XL	XL
Materiał wykonania zasobnika	304L	304L	304L	304L
Skraplacz	nawinięty na zbiornik			
Budowa	pompa ciepła zabudowana na zasobniku			
Gwarancja	2 lata (z opcją wydłużenia)			
Cena producenta	8200 zł netto	9200 zł netto	9800 zł netto	6990 zł netto



ochronę zbiornika i elementów wewnętrznych anodą magnezową, a w pozostałych modelach magnezową i tytanową. Najwięcej różnic wykazuje sterowanie pompą ciepła. Nowe modele wyposażono w sterownik HW100, pozostałe G-426.

Sterownik G-426 ma zdolność sterowania całą kotłownią dla pracy w trybie podgrzewania ciepłej wody użytkowej oraz umożliwia podpięcie do zdalnego sterowania EKONTROL. Z kolei sterownik HW100 zapewnia maksymalną funkcjonalność i łatwość obsługi pompy ciepła poprzez dogodny wybór tryby pracy i wymaganej temperatury wody.

System EKONTROL pozwala zdalnie wprowadzić niemal wszystkie parametry sterownika, poza koniecznymi do nastawy w trakcie uruchomienia instalacji. W formie animowanej prezentowana jest praca systemu i jego charakterystyczne parametry. Dane archiwizowa-

ne na serwerze pozwalają oceniać i optymalizować pracę systemu. Dostęp do usługi uzyskuje się na utworzone wcześniej konto użytkownika w serwisie ekontrol.pl

Z punktu widzenia użytkownika i instalatora jedną z istotnych cech produktu są warunki gwarancji. W przypadku urządzeń firmy HEWALEX, z myślą o wszystkich stronach, powstała lista kontrolna mająca na celu potwierdzenie jakości wykonanej instalacji z pompą ciepła. Stanowi jednocześnie potwierdzenie dla użytkownika i instalatora, że instalacja została wykonana w profesjonalny i rzetelny sposób. Lista kontrolna jest również wnioskiem gwarancyjnym, rejestrowanym listownie lub elektronicznie. Pompy ciepła HEWALEX są objęte długimi okresami gwarancji podstawowej lub rozszerzonej w dodatkowej opcji obsługi serwisowej. Okres gwarancji może wynosić nawet 5 lat. ■

	 G-426	 HW100
Maksymalna ilość czujników temperatury	10	4
Sygnalizacja uszkodzenia: czujników temperatury wysokiego ciśnienia roboczego niskiego ciśnienia roboczego	TAK TAK TAK	TAK TAK NIE
Ilość obsługiwanych schematów instalacji	9	1 (standard CWU)
Pompa cyrkulacyjna CWU	TAK (w tym „taktowanie” 10 min.)	NIE
Sterowanie pracą: kotła automatycznego pompy kotła stałopalnego grzałki elektrycznej dla CWU	TAK TAK TAK	NIE NIE NIE
Programy czasowe	TAK	NIE
Podgląd obiegu termodynamicznego	TAK	NIE
Wyświetlanie schematu pracy	TAK (animacja stanów roboczych – praca i temperatury)	NIE (sygnalizacja trybów pracy – diodami)
Sterowanie regulatorem zewnętrznym	TAK	NIE
Minimalna temperatura pracy pompy ciepła	TAK	TAK
Tryb antylegionella	TAK (automatyczny)	TAK (ręczny)
Ręczne uruchomienie podzespołów	TAK	NIE
Złącze RS485, opcja EKONTROL	TAK	NIE



HEWALEX Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Słowackiego 33,
43-502 Czechowice-Dziedzice
tel. (32) 214 17 10, faks (32) 214 50 04
hewalex@hewalex.pl, www.hewalex.pl