

Captadores solares

35 años de experiencia fabricando
soluciones eficaces



Hewalex – un socio comercial de éxito

Hewalex es una empresa familiar polaca presente en el mercado desde hace más de 35 años. Fue la primera empresa de Polonia en iniciar la producción de captadores solares, ganándose la confianza de los clientes de muchos países europeos desde el principio, en la década de 1990.

Hewalex fue creada por Leszek Skiba, inspirado por su pasión por encontrar soluciones que redujeran el uso de fuentes de energía tradicionales a favor de las renovables. Su objetivo fue proporcionar a los usuarios productos que generaran un ahorro significativo y, al mismo tiempo, tuvieran un bajo impacto en el entorno natural. Su filosofía y experiencia le permitieron construir una empresa estable con una sólida posición en el mercado de las energías renovables.

Inspirados por el sol, impulsados por la pasión, comprometidos con la excelencia

„Nuestra misión es ofrecer a los clientes soluciones que les permitan obtener energía de fuentes naturales que aumenten su confort de vida, su sensación de seguridad y la confianza de que cuidan nuestro planeta”

Leszek Skiba
Fundador y Consejero Delegado



Un socio fiable en el mercado europeo desde hace 35 años



Equipo de 140 profesionales



Departamento de Investigación y Desarrollo y Departamento de Diseño



Capacidad de producción: 1000 m² de captadores por día



Nuestros productos están presentes en 50 países de todo el mundo en diversas condiciones climáticas.

ISO

Sistema de gestión de la calidad ISO 9001 desde 2007

Soluciones B2B a su medida

Comenzamos la producción OEM en 1993 y desde entonces desempeña un papel importante en nuestras operaciones. Cada pieza de nuestra gama de productos se desarrolla cuidadosamente para satisfacer sus elevadas expectativas.



La asociación OEM a largo plazo con Hewalex hará crecer su negocio

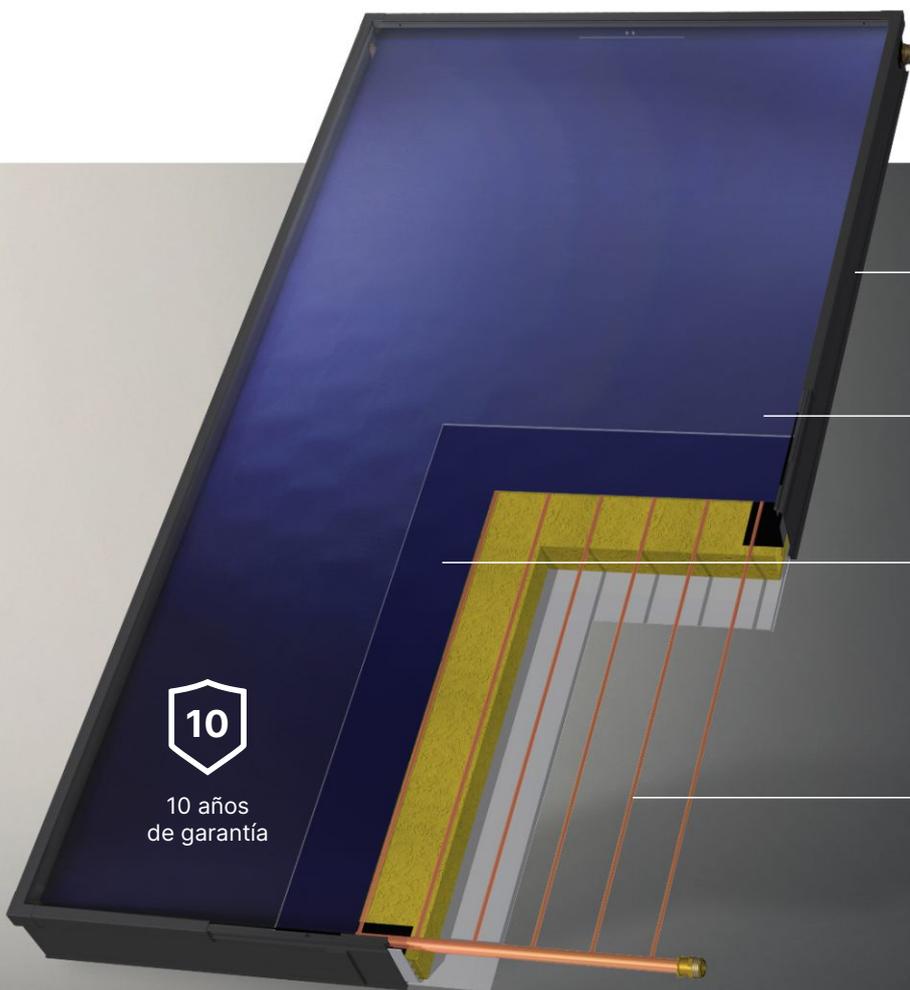
- Garantizamos a nuestro Socio un gestor dedicado que le guía a lo largo de todo el proceso de venta.
- Prestamos servicios de atención al cliente a nuestros Socios en inglés, alemán, italiano y español.
- Ayudamos a organizar el transporte.
- Ofrecemos un excelente embalaje para la exportación de nuestros productos.
- Proporcionamos la formación técnica en montaje de productos.
- Estamos abiertos a hablar de modificaciones del producto en función de las necesidades de nuestros Socios.

Captadores solares

Hewalex lleva 35 años especializándose en el diseño y la producción de captadores solares altamente eficientes, duraderos y estéticos.



Los captadores de Hewalex tienen uno de los rendimientos más altos entre los fabricantes europeos - el rendimiento térmico anual según Solar Keymark es de 1.385 kWh/colector (Würzburg, 50 °C) para el KS2600F TLP ACR.



10

10 años de garantía

armazón de aluminio con recubrimiento en polvo, fondo aislado con lana mineral

vidrio solar templado de 3,2 mm, resistente a granizadas máximas según EN ISO 9806

absorbedor compuesto por una placa de aluminio con un revestimiento altamente selectivo y tuberías de cobre, conectadas permanentemente a la placa mediante tecnología de soldadura láser

sistema de tuberías del absorbedor de arpa con captadores y cuatro conexiones para garantizar una instalación sencilla y seguridad operativa



interconexión de los colectores mediante juntas de dilatación para compensar las tensiones térmicas



material del sistema de fijación: aluminio, acero inoxidable



posibilidad de conectar hasta 8 colectores en serie



puede suministrarse con tubo liso fi16 para conectar con racores de compresión



La mayor eficiencia de los captadores ACR aumenta la rentabilidad de la inversión

Montaje en techo inclinado

Diseñamos y producimos sistemas de montaje fáciles de instalar dedicados a diversos tipos de tejados.

Montaje en techo inclinado	Montaje en techo plano o suelo	Montaje en la fachada
<ul style="list-style-type: none"> • Teja – ganchos H430 y H500 • Teja de metal - tornillo de doble rosca S250 • Chapa trapezoidal – soporte T300 • Techo de metal con junta alzada – soporte R100 • Teja bituminosa – soporte T150 	Estructura de fijación especial.	Un marco especialmente diseñado que permite colocar los captadores en un ángulo de 45 grados con respecto a la horizontal cuando se montan en una fachada.

Colector plano

Datos técnicos	KS2100F TLP AC	KS2600F TLP AC	KS2100F TLP ACR	KS2600F TLP ACR
Superficie total [m2]	2.06	2.62	2.06	2.62
Superficie del absorbedor [m2]	1.93	2.47	1.93	2.47
Superficie de apertura [m2]	1.93	2.47	1.93	2.47
Largo x Ancho x Alto	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90
Carcasa	Perfiles de aluminio			
Vidrio	cristal templado de 3,2 mm			
Peso (sin fluido) [kg]	32.2	39.3	32.7	40
Potencia máxima [W]	1550	1972	1630	2073
Eficacia óptica en relación con la superficie bruta [%]	76.4	76.4	80.2	80.2
Eficacia óptica relativa al área de apertura [%]	81.6	81	85.6	85.1
Capacidad de absorción [dm3]	0.9	1.14	0.90	1.14
Absorción [%]	95	95	95	95
Emisión [%]	5	5	5	5
Coeficiente de pérdida de calor en relación con la superficie bruta	a1 [W/(m²K)]	3,17	3,17	3,34
	a2 [W/(m²K²)]	0,012	0,012	0,014
Coeficiente de pérdida de calor en relación con la apertura	a1 [W/(m²K)]	3,38	3,36	3,56
	a2 [W/(m²K²)]	0,013	0,013	0,015
Modificador del ángulo de incidencia IAM 50°	0.95	0.95	0.95	0.95
Rendimiento térmico bruto a temperatura media del fluido $\vartheta_m = 50^\circ$ (Würzburg) [kWh]	1037	1319	1089	1385
Caudal mínimo / nominal / máximo [l/min]	1.2 / 1.8 / 2.5	1.5 / 2.2 / 3.0	1.2 / 1.8 / 2.5	1.5 / 2.2 / 3.0
Aislamiento	Lana mineral			
Temperatura máxima de estancamiento [°C]	210	210	200	200
Temperatura máxima de funcionamiento [°C]	250	250	250	250
Presión máxima de funcionamiento [bar]	10	10	10	10
Medio de transferencia de calor adecuado	Agua-Glicol			
Ángulo de instalación aprobado	Mín. 5° máx. 90°			
Garantía	10 años			
Solarkeymark	011-7S2822 F		011-7S2823 F	

Instalaciones:

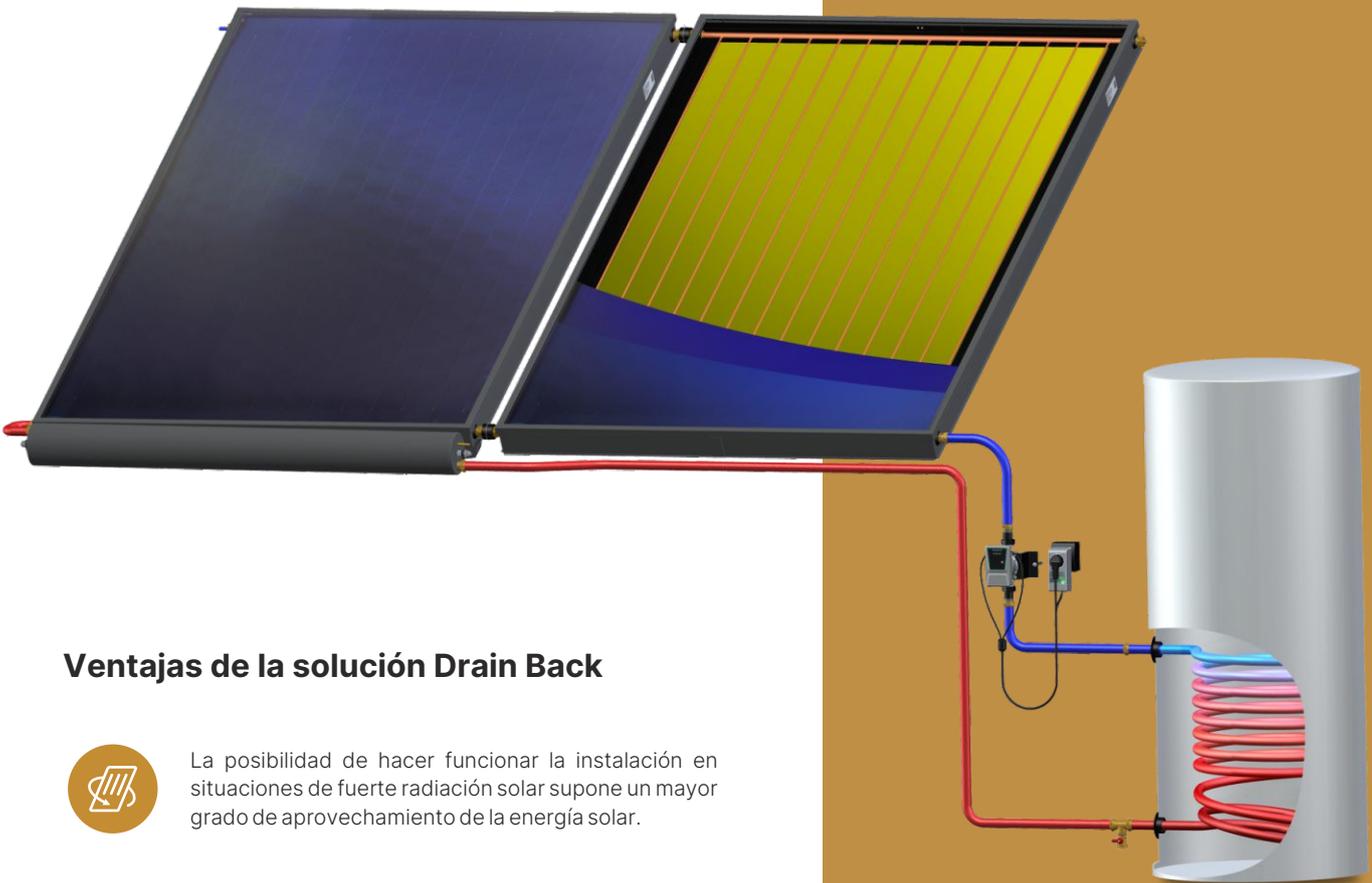
diseñamos y fabricamos todos los componentes necesarios para completar una instalación solar.

Sistema Drain Back

El sistema solar Drain Back es un sistema cerrado con circulación forzada por bomba del medio calefactor. Cuando la bomba solar se apaga, el medio fluye hacia un depósito especial situado bajo los captadores solares.



En condiciones adecuadas de luz solar, cuando la bomba solar entra en funcionamiento, los captadores se llenan con el medio calefactor y el calor solar obtenido por los captadores se suministra al calentador.



Ventajas de la solución Drain Back



La posibilidad de hacer funcionar la instalación en situaciones de fuerte radiación solar supone un mayor grado de aprovechamiento de la energía solar.



Proteger el medio calefactor de la degradación significa alargar la vida útil del sistema.



La ausencia de la posibilidad de un mal funcionamiento que provoque la transferencia gravitacional de calor del calentador a los captadores solares supone una mayor fiabilidad del sistema.



La sencillez de la instalación y la facilidad de llenado del sistema con el medio calefactor reducen la posibilidad de cometer errores.



Dedicado a hogares con una familia de 3-4 personas

Características del sistema

- El funcionamiento de la bomba solar se controla a través de un regulador específico, cuyo algoritmo de funcionamiento se basa en la diferencia de temperatura entre el captador solar y el agua del calentador y en el caudal medido.
- El sistema cuenta con accesorios reducidos al mínimo, y los únicos dispositivos instalados con el calentador son la bomba solar y la válvula para llenar el sistema.
- La válvula limitadora de presión está integrada directamente en la conexión del captador solar.
- El depósito adicional del sistema se monta directamente al captador solar con facilidad.
- El conjunto está diseñado para tres o cuatro personas y está equipado con dos captadores solares KS2600F TLP AC y un calentador de 300 l.
- El sistema permite utilizar las fijaciones estándar que ofrece Hewalex.

El sistema **Drain Back** incluye:

Captador solar

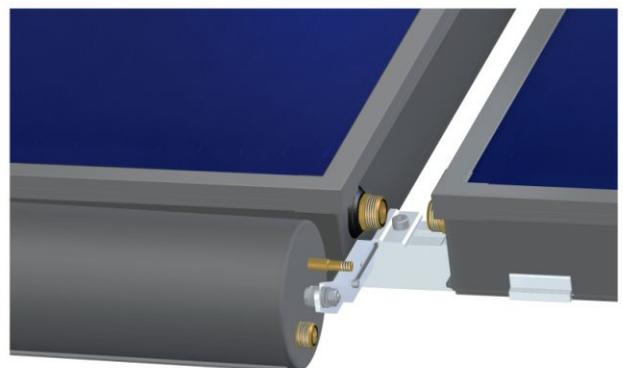
KS2600F TLP AC - 2 pcs. (5,24 m²)

- 10 años de garantía
- fiabilidad durante más de 20 años
- fabricado en Polonia
- cumple los requisitos de la certificación Solar Keymark



Depósito del Sistema Drain Back

El depósito adicional del Sistema Drain Back es una solución única de Hewalex. El montaje del depósito directamente debajo del colector permite utilizar una bomba de circulación idéntica a la de una instalación solar convencional. Con una capacidad de 5,6 litros y un peso de 4,5 kg, el depósito se ha diseñado para funcionar con dos captadores KS2600F TLP AC y un calentador de 300 litros para garantizar el confort de una familia de tres o cuatro miembros y para cubrir hasta el 60 % de la demanda anual de ACS.



Bomba solar SHIMGE APM20-8-130T

- Control mediante señal PWM2
- Lectura del caudal de una instalación solar térmica mediante una señal de retroalimentación
- Posibilidad de trabajar manualmente
- Posibilidad de sustituir la electrónica sin desmontar la bomba del sistema
- 2 años de garantía

Controlador MiniSOL

- Innovadora solución Plug & Play
- Funcionamiento totalmente automático de la bomba solar seleccionada gracias a los ajustes de fábrica
- Control de la centralita a través de una aplicación móvil (aplicación disponible para Android e IOS)

Un sistema drain-back funciona de la misma manera que los captadores solares estándar, recogiendo la luz solar y convirtiéndola en calor, que debe transferirse a un intercambiador de calor dentro de un depósito calentador. El agua calentada se almacena en el depósito y puede utilizarse para agua caliente sanitaria o calefacción.

Hewalex: tradición y modernidad

ALEX HX10 MS

Esta última solución combina dos productos probados de Hewalex: la unidad de bombeo ALEX HX10 y el controlador solar MiniSOL. Su integración en fábrica durante la producción agiliza significativamente el trabajo de instalación, acelera la puesta en marcha del sistema y garantiza un funcionamiento fiable.

Preensamblado en fábrica para máximas prestaciones

Para el usuario:

- ✓ **Rendimiento fiable:** el grupo de bombeo y el controlador preconectados de fábrica garantizan un funcionamiento sin problemas.
- ✓ **Diseño que ahorra espacio:** los componentes compactos optimizan la distribución de la sala de calderas.
- ✓ **Control inteligente:** un cómodo acceso a la aplicación desde cualquier lugar con conexión a internet.
- ✓ **Interfaz moderna:** la intuitiva pantalla similar a la de un smartphone sustituye a los anticuados controladores LCD.

Para el instalador:

- ✓ **Instalación rápida y sencilla:** los componentes premontados ahorran tiempo.
- ✓ **Sin trabajos eléctricos adicionales:** reduce la complejidad y los errores de instalación.
- ✓ **Riesgo minimizado de conexiones incorrectas:** garantiza un rendimiento fiable.
- ✓ **Diseño compacto:** facilita la instalación en espacios reducidos.
- ✓ **Bajo mantenimiento:** componentes de alta calidad probados en fábrica para una fiabilidad a largo plazo.

Instalación sin esfuerzo en tres sencillos pasos:

1 Conectar el sistema de fontanería



2 Cablear los sensores



3 Enchufarlo e iniciar el sistema



MiniSOL App

La aplicación MiniSOL permite:

- ✓ **Supervisar el sistema solar en tiempo real:** controla su rendimiento en cualquier momento y lugar.
- ✓ **Ajustar temperatura de calentamiento del agua:** ajusta fácilmente la temperatura deseada.
- ✓ **Activar funciones adicionales:** activa el modo vacaciones o la protección contra sobrecalentamiento según sea necesario.
- ✓ **Recibir notificaciones instantáneas:** mantiene informado sobre cualquier problema del sistema

ZPS 18E-01 ECO

– Grupo de bombeo eficaz todo en uno

El grupo de bombeo **ZPS 18E-01 ECO** combina un sistema de bombeo de alto rendimiento con una automatización de control avanzada, lo que garantiza un funcionamiento óptimo de las instalaciones de captadores solares y componentes adicionales del sistema de calefacción. Esta solución todo en uno está diseñada para **máxima comodidad y funcionalidades**, de la instalación hasta el uso diario y el mantenimiento.

Equipado con un **sensor de control de presión**, ZPS 18E-01 ECO permite la detección precoz de caídas de presión, garantizando la fiabilidad y eficiencia del sistema.



Características principales:

- ✓ Alta eficiencia: diseñado para obtener el máximo ahorro de energía y rendimiento.
- ✓ Premontado y listo para instalar: simplifica el proceso de instalación, reduciendo el tiempo de mano de obra.
- ✓ Diseño compacto: una construcción que ahorra espacio, ideal para instalaciones modernas.
- ✓ Funciones de seguridad integradas: protege contra el sobrecalentamiento y las fluctuaciones de presión.
- ✓ Compatibilidad con control inteligente: funciona a la perfección con los controladores de Hewalex para la supervisión y los ajustes remotos.

Ideal para:

- ✓ Sistemas solares térmicos residenciales y comerciales.
- ✓ Usuarios que buscan una solución «plug and play» con un mantenimiento mínimo.
- ✓ Instaladores que buscan un sistema preconfigurado que les ahorre tiempo.
- ✓ Con ZPS18, obtendrá un grupo de bombeo de alta calidad, probado en fábrica, que garantiza una eficiencia óptima del sistema solar y fiabilidad a largo plazo.

GRUPO DE BOMBEO ZPS 18E-01 ECO: automatización de control integrada (Serie G422)

Un controlador solar universal y fiable para la gestión precisa de sistemas de catadores solares y dispositivos adicionales.

Características:

- Funcionamiento intuitivo con una gran pantalla LCD
- Selección de bomba: Velocidad fija o electrónica

Opciones de conexión:

- 6 sensores de temperatura NTC10k
- 3 bombas de circulación y/o válvulas de control
- 2 bombas electrónicas (PWM)
- 2 caudalímetros de impulsos
- Presostato para controlar la instalación solar
- SAI de reserva para la bomba del circuito solar
- Admite más de 19 configuraciones del sistema, incluida la calefacción asistida y el calentamiento del agua de la piscina

Unidad de bombeo diseñada y fabricada por HEWALEX

ALEX HX10

Alex HX10 es una innovadora unidad de bombeo para garantizar:

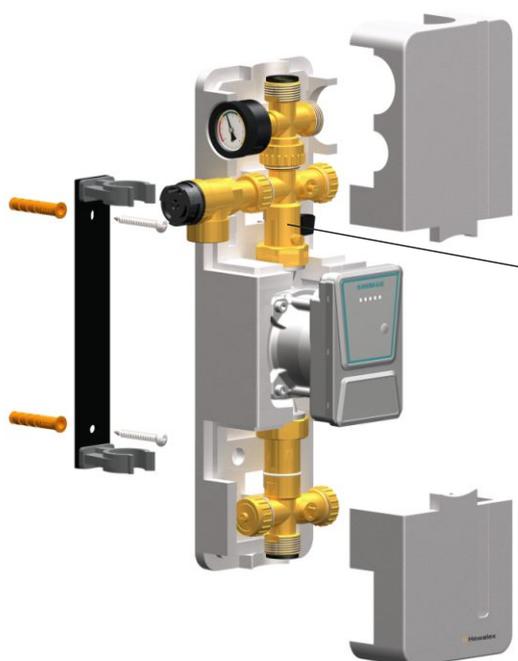
- **fiabilidad operativa** mediante una cuidadosa selección y el número de accesorios utilizados reducido al mínimo necesario,
- **estructura compacta** para facilitar la instalación en espacios reducidos,
- **diseño modular** que permite al instalador elegir la ubicación del manómetro, la válvula de seguridad y las conexiones de la tubería solar y el vaso de expansión y garantizar una
- **instalación fácil, rápida y cómoda,**
- **llenado sencillo y purga fiable** de la instalación,
- **fácil mantenimiento**, limitado a la sustitución únicamente del elemento dañado,
- alto nivel **estética y forma minimalista,**
- **minimización del impacto negativo en el entorno natural** mediante la reducción del consumo de energía en la fase de producción y la posibilidad de reciclar los materiales utilizados.



Alex HX10 es una unidad de bombeo:

- diseñada para operar en instalaciones solares con un área de captadores de **hasta 16 m²**,
- con **unas dimensiones compactas** (37,5x11,5 x13 cm),
- con la posibilidad de configurar los accesorios de conexión para acortar el tiempo de montaje, **mejora la estética de la instalación y reduce la longitud necesaria de las tuberías,**
- **equipada con una bomba SHIMGE** dedicada a los sistemas solares, con la opción de realizar el mantenimiento de la electrónica sin desmontar la bomba ni interferir en el sistema hidráulico,
- **compatible con cualquier controlador solar disponible en el mercado**, sin embargo, la innovadora centralita MiniSOL producto de Hewalex, es especialmente recomendable.

Diseño de ALEX HX10

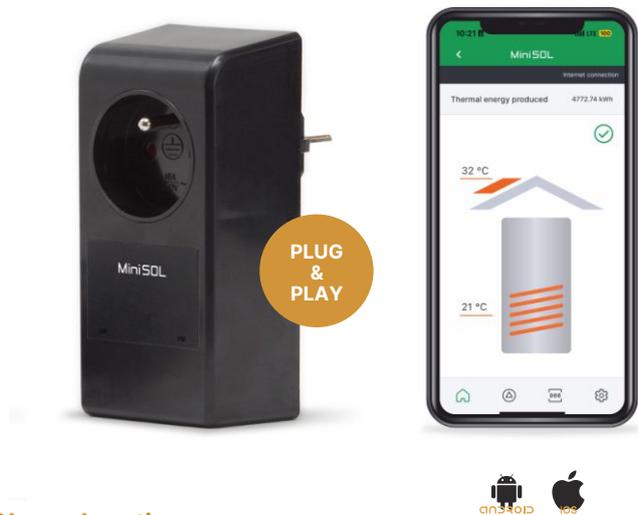


Válvula de purga de aire y válvula antirretorno integrada

Controlador MiniSOL

El controlador MiniSOL es una solución **PLUG & PLAY** diseñada para controlar el funcionamiento de una instalación en la que los captadores solares están conectados a un único receptor de calor. La centralita coopera con una bomba de circulación controlada por la señal PWMIn y utiliza la señal de retroalimentación PWMout para leer el estado de funcionamiento de la bomba y el valor de caudal actual.

La creación de una cuenta permite utilizar las actualizaciones de software de los controladores, por ejemplo, cuando el fabricante introduce nuevas funcionalidades.



A través de la aplicación móvil en el controlador MiniSOL puede activar:

- **función vacaciones:** apagar la calefacción durante su ausencia y pasar al modo de protección contra el sobrecalentamiento del captador,
- protección de los captadores contra **el sobrecalentamiento**,
- **protección de los captadores contra la congelación** cuando la instalación está llena de agua.

Para los usuarios que no deseen utilizar la aplicación, el estado de funcionamiento de la bomba de circulación y el valor del caudal pueden leerse a partir de las señales enviadas por los diodos rojo y verde visibles en la carcasa del regulador.

En el caso del controlador MiniSOL, también es innovador el método de instalación y el encendido mediante su inserción directa en una toma de corriente estándar de 230 V.

El controlador MiniSOL se ha diseñado de forma sencilla y se limita en su estructura solo a los elementos necesarios, pensando principalmente en la ecología, al igual que el grupo de bombeo ALEX HX10 ofrecido, que recomendamos utilizar junto con el controlador MiniSOL.

La aplicación está disponible para sistemas Android e iOS en los siguientes idiomas: **EN, ES, DE, IT, PL.**

Regulador GH26

– Control solar versátil y avanzado

El regulador GH26 es una solución muy avanzada diseñada para gestionar prácticamente cualquier tipo de instalación solar, desde sistemas a gran escala hasta configuraciones compactas. No solo sirve para calentar agua caliente sanitaria (ACS), sino también para calentar la calefacción central y el agua de la piscina.

Además, el regulador GH26 puede integrarse con fuentes de calor externas, como calderas, calentadores de agua o resistencias eléctricas. Para una mayor funcionalidad, también permite la conexión de un sensor de presión para controlar el rendimiento del sistema solar.

Para las más altas exigencias: confianza en todo el mundo.

Con sus avanzadas funciones, el regulador GH26 está diseñado para satisfacer los requisitos operativos más exigentes, tanto de las instalaciones solares como de sus propietarios y personal técnico.



Utilizado en varios países y climas, se adapta a distintas necesidades técnicas y ofrece compatibilidad multilingüe, lo que permite a los usuarios elegir entre 22 idiomas para un funcionamiento sin problemas.



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Hewalex Sp. z o.o. Sp. K.

Słowackiego 33

43-502 Czechowice-Dziedzice

POLAND

phone: +48 32 214 17 10

export@hewalex.pl

hewalex@hewalex.pl

www.hewalex.pl

03.2025