

Moduł Zabezpieczający PZ HX

Bezpieczna eksploatacja i większa efektywność pracy pompy ciepła



-25 °C

Ochrona • Bezpieczeństwo
Gwarancja

Moduł Zabezpieczający PZ HX

Jedynie takie urządzenie na rynku

Zabezpiecza skraplacz
pompy ciepła typu
monoblok przed
zamarznięciem

Podnosi
efektywność
pracy pompy
ciepła

Zapewnia
bezpieczne
użytkowanie
pompy ciepła

Typowy system AntiFreeze pozwala na wykorzystanie w instalacji centralnego ogrzewania zwykłej wody bez dodatków przeciwmroźniowych, zamiast glikolu, obniżając tym samym koszty inwestycji i eksploatacji. Zwiększa to efektywność pompy ciepła nawet o 20% w porównaniu z pompą ciepła, która pracuje do wymiennika pośredniego w instalacji napełnionej glikolem. Moduł Zabezpieczający PZ HX posiada taką funkcjonalność.

Dodatkowe atuty Modułu Zabezpieczającego PZ HX



Ochrona AntiFreeze - chroni skraplacz pompy ciepła typu monoblok przed zamarzaniem przez 48 godzin w przypadku braku zasilania, nawet przy temperaturach do -25°C.



Precyzyjne pomiary pracy instalacji - umożliwia pomiar zużycia energii elektrycznej, wyznaczenie mocy grzewczej, współczynnika COP pompy ciepła oraz przepływu (zależnie od instalacji). Przepływomierz dostarczany jest w komplecie wraz z Modułem Zabezpieczającym PZ HX.



Zdalny nadzór - wbudowany moduł WI-FI umożliwia łatwe monitorowanie i kontrolę instalacji za pośrednictwem platformy Ekontrol.



Automatyczne testy gotowości działania wybranych komponentów - dzienne i miesięczne programy testowania weryfikujące stan zużycia akumulatora, prawidłowe funkcjonowanie komponentów oraz natężenie przepływu wody przez skraplacz.



Automatyczne powiadomienia SMS/EMAIL - wszelkie stany alarmowe związane z ochroną pompy ciepła oraz funkcjonowaniem systemu zabezpieczającego są wysyłane zgodnie z preferencjami użytkownika za pośrednictwem e-maila lub SMS-a.

Gwarancja przeciwzamrożeniowa na pompę ciepła z Modułem Zabezpieczającym PZ HX

Prawidłowy montaż i użytkowanie Modułu Zabezpieczającego PZ HX zapewnia Użytkownikowi bezterminową gwarancję ochrony przed zamrożeniem wody w skraplaczu pompy ciepła w sytuacji występowania ujemnych temperatur otoczenia. W szczególności dotyczy to przypadku braku zasilania energią elektryczną z sieci elektroenergetycznej przez okres 48 godzin od momentu zaniku zasilania.

Gwarancja przeciwzamrożeniowa zapewnia rekompensatę finansową lub usunięcie szkody, w tym nawet wymianę pompy ciepła na nową.

Podstawowe wymagania dotyczące uzyskania gwarancji przeciwzamrożeniowej:

- Poprawny montaż i użytkowanie zgodnie z instrukcją
- Stałe połączenie z Internetem i założenie konta na platformie EKONTROL
- Uzupełnienie danych kontaktowych oraz informacji o urządzeniu na platformie EKONTROL
- Zakup i aktywacja pakietu EKONTROL PREMIUM



Sprawdź szczegóły w karcie gwarancyjnej i w polisie przeciwzamrożeniowej (pliki do pobrania).

Moduł Zabezpieczający PZ HX:

Moduł Zabezpieczający PZ HX występuje jako integralny element jednostek wewnętrznych Hewalex PCCO MONO w wersji B i C, **do których jest fabrycznie wbudowany**. Występuje także jako produkt autonomiczny, kompatybilny z pompami ciepła Hewalex serii PCOP do zastosowań komercyjnych o mocy nawet 100kW oraz z pompami ciepła innych producentów.

Autonomiczna wersja modułu obejmuje dwa modele:

- **PZ HX022B:**
dla pomp ciepła do 25kW
(np. PCOP MONO HX25 EVI).
Nr katalogowy: HPAZ022B
- **PZ HX100B:**
dla pomp ciepła do 100kW
(np. PCOP MONO HX38 EVI, PCOP MONO HX77 EVI).
Nr katalogowy: HPAZ100B



Dlaczego warto zdecydować się na Moduł Zabezpieczający PZ HX?

BEZPIECZEŃSTWO

Gwarantuje bezterminową ochronę przed zamarzaniem

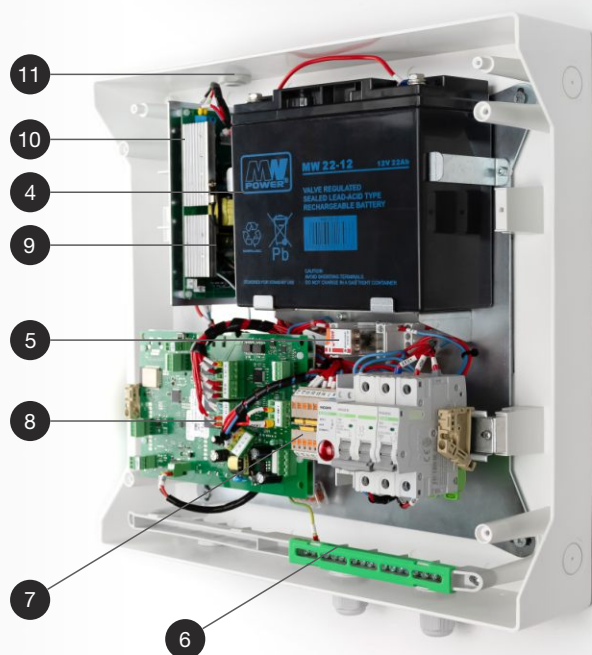
PRECYZYJNE POMIARY

Posiada funkcję pomiaru energii elektrycznej i wykonuje precyzyjne pomiary

EFEKTYWNOŚĆ

Umożliwia zastosowanie wody w układzie grzewczym, co poprawia jej efektywność nawet o 20%

Budowa Modułu Zabezpieczającego PZ HX



1. Dioda sygnalizacyjna
2. Główny rozłącznik napięcia 12 V DC
3. Główny bezpiecznik napięcia 230 V AC
4. Akumulator 12 V DC
(dotyczy wersji PZ HX022B)
5. Przekaznik elektryczny
6. Listwa zaciskowa PE
7. Główna listwa przyłączeniowa
8. Sterownik G922-PZHX
9. Przetwornica 12 V DC / 230 V AC
10. Ładowarka akumulatora
11. Otwór wentylacyjny

5 powodów dla których warto wybrać rozwiązania Hewalex:

1

Zdalny nadzór
producenta nad
pompami ciepła

2

Zdalne sterowanie
i monitoring całej
instalacji grzewczej
budynku

3

Ekontrol
– bezpieczeństwo
i kontrola instalacji

4

Narzędzie do
prawidłowego
doboru pompy ciepła

5

Dostęp
do części
serwisowych