

**PODGRZEWACZ WODY  
OKC 250 NTR / HP  
OKC 300 NTR / HP**



**Instrukcja obsługi**

**Przed instalacją podgrzewacza należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję!**

**Szanowny kliencie,**

Spółdzielcze Zakłady Drażice - strojirna Sp. z o.o. dziękują za korzystanie z produktu. Za pośrednictwem niniejszej instrukcji zaznajomimy Państwa z wykorzystaniem, konstrukcją, montażem i konserwacją oraz dalszymi informacjami o ciśnieniowym podgrzewaczu wody serii OKC. Niezawodność i bezpieczeństwo produktu zostało potwierdzone przez testy przeprowadzone przez Instytut Badań Urządzeń Maszynowych w Brnie.

**Mamy nadzieję, że nasz produkt w pełni Państwa oczekiwania.**

**Producent zastrzega sobie prawo do technicznej zmiany produktu.**

**Produkt przeznaczony jest do stałego kontaktu z wodą pitną (użytkową).**

**UWAGA! Podgrzewacz powinien być zamontowany w pomieszczeniu o temp. powietrza +2 do 45 °C i wilgotności względnej powietrza maksymalnie 80%.**

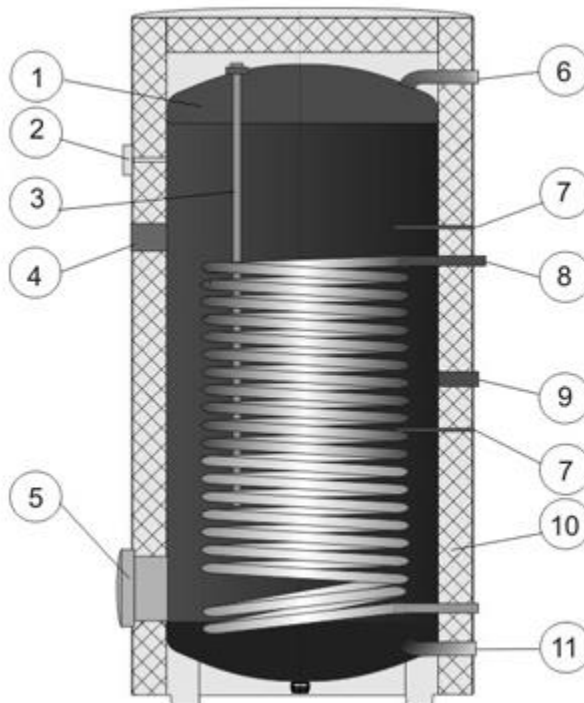
## 1. PRZEZNACZENIE

Podgrzewacz OKC NTR / HP posiada jedną spiralną wężownicę i może służyć do podgrzewania wody użytkowej energią ciepłą z pompy ciepła.

## 2. OPIS TECHNICZNY

Zbiornik podgrzewacza wykonano ze stalowej blachy, oraz poddano próbie szczelności przy nadciśnieniu 1 MPa. Wnętrze podgrzewacza jest emaliowane. Podgrzewacz posiada w środkowej części króciec GW 6/4" do wkręcenia grzałki elektrycznej. Zbiornik wody jest izolowany przy użyciu twardej pianki poliuretanowej.

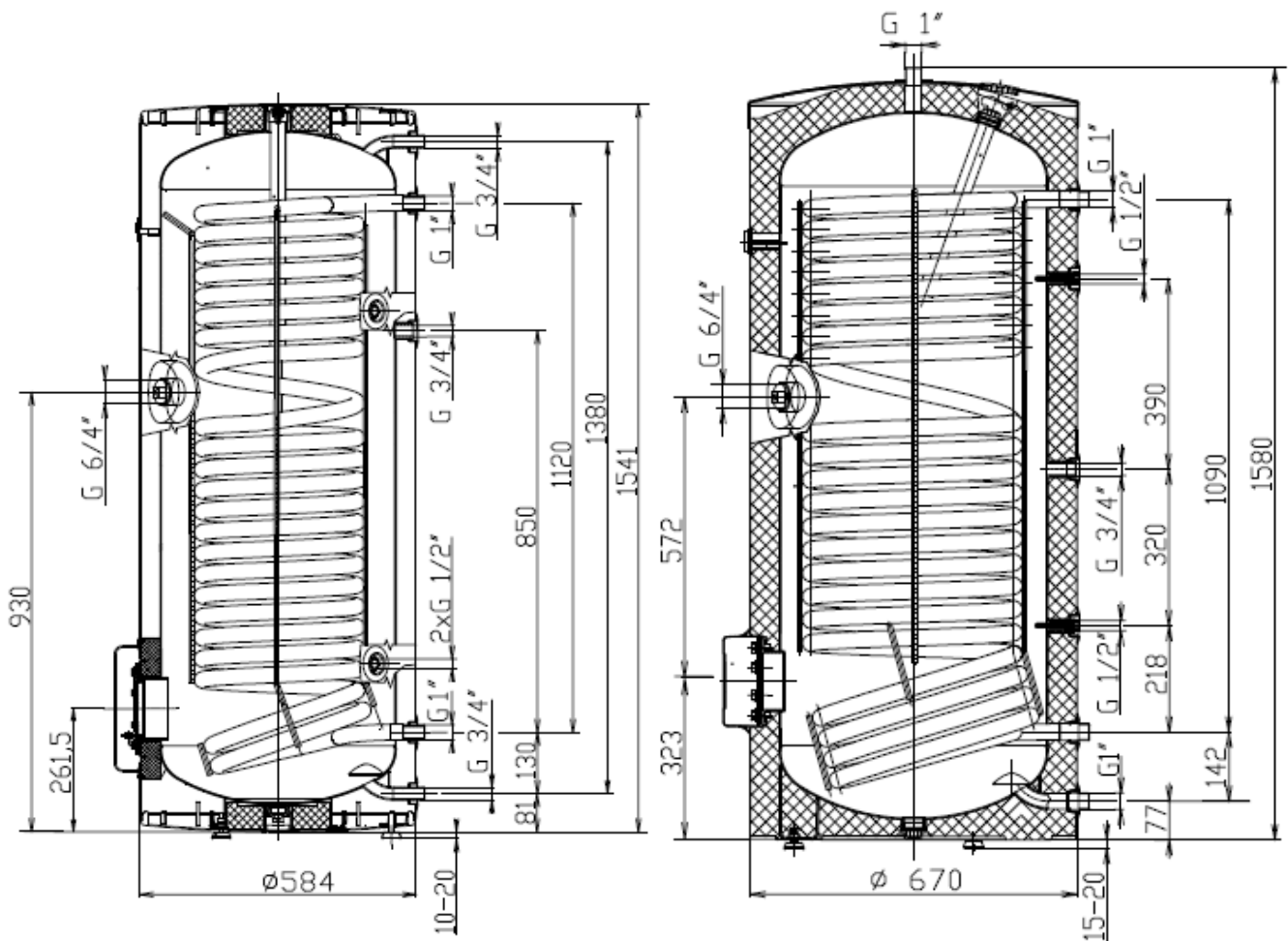
1. Zbiornik emaliowany
2. Termometr przylgowy
3. Anoda magnezowa
4. Króciec grzałki elektrycznej
5. Otwór rewizyjny
6. Odbiór ciepłej wody:  
- dla OKC 300 NTR/HP od góry  
- dla OKC 250 NTR/HP z boku
7. Czujnik temperatury
8. Wężownica dla pompy ciepła
9. Cyrkulacja
10. Izolacja + płaszcz
11. Zasilanie zimnej wody



### 3. DANE TECHNICZNE

#### OKC 250 NTR / HP

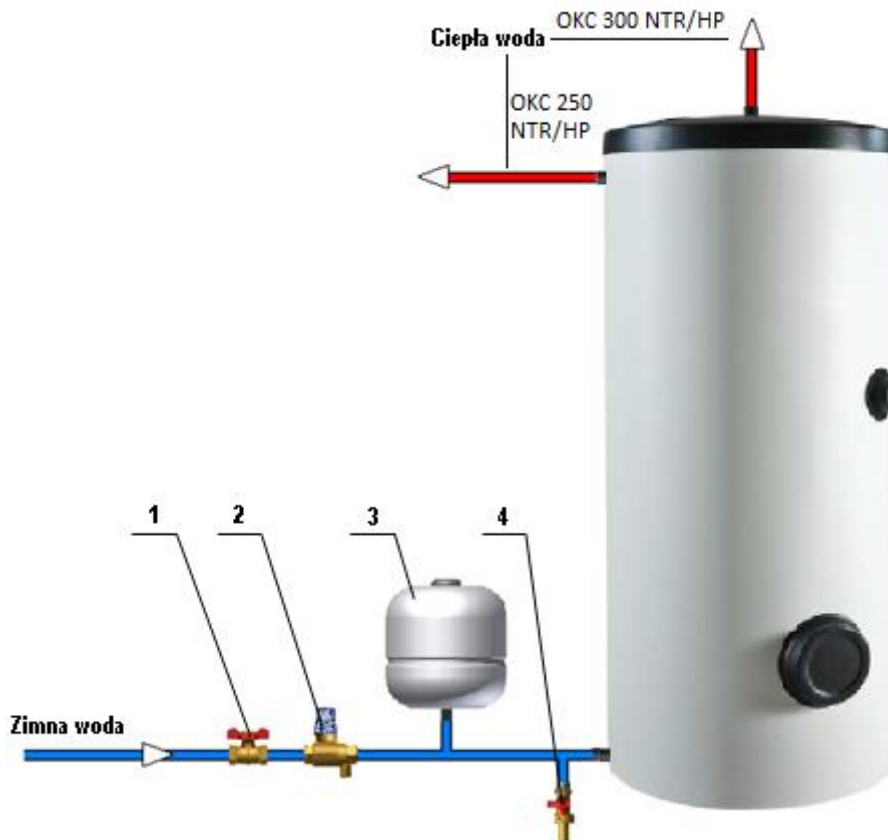
#### OKC 300 NTR / HP



Podgrzewacz	OKC 250 NTR / HP	OKC 300 NTR / HP
Średnica zewnętrzna, mm	584	670
Wysokość całkowita, mm	1541	1580
Ciśnienie max. w zbiorniku / w węzownicy, MPa	1 / 1	1 / 1
Maksymalna temp. wody, °C	110	110
Powierzchnia wymiennika, m <sup>2</sup>	2,5	3,2
Straty postojowe, W	87	85
Moment dokręcenia śrub pokrywy otworu rewizyjnego, Nm	15	15
Waga, kg	119	138

#### 4. PODŁĄCZENIE PODGRZEWACZA DO INSTALACJI WODY UŻYTKOWEJ

Podłączenie pogrzewacza do instalacji zimnej wody jest przedstawione na rys.1.



Rys.1

1	Zawór odcinający
2	Zawór bezpieczeństwa + zawór zwrotny
3	Naczynie przeponowe (min.12dm <sup>3</sup> )
4	Zawór spustowy

- Pogrzewacz musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa o maksymalnym ciśnieniu otwarcia podanym na tabliczce znamionowej naklejonej na podgrzewaczu. Zawór bezpieczeństwa zamontować na dopływie zimnej wody. Między pogrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa nie może się znajdować żaden zawór odcinający.
- **W trakcie montażu należy postępować zgodnie z instrukcją producenta urządzenia zabezpieczającego.**
- Przed uruchomieniem instalacji sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa poprzez jego otwarcie. W trakcie normalnej eksploatacji należy dokonywać kontroli co najmniej raz na miesiąc.
- Z zaworu bezpieczeństwa może wyciekać woda przez rurkę wyciekową, dlatego rurka musi być swobodnie otwarta, umieszczona pionowo w dół i być w otoczeniu, w którym nie występują temperatury poniżej zera.
- Aby zapobiec wyciekaniu wody między podgrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa zamontować należy naczynie przeponowe o ciśnieniu wstępnym równym ciśnieniu panującym w sieci wodociągowej.
- W przypadku występowania w instalacji wodociągowej ciśnienia równego lub wyższego niż ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa, należy dodatkowo zamontować reduktor ciśnienia wody przed zaworem bezpieczeństwa.
- Aby zapobiec ewentualnemu poparzeniu się gorącą wodą, na wyjściu wody z podgrzewacza zamontować zawór mieszający antypoparzeniowy.
- W celu łatwego opróżnienia podgrzewacza z wody na zasilaniu zimnej wody zamontować zawór spustowy.

Instalacje muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

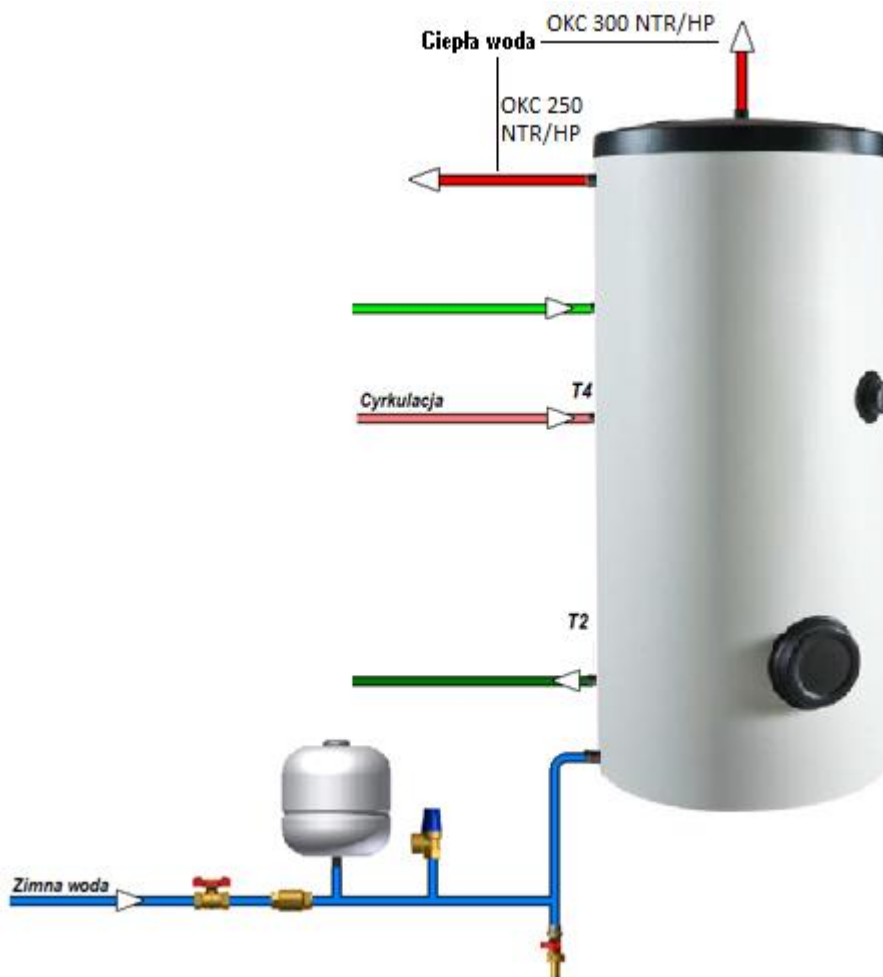
W celu poprawnego **ustawienia zaworu redukcyjnego** zalecamy, aby ciśnienie w podgrzewaczu było **o 20% niższe, niż ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa.**

## 5. PODŁĄCZENIE POGRZEWACZA DO INSTALACJI GRZEWCYCH

Podłączenie pogrzewacza do instalacji grzewczych jest przedstawione na rys.2.

Na dopływie i odpływie wody grzewczej jest zalecane zamontowanie zaworów zamykających (na wypadek potrzeby demontażu pogrzewacza). Zawory powinny być zamontowane jak najbliżej pogrzewacza w celu wykluczenia większych strat ciepła. Obieg grzewczy trzeba podłączyć do oznaczonych dopływów i odpływów wymiennika pogrzewacza i w najwyższym miejscu zamontować zawór odpowietrzający. W celu ochrony pomp, zaworu trójdrożnego, zaworów zwrotnych i zapobiegania osadom w wymienniku należy wyposażyć obieg w filtr siatkowy. Wszystkie przewody połączeniowe należy odpowiednio izolować cieplnie.

Jeżeli zamontowany jest obieg cyrkulacji ciepłej wody użytkowej za pomocą pompy cyrkulacyjnej, przed pompą w kierunku tłoczenia wody zamontować zawór zwrotny w celu zapobiegania grawitacyjnego wynoszenia ciepła z podgrzewacza wody.



Rys. 2.

## 6. CZYSZCZENIE POGRZEWACZA I WYMIANA PRĘTA ANODOWEGO

W wyniku powtarzanego ogrzewania wody na ścianach zbiornika a przede wszystkim na wieku kołnierza będzie osadzał się kamień. Osadzanie kamienia jest zależne od twardości wody, temperatury wody oraz od ilości zużywanego ciepłej wody.

**Zalecamy przeprowadzić kontrolę po dwóch latach eksploatacji i ewentualnie wyczyścić zbiornik z kamienia. Raz w roku skontrolować i ewentualnie wymienić pręt anodowy.** Żywotność anody jest teoretycznie obliczona na dwa lata eksploatacji, zmienia się jednak w zależności od twardości składu chemicznego wody w miejscu używania. Na podstawie tego przeglądu można określić termin dalszej wymiany pręta anodowego. Wyczyszczenie i wymianę pręta anodowego należy zlecić firmie, która wykonuje usługi serwisowe. W trakcie wypuszczania wody z ogrzewacza musi być otworzony zawór baterii mieszającej dla ciepłej wody, aby w zbiorniku ogrzewacza nie powstało podciśnienie, które powstrzyma wyciekanie wody.

## 7. UWAGI

- Regularnie kontrolować anodę magnezową i regularnie dokonywać jej wymiany, jeżeli nastąpi jej zużycie w 50%.
- **Między pogrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa nie może być zamontowany żaden zawór zamykający.**
- W przypadku pojawienia się w układzie wodociągowym nadciśnienia przekraczającego ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa, zamontować przed zaworem zabezpieczającym także zawór redukcyjny.
- Na wyjściu ciepłej wody użytkowej zaleca się zamontowanie zaworu mieszającego antyoparzeniowego.
- Przed pierwszym napełnieniem wody do ogrzewacza należy skontrolować, czy są dokręcone nakrętki kołnierzego połączenia zbiornika.
- Przed pierwszym napełnieniem wody do ogrzewacza należy skontrolować, czy są dokręcone śruby na pokrywie otworu rewizyjnego w dennicy górnej lub na pokrywie z boku zbiornika. Należy skontrolować wszystkie połączenia skręcane orurowania z podgrzewaczem.

## 8. LIKWIDACJA

### Likwidacja materiałów opakowaniowych

Za opakowanie, w którym został dostarczony pogrzewacz, zapłacono opłatę serwisową za zapewnienie odbioru zwrotnego i ponowne wykorzystanie materiału opakowaniowego.

Opłata serwisowa została zapłacona zgodnie z ustawą nr 477/2001 Dz.U. w brzmieniu późniejszych przepisów firmie EKO-KOM S.A.

Numer klienta firmy to F06020274.

Opakowania z pogrzewacza wody należy odłożyć w miejscu wyznaczonym przez gminę do składowania odpadów.



### Likwidacja pogrzewacza wody

Pogrzewacz wody wycofany z eksploatacji i nienadający się do dalszego użycia należy zdemontować po zakończeniu eksploatacji i przetransportować do punktu recyklingu odpadów lub skontaktować się z producentem.

Producent podgrzewacza:

**Družstevní závody Dražice-strojírna s.r.o.**

Dražice 69

294 71 Benátky nad Jizerou

Česká republika

telefon: (+420) 326 370 911

fax: (+420) 326 363 318