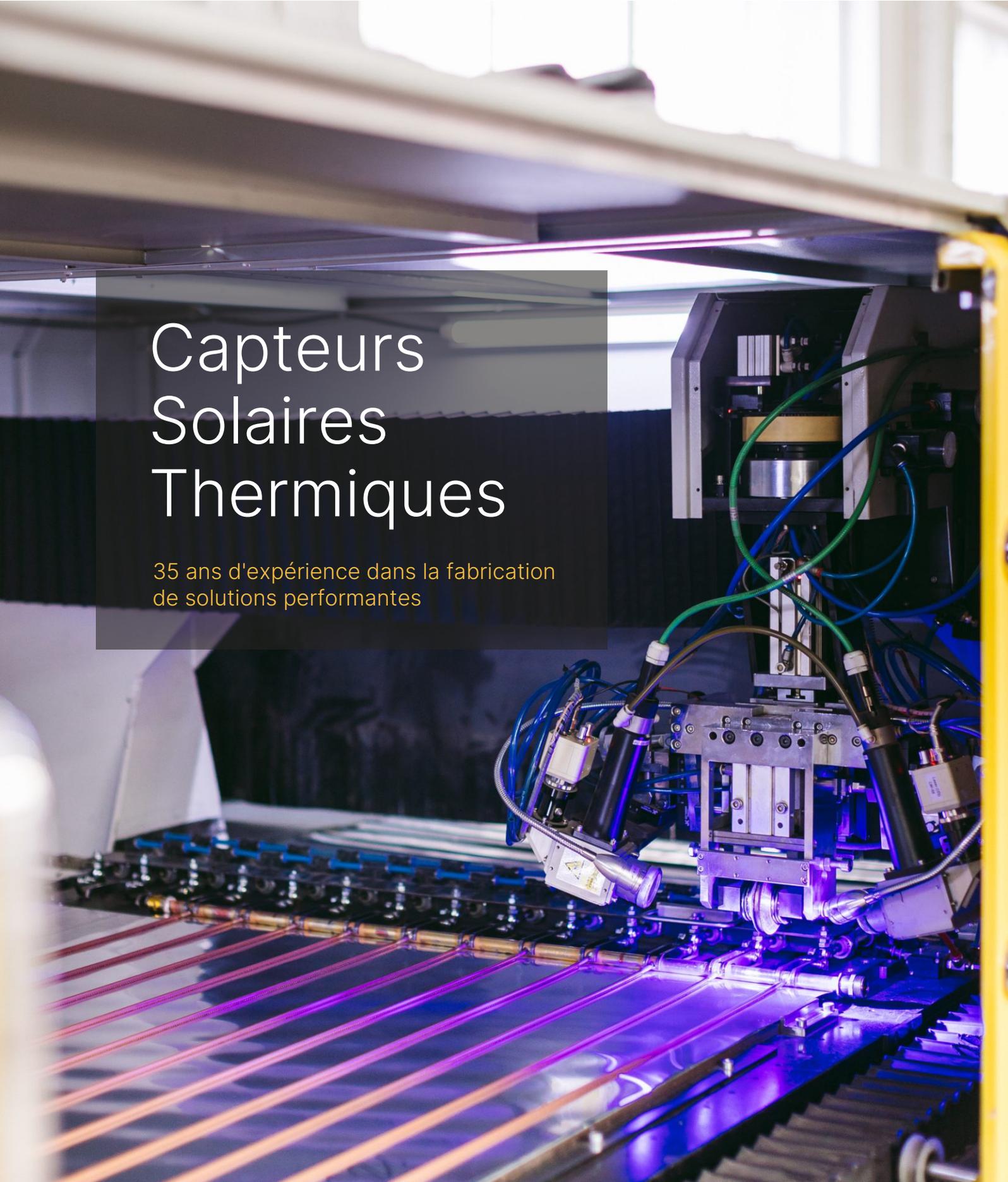


# Capteurs Solaires Thermiques

35 ans d'expérience dans la fabrication  
de solutions performantes



## Hewalex – un partenaire commercial solide

**Hewalex est une entreprise familiale polonaise présente sur le marché depuis plus de 35 ans.**

Elle a été la première entreprise polonaise à se lancer dans la production de capteurs solaires thermiques et a, dès ses débuts dans les années 1990, gagné la confiance de ses clients dans de nombreux pays européens.

Hewalex a été créée par Leszek Skiba, animé par sa passion pour la recherche de solutions permettant de réduire l'utilisation des sources d'énergie traditionnelles au profit des énergies renouvelables. Son objectif était de fournir aux utilisateurs des produits qui génèrent des économies significatives tout en ayant un faible impact sur l'environnement naturel. Sa philosophie et son expertise lui ont permis de construire une entreprise stable avec une position forte sur le marché des énergies renouvelables.

## Inspiré par le soleil, alimenté par la passion, engagé dans l'excellence.

*„Notre mission est de fournir à nos clients des solutions leur permettant d'obtenir de l'énergie à partir de sources naturelles, ce qui améliore leur confort de vie, leur sentiment de sécurité et leur confiance dans le fait qu'ils prennent soin de notre planète. ”*

**Leszek Skiba**  
Fondateur et PDG



Un partenaire fiable sur le marché européen depuis 35 ans



Une équipe de 140 professionnels



Département de Recherche et de Développement et Département de Conception



Capacité de production : 1000 m<sup>2</sup> de capteurs par jour



Nos produits sont présents dans 50 pays à travers le monde, dans diverses conditions climatiques

### ISO

Système de gestion de la qualité ISO 9001 depuis 2007

## Des solutions B2B qui vous conviennent

Nous avons commencé la production OEM en 1993 et elle joue un rôle important dans nos activités. Chaque pièce de notre gamme de produits est soigneusement développée pour répondre à vos attentes les plus exigeantes.



## Un partenariat OEM à long terme avec Hewalex permettra à votre entreprise de se développer

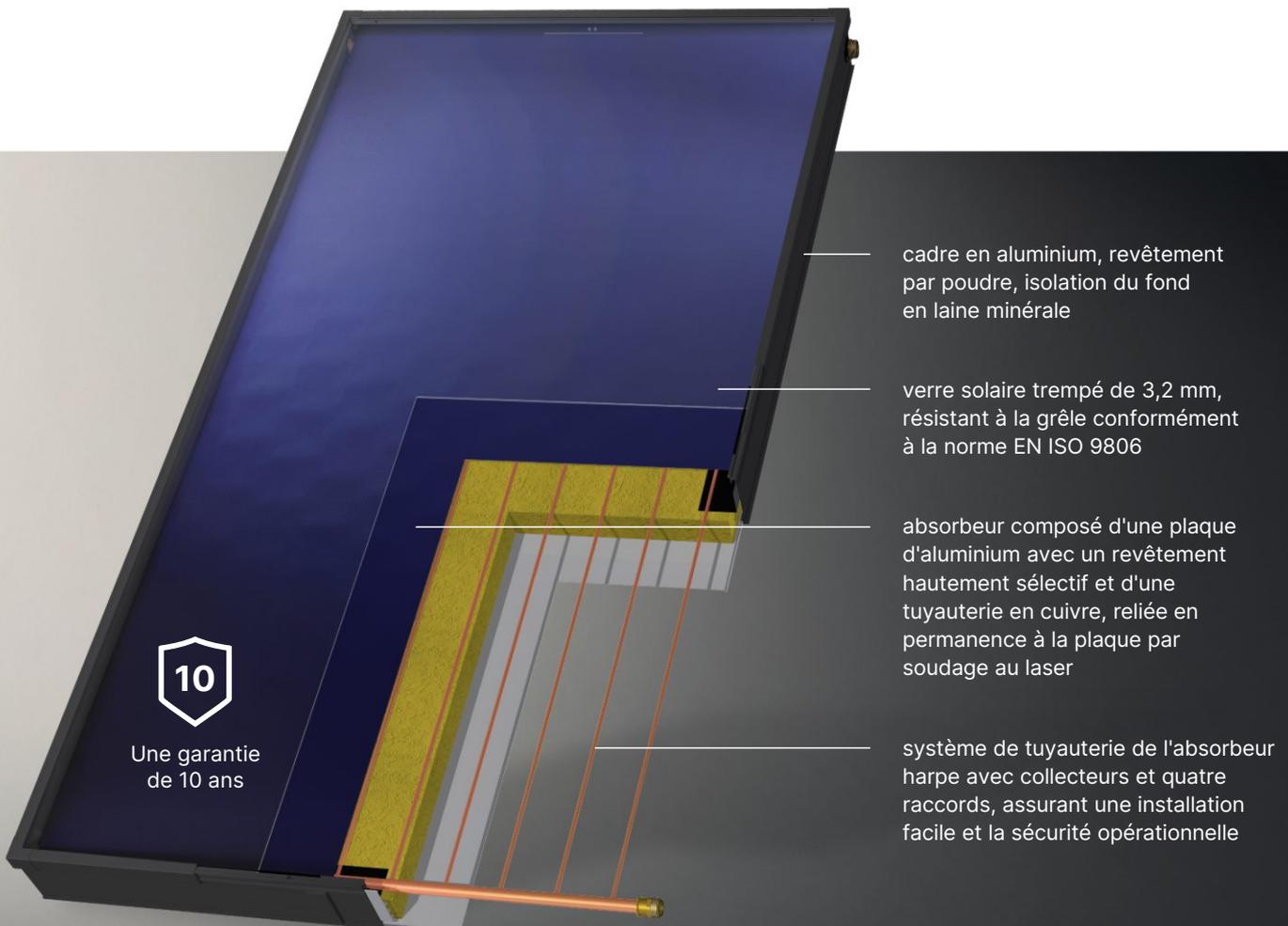
- Nous garantissons à notre partenaire un manager dédié qui le guidera tout au long du processus de vente.
- Nous offrons à nos partenaires un excellent service à la clientèle en anglais, en italien et en espagnol.
- Nous vous aidons à organiser le transport.
- Nous proposons un excellent conditionnement de nos produits pour l'exportation.
- Nous proposons une formation technique en matière d'assemblage de produits.
- Nous sommes disposés à discuter des modifications à apporter aux produits en fonction des besoins de nos partenaires.

# Capteurs solaires

Hewalex est spécialisée dans la conception et la production de capteurs solaires hautement efficaces, durables et esthétiques depuis 35 ans.



**Les capteurs Hewalex ont l'un des rendements les plus élevés parmi les fabricants européens** - le rendement thermique annuel selon Solar Keymark est de 1385 kWh/capteur (Würzburg, 50°C) pour le KS2600F TLP ACR.



Compensateurs thermiques pour le raccordement des capteurs



Matériau du système de fixation : aluminium, acier inoxydable



Possibilité de connecter jusqu'à 8 capteurs en série



Peut être livré avec un tuyau lisse de 16 mm pour la connexion avec des raccords à compression



L'efficacité accrue des collecteurs ACR augmente la rentabilité de l'investissement.

## Système de fixation

Nous concevons et produisons des systèmes de fixation faciles à installer, adaptés à différents types de toits.

Fixation sur la toiture inclinée	Fixation sur le toit plat ou au sol	Fixation sur la façade
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tuiles – crochets H430 et H500</li> <li>Tôle ondulée pour toiture <ul style="list-style-type: none"> <li>– vis à double filetage S250</li> </ul> </li> <li>Tôle trapézoïdale – support T300</li> <li>Couverture à joint debout – support R100</li> <li>Bardeau bitumé – support T150</li> </ul>	Structure de fixation spéciale	Cadre spécialement conçu qui permet de positionner les capteurs à un angle de 45° par rapport à l'horizontale lorsqu'ils sont installés en façade.

## Capteur plat

Technical data	KS2100F TLP AC	KS2600F TLP AC	KS2100F TLP ACR	KS2600F TLP ACR
Superficie brute [m <sup>2</sup> ]	2,06	2,62	2,06	2,62
Superficie de l'absorbeur [m <sup>2</sup> ]	1,93	2,47	1,93	2,47
Superficie d'entrée [m <sup>2</sup> ]	1,93	2,47	1,93	2,47
Dimensions (L x W x H)	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90
Boîtier	Profilé en aluminium			
Vitrage	Verre solaire trempé de 3,2 mm			
Poids (sans fluide) [kg]	32,2	39,3	32,7	40
Puissance de sortie maximale [W]	1550	1972	1630	2073
Efficacité optique par rapport à la superficie brute [%]	76,4	76,4	80,2	80,2
Efficacité optique liée à l'entrée [%]	81,6	81	85,6	85,1
Capacité du fluide absorbant [dm <sup>3</sup> ]	0,9	1,14	0,90	1.14
Absorption [%]	95	95	95	95
Émittance [%]	5	5	5	5
Coefficients de perte de chaleur liés à la superficie brute	a1 [W/(m <sup>2</sup> K)]	3,17	3,17	3,34
	a2 [W/(m <sup>2</sup> K <sup>2</sup> )]	0,012	0,012	0,014
Coefficients de perte de chaleur liés à l'entrée	a1 [W/(m <sup>2</sup> K)]	3,38	3,36	3,56
	a2 [W/(m <sup>2</sup> K <sup>2</sup> )]	0,013	0,013	0,015
Incidence angle modifier IAM 50°	0,95	0,95	0,95	0,95
Rendement thermique brut à température moyenne du fluide θ <sub>m</sub> = 50° (Wurtzbourg) [kWh]	1037	1319	1089	1385
Débit minimum/nominal/maximum [l/min]	1,2 / 1,8 / 2,5	1,5 / 2,2 / 3,0	1,2 / 1,8 / 2,5	1,5 / 2,2 / 3,0
Isolation	Laine minérale			
Température de stagnation [°C]	210	210	200	200
Température maximale de fonctionnement [°C]	250	250	250	250
Pression de fonctionnement maximale [bar]	10	10	10	10
Fluide caloporteur	Eau-Glycole			
Angle d'inclinaison de l'installation	5° - 90°			
Garantie	10 ans			
Numéro d'enregistrement Solar Keymark	011-7S2822 F		011-7S2823 F	



## Accessoires

Nous concevons et produisons tous les éléments nécessaires pour compléter le système solaire.

# Systeme Drain Back

Le système solaire Drain Back est un système fermé avec la circulation du fluide caloporteur propulsé par une pompe. Lorsque la pompe solaire est arrêtée, le fluide s'écoule dans un réservoir spécial situé sous les capteurs solaires.



Dans des conditions d'ensoleillement appropriées, lorsque la pompe solaire commence à fonctionner, les capteurs sont remplis de fluide caloporteur et la chaleur solaire produite par les capteurs est fournie au chauffe-eau.



## Avantages de la solution Drain Back



La possibilité de faire fonctionner l'installation dans des situations de fort rayonnement solaire signifie un plus grand degré d'utilisation de l'énergie solaire.



La protection du fluide caloporteur contre la dégradation permet de prolonger la durée de vie du système.



L'absence de possibilité de dysfonctionnements entraînant le transfert de chaleur par gravitation du chauffe-eau vers les capteurs solaires se traduit par une plus grande fiabilité du système.



Une installation simple et un remplissage aisé du système avec le fluide caloporteur réduisent le risque d'erreur.



Dédié aux ménages comprenant  
trois à quatre personnes

## Caractéristiques du système

- Le fonctionnement de la pompe solaire est contrôlé par un contrôleur dédié, dont l'algorithme de fonctionnement est basé sur la différence de température entre le capteur solaire et l'eau dans le chauffe-eau, ainsi que sur le débit mesuré.
- Les raccords du système sont réduits au minimum et les seuls dispositifs installés avec le chauffe-eau sont la pompe solaire et la vanne de remplissage du système.
- Le limiteur de pression est intégré directement dans l'embout de raccordement du capteur solaire.
- Le réservoir supplémentaire du système est fixé d'une manière simple directement au collecteur solaire.
- L'ensemble est conçu pour trois à quatre personnes et équipé de deux capteurs solaires KS2600F TLP AC et d'un chauffe-eau de 300 litres.
- Le système permet d'utiliser les fixations standard proposées par la société Hewalex.

## Le **Système Drain Back** comprend

### Capteur solaire

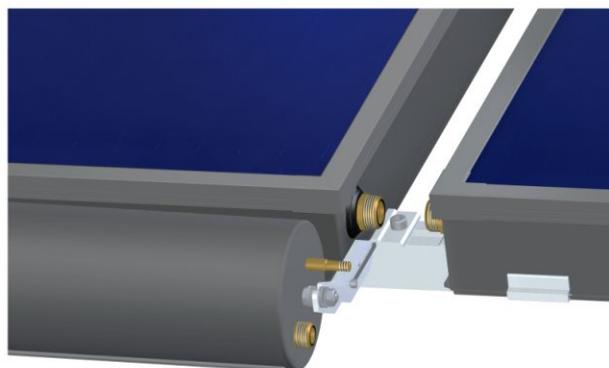
KS2600F TLP AC - 2 pièces (5,24 m<sup>2</sup>)

- 10 ans de garantie
- fonctionnement fiable pendant plus de 20 ans
- fabriqué en Pologne
- conforme aux exigences de la certification Solar Keymark



### Réservoir du Système Drain Back

Le réservoir supplémentaire du Système Drain Back est une solution unique de la société Hewalex. L'installation du réservoir directement sous le capteur permet d'utiliser une pompe de circulation identique à celle d'un système solaire classique. Le réservoir, d'une capacité de 5,6 litres et d'un poids de 4,5 kg, conçu pour fonctionner avec deux capteurs KS2600F TLP AC et un chauffe-eau de 300 litres, garantit le confort à une famille composée de trois à quatre personnes et couvre jusqu'à 60 % des besoins annuels en eau chaude sanitaire.



### Pompe solaire SHIMGE APM20-8-130T

- Gestion au moyen d'un contrôleur via le signal PWM2
- Lecture du débit de l'installation solaire par l'intermédiaire d'un signal de retour
- Possibilité de fonctionnement en mode manuel
- Possibilité de remplacer l'électronique sans devoir démonter la pompe de l'installation
- 2 ans de garantie

### Contrôleur MiniSOL

- Solution de type Plug&Play innovante
- Fonctionnement entièrement automatique de la pompe solaire sélectionnée de l'installation solaire grâce aux réglages d'usine
- Utilisation du contrôleur via une application mobile (l'application est disponible pour les systèmes Android et IOS)

Un système de vidange qui fonctionne de la même manière que des panneaux solaires thermiques standard, recueillant la lumière du soleil et la convertissant en chaleur, qui doit être transférée à un échangeur de chaleur à l'intérieur d'un réservoir de chauffage. L'eau chauffée est stockée dans le réservoir et peut être utilisée pour l'eau chaude sanitaire ou le chauffage des locaux.

# ALEX HX10 MS

Cette dernière solution combine deux produits Hewalex éprouvés - l'unité de pompage ALEX HX10 et le régulateur solaire MiniSOL. Leur intégration en usine au cours de la production simplifie considérablement le travail d'installation, accélère la mise en service du système et garantit un fonctionnement fiable.

## Pré-assemblés en usine pour un maximum d'avantages

### Pour l'utilisateur :

- ✓ **Des performances fiables** - le groupe de pompes et le contrôleur pré-connectés en usine assurent un fonctionnement sans faille.
- ✓ **Conception peu encombrante** - les composants compacts optimisent l'aménagement de la chaufferie.
- ✓ **Commande intelligente** - accès pratique à l'application depuis n'importe quel endroit disposant d'une connexion internet.
- ✓ **Interface moderne** - l'écran intuitif de type smartphone remplace les contrôleurs LCD obsolètes.

### Pour l'installateur :

- ✓ **Installation rapide et facile** - les composants pré-assemblés permettent de gagner du temps.
- ✓ **Aucun travail électrique supplémentaire** - réduit la complexité et les erreurs d'installation.
- ✓ **Minimisation du risque de connexions incorrectes** - garantit des performances fiables.
- ✓ **Conception compacte** - facilite l'installation dans les espaces restreints.
- ✓ **La maintenance est réduite** - des composants de haute qualité testés en usine pour une fiabilité à long terme.

## Installation facile en trois étapes :

1 Connecter le système de plomberie



2 Câbler les capteurs



3 Branchez et démarrez le système



## MiniSOL App

Avec l'application MiniSOL, vous pouvez :

- ✓ **Surveillez votre système solaire en temps réel** - suivez ses performances à tout moment et en tout lieu.
- ✓ **Régler la température de chauffage de l'eau** - réglez facilement la température souhaitée.
- ✓ **Activer des fonctions supplémentaires** - activer le mode vacances ou la protection contre la surchauffe selon les besoins.
- ✓ **Recevoir des notifications instantanées** - rester informé de tous les problèmes du système.

# ZPS 18E-01 ECO

## – Groupe de pompes efficace tout-en-un

Le **ZPS 18E-01 ECO** groupe de pompes combine un système de pompes de haute performance avec une automatisation de contrôle avancée, assurant un fonctionnement optimal des installations de capteurs solaires et des composants supplémentaires du système de chauffage. Cette solution tout-en-un est conçue pour un **maximum de confort et de fonctionnalité**, de l'installation à l'utilisation quotidienne et à l'entretien.

Équipé d'un **capteur de contrôle de pression**, ZPS 18E-01 ECO permet une détection précoce des chutes de pression, garantissant la fiabilité et l'efficacité du système.



### Caractéristiques principales :

- ✓ **Haute efficacité** - conçu pour des économies d'énergie et des performances maximales.
- ✓ **Pré-assemblé et prêt à être installé** - simplifie le processus d'installation et réduit le temps de travail.
- ✓ **Conception compacte** - construction peu encombrante idéale pour les installations modernes.
- ✓ **Fonctions de sécurité intégrées** - protège contre la surchauffe et les fluctuations de pression.
- ✓ **Compatibilité avec les commandes intelligentes** - fonctionne de manière transparente avec les contrôleurs Hewalex pour la surveillance et les réglages à distance.

### Idéal pour :

- ✓ Les systèmes solaires thermiques résidentiels et commerciaux.
- ✓ Les utilisateurs à la recherche d'une solution prête à l'emploi avec un minimum de maintenance.
- ✓ Les installateurs à la recherche d'un système préconfiguré qui leur fait gagner du temps.
- ✓ Avec ZPS18, vous obtenez un groupe de pompes de haute qualité, testé en usine, qui garantit une efficacité optimale du système solaire et une fiabilité à long terme.

## GRUPE DE POMPES ZPS 18E-01 ECO - Automatisation du contrôle intégré (Série G422)

Un régulateur solaire universel et fiable pour une gestion précise des systèmes de capteurs solaires et des dispositifs complémentaires.

### Caractéristiques

- Fonctionnement intuitif avec un grand écran LCD
- Sélection de la pompe : Vitesse fixe ou électronique

### Options de connexion :

- 6 sondes de température NTC10k
- 3 pompes de circulation et/ou vannes de contrôle
- 2 pompes électroniques (PWM)
- 2 débitmètres à impulsion
- Pressostat pour la surveillance du système solaire
- Sauvegarde de l'onduleur pour la pompe du circuit solaire
- Prise en charge de plus de 19 configurations de système, y compris l'assistance au chauffage et le chauffage de l'eau de la piscine

# Conception et fabrication de l'unité de pompage par HEWALEX

## ALEX HX10

Alex HX10 est une unité de pompage innovante qui garantit:

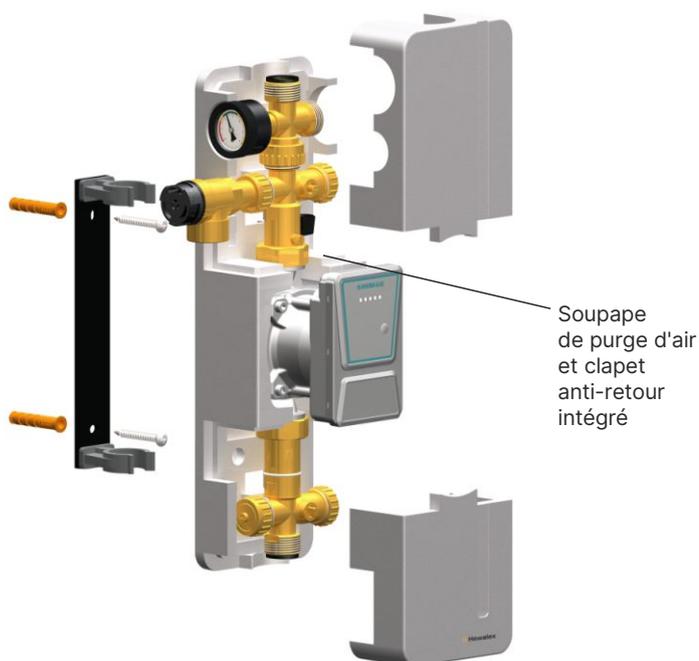
- **la fiabilité opérationnelle** grâce à une sélection rigoureuse et la réduction des raccords utilisés au minimum requis,
- **une structure compacte** pour faciliter l'installation lorsque l'espace d'installation est limité,
- **une conception modulaire** permettant à l'installateur de choisir l'emplacement du manomètre, de la soupape de sécurité et des raccords de la tuyauterie solaire et du vase d'expansion et d'assurer
- **une installation facile, rapide et pratique,**
- **un remplissage simple et une purge fiable** de l'installation,
- **un entretien facile qui se** limite au remplacement de l'élément endommagé,
- **un haut niveau d'attrait esthétique et la forme minimaliste,**
- **l'impact négatif sur l'environnement naturel est minimisé** grâce à la réduction de la consommation d'énergie au stade de la production et la possibilité de recycler les matériaux utilisés.



### Alex HX10 est une unité de pompage :

- conçue pour faire fonctionner des installations solaires avec une surface de captage allant **jusqu'à 16 m<sup>2</sup>**,
- ayant **des dimensions compactes** (37,5x11,5 x13 cm,
- offrant la possibilité de configurer les raccords, ce qui raccourcit le temps d'installation, **améliore l'esthétique de finition et réduit la longueur nécessaire des tuyaux,**
- **équipée d'une pompe SHIMGE dédiée aux systèmes solaires**, offrant l'entretien de l'électronique sans démontage de la pompe et sans interventions sur le système hydraulique,
- **compatible avec tous les régulateurs solaires disponibles sur le marché**, cependant, le régulateur innovant **MiniSOL** produit par Hewalex est particulièrement recommandé.

### Structure d'ALEX HX10



## Régulateur MiniSOL

**Le régulateur MiniSOL est une solution PLUG & PLAY conçue pour contrôler le fonctionnement d'une installation dans laquelle des capteurs solaires sont connectés à un seul récepteur de chaleur.** Le régulateur coopère avec une pompe de circulation commandée par le signal PWMIn et utilise le signal de retour PWMout pour lire l'état de fonctionnement de la pompe et la valeur du débit actuel.

La création d'un compte vous permet de bénéficier des mises à jour du logiciel de pilotage, par exemple lorsque le fabricant introduit de nouvelles fonctionnalités.



**Via l'application mobile du régulateur MiniSOL, vous pouvez activer :**

- **fonction vacances** – arrêt du chauffage pendant votre absence et passage en mode de protection contre la surchauffe du collecteur,
- protection des collecteurs à nouveau **contre la surchauffe**,
- **protection des capteurs contre le gel** lorsque l'installation est remplie d'eau.

Pour les utilisateurs qui ne souhaitent pas utiliser l'application, l'état de fonctionnement de la pompe de circulation et la valeur du débit peuvent être lus sur la base des signaux envoyés par les diodes rouges et vertes visibles sur le boîtier du régulateur.

**Dans le cas du régulateur MiniSOL, la méthode d'installation et de mise en marche par insertion directe dans une prise de courant standard de 230Vest également innovante.**

**Le régulateur MiniSOL a été conçu dans une forme simple et sa structure est limitée aux éléments nécessaires, principalement dans un souci d'écologie,** tout comme l'unité de pompage ALEX HX10, que nous recommandons d'utiliser avec le régulateur MiniSOL.

L'application est disponible pour les systèmes Android et iOS dans les langues suivantes : **EN, ES, DE, IT, PL.**

## Contrôleur GH26

**- Contrôle solaire polyvalent et avancé**

Le contrôleur GH26 est une solution très avancée conçue pour gérer pratiquement tout type d'installation solaire, des systèmes à grande échelle aux installations compactes. Il prend en charge efficacement non seulement le chauffage de l'eau chaude sanitaire (ECS), mais aussi le chauffage central (CH) et le chauffage de l'eau de la piscine.

En outre, la GH26 peut s'intégrer à des sources de chaleur externes, telles que des chaudières, des chauffe-eau ou des éléments chauffants électriques. Pour une meilleure fonctionnalité, il permet également la connexion d'un capteur de pression pour surveiller les performances du système solaire.



**Pour les exigences les plus élevées - Une confiance mondiale**

Grâce à ses fonctionnalités avancées, le contrôleur GH26 est conçu pour répondre aux exigences opérationnelles les plus élevées, tant pour les systèmes solaires que pour leurs propriétaires et leur personnel technique.

Utilisé dans différents pays et sous différents climats, il s'adapte aux différents besoins techniques et offre un support multilingue, permettant aux utilisateurs de choisir parmi 22 langues pour un fonctionnement sans faille.



Fundusze Europejskie  
dla Śląskiego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Województwo  
Śląskie

**Hewalex Sp. z o.o. Sp. K.**

Słowackiego 33

43-502 Czechowice-Dziedzice

POLOGNE

mobile: +48 32 214 17 10

[export@hewalex.pl](mailto:export@hewalex.pl)

[hewalex@hewalex.pl](mailto:hewalex@hewalex.pl)

[www.hewalex.pl](http://www.hewalex.pl)

03.2025