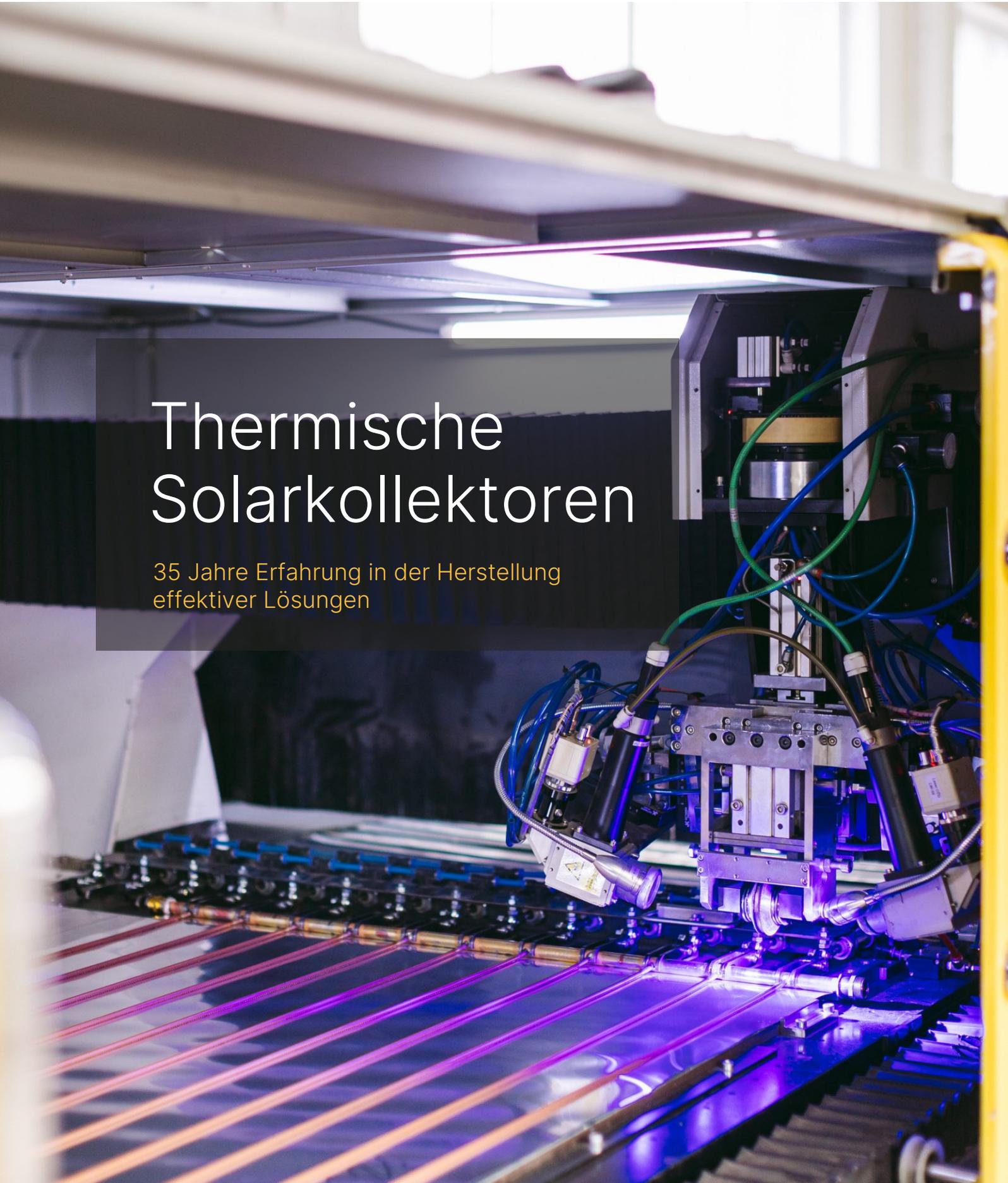


Thermische Solarkollektoren

35 Jahre Erfahrung in der Herstellung
effektiver Lösungen



Hewalex

– ein erfolgreicher Geschäftspartner

Hewalex ist ein polnisches Familienunternehmen, das seit über 35 Jahren auf dem Markt präsent ist. Es war das erste Unternehmen in Polen, das mit der Produktion von thermischen Solarkollektoren begonnen und seit den Anfängen in den 1990er Jahren das Vertrauen der Kunden in vielen europäischen Ländern gewonnen hat.

Hewalex wurde von Leszek Skiba gegründet, der sich mit Leidenschaft für Lösungen einsetzt, welche den Einsatz traditioneller Energiequellen zugunsten erneuerbarer Energien reduzieren. Sein Ziel war es, den Nutzern Produkte zur Verfügung zu stellen, die beträchtliche Einsparungen ermöglichen und gleichzeitig die natürliche Umwelt wenig belasten würden. Die Philosophie und das Fachwissen von Leszek Skiba ermöglichten es ihm, ein stabiles Unternehmen mit einer starken Position auf dem Markt für erneuerbare Energien aufzubauen.

Inspiziert von der Sonne, angetrieben von Leidenschaft, verpflichtet zu Spitzenleistungen

„Unsere Mission ist es, unseren Kunden Lösungen anzubieten, die es ihnen ermöglichen, Energie aus natürlichen Quellen zu gewinnen, die ihren Lebenskomfort, ihr Sicherheitsgefühl und ihr Vertrauen in den Schutz unseres Planeten erhöhen.“

Leszek Skiba
Founder and CEO



Seit 35 Jahren ein zuverlässiger Partner auf dem europäischen Markt



Ein Team von 140 Fachleuten



Forschungs- und Entwicklungs-
- sowie Designabteilung



Produktionskapazität: 1000 m²
Kollektoren pro Tag



Unsere Produkte sind
in 50 Ländern auf der ganzen
Welt unter verschiedenen
Klimabedingungen vertreten

ISO

ISO 9001
Qualitätsmanagementsystem
seit 2007

B2B solutions that work for you

Wir haben 1993 mit der OEM-Produktion begonnen, und sie spielt eine wichtige Rolle in unserem Betrieb. Jedes Stück unserer Produktpalette wird sorgfältig entwickelt, um Ihre hohen Erwartungen zu erfüllen.



Eine langfristige OEM-Partnerschaft mit Hewalex wird Ihr Geschäft wachsen lassen

- Wir garantieren unserem Partner einen engagierten Manager, der ihn durch den gesamten Verkaufsprozess begleitet.
- Wir bieten unseren Partnern einen Kundendienst auf Englisch, Deutsch, Italienisch und Spanisch.
- Wir helfen bei der Organisation des Transports.
- Wir bieten hervorragende Exportverpackungen für unsere Produkte.
- Wir bieten technische Schulungen zur Produktmontage an.
- Wir sind offen für Gespräche über Produktänderungen entsprechend den Bedürfnissen unserer Partner.

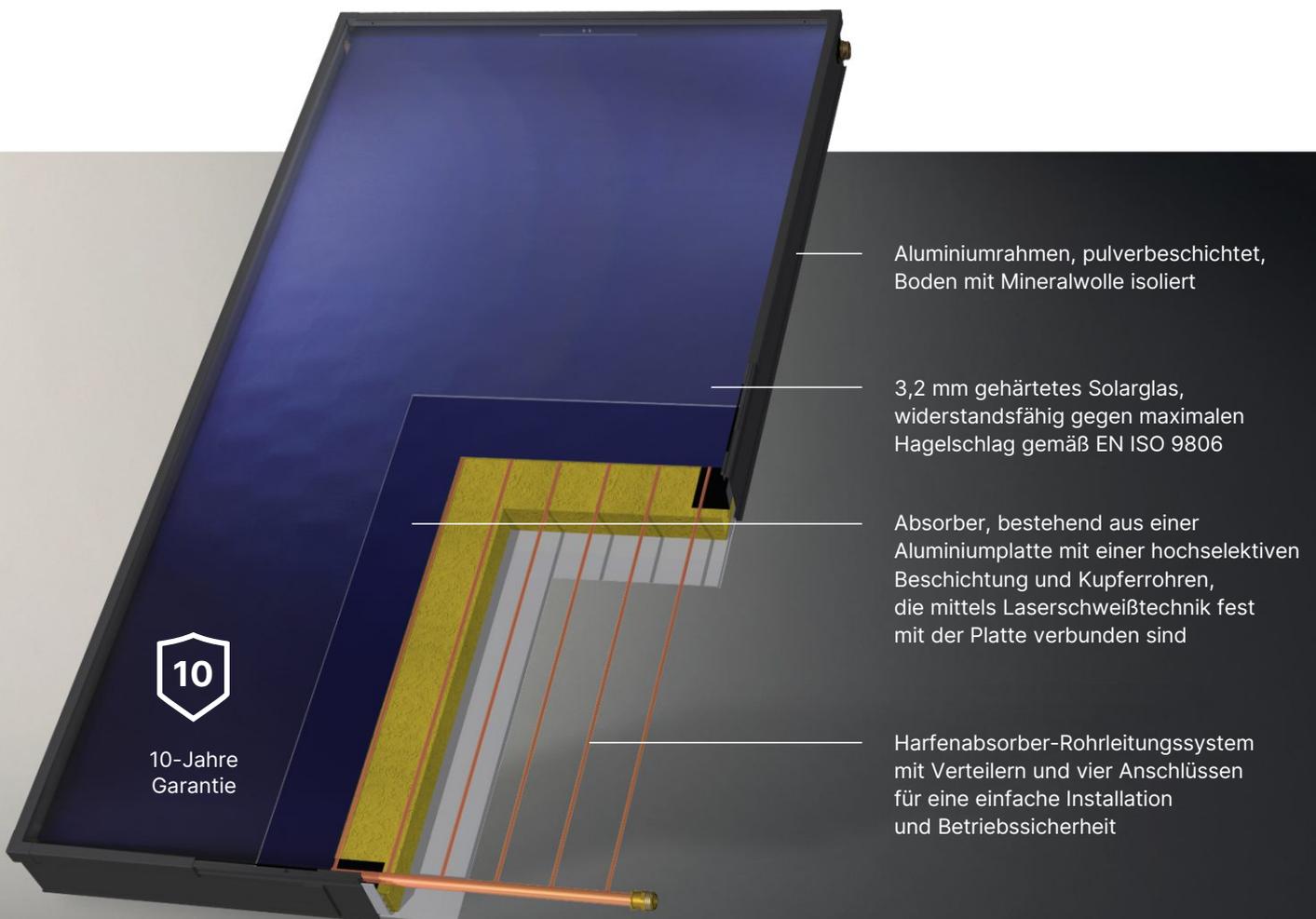
Sonnenkollektoren

Hewalex ist seit 35 Jahren auf die Entwicklung und Herstellung von hocheffizienten, langlebigen und ästhetischen Sonnenkollektoren spezialisiert.



Die Kollektoren von Hewalex haben einen der höchsten Wirkungsgrade unter den europäischen Herstellern:

Der jährliche Wärmeertrag nach Solar Keymark beträgt 1'385 kWh/Kollektor (Würzburg, 50°C) für den KS2600F TLP ACR.



Thermokompensatoren für den Anschluss von Kollektoren



Material des Befestigungssystems: Aluminium, rostfreier Stahl



Possibility of connecting up to 8 collectors in series



Kann mit einem 16-mm-Glattrohr für den Anschluss mit Klemmringverschraubungen geliefert werden



Höhere Effizienz von ACR-Kollektoren erhöht die Rentabilität der Investition

Befestigungssystem

Wir entwickeln und produzieren einfach zu installierende Befestigungssysteme für verschiedene Dachtypen.

Schrägdachhalterung	Montage auf Flachdach oder Boden	Fassadenhalterung
<ul style="list-style-type: none"> Dachziegel – Haken H430 und H500 Dachpfannenprofil <ul style="list-style-type: none"> Doppelgewindeschraube S250 Trapezblech – Halterung T300 Stehfalzabdeckung – Halterung R100 Bitumenschindeln – Halterung T150 	Spezielle Montagekonstruktion	Ein speziell entwickelter Rahmen ermöglicht es, die Kollektoren in einem Winkel von 45° zur Horizontalen an der Fassade anzubringen.

Flachkollektor

Technische Daten	KS2100F TLP AC	KS2600F TLP AC	KS2100F TLP ACR	KS2600F TLP ACR
Gesamtfläche [m ²]	2.06	2.62	2.06	2.62
Absorberfläche [m ²]	1.93	2.47	1.93	2.47
Aperturfläche [m ²]	1.93	2.47	1.93	2.47
L x B x H	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90	2022 x 1019 x 90	2022 x 1295 x 90
Gehäuse	Aluminium-Profile			
Glas	gehärtetes Glas 3,2 mm			
Gewicht (ohne Flüssigkeit) [kg]	32.2	39.3	32.7	40
Maximale Leistung [W]	1550	1972	1630	2073
Optischer Wirkungsgrad bezogen auf die Bruttofläche [%]	76.4	76.4	80.2	80.2
Optischer Wirkungsgrad, bezogen auf die Fläche der Öffnung [%]	81.6	81	85.6	85.1
Absorberkapazität [dm ³]	0.9	1.14	0.90	1.14
Absorption [%]	95	95	95	95
Emission [%]	5	5	5	5
Wärmeverlustrkoeffizient bezogen auf die Bruttofläche	a1 [W/(m ² K)] 3,17 a2 [W/(m ² K ²)] 0,012	3,17 0,012	3,34 0,014	3,34 0,014
Wärmeverlustrkoeffizient bezogen auf die Aperturfläche	a1 [W/(m ² K)] 3,38 a2 [W/(m ² K ²)] 0,013	3,36 0,013	3,56 0,015	3,54 0,015
Einfallwinkelmodifikator IAM 50°	0.95	0.95	0.95	0.95
Jahresertrag bei mittlerer Fluidtemperatur $\vartheta_m = 50^\circ$ (Würzburg) [kWh]	1037	1319	1089	1385
Durchfluss minimal/nominal/maximal [l/min.]	1.2 / 1.8 / 2.5	1.5 / 2.2 / 3.0	1.2 / 1.8 / 2.5	1.5 / 2.2 / 3.0
Wärmedämmung	Mineralwolle			
Maximale Stagnationstemperatur [°C]	210	210	200	200
Maximale Betriebstemperatur [°C]	250	250	250	250
Maximaler Betriebsdruck [bar]	10	10	10	10
Geeigneter Wärmeträger	Wasser-Glycole			
Zulässiger Einbauwinkel	Mind. 5° Max. 90°			
Garantie	10 Jahre			
Solar Keymark	011-7S2822 F		011-7S2823 F	



ZUBEHÖR

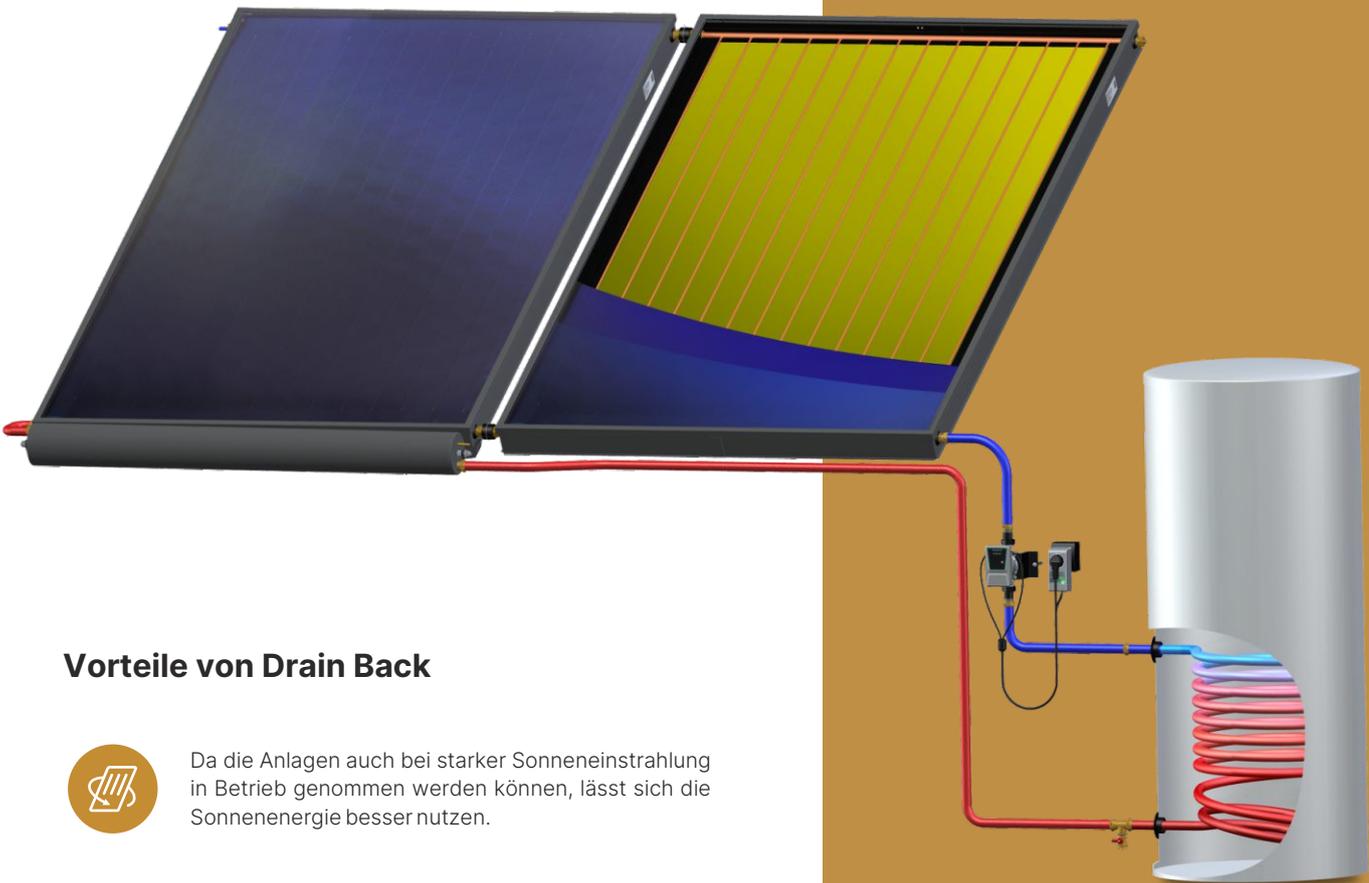
Wir entwerfen und fertigen alle Komponenten, die zur Fertigstellung einer Solaranlage erforderlich sind.

Drain Back System

Das Solarsystem Drain Back ist ein geschlossenes System mit pumpengetriebener Zirkulation des Heizmediums. Wenn die Solarpumpe abgeschaltet wird, fließt das Medium in einen speziellen Tank, der sich unter den Solarkollektoren befindet.



Wenn die Solarpumpe bei geeigneter Sonneneinstrahlung in Betrieb genommen wird, werden die Kollektoren mit Heizmedium gefüllt und die von den Kollektoren gewonnene Solarwärme wird dem Warmwasserbereiter zugeführt.



Vorteile von Drain Back



Da die Anlagen auch bei starker Sonneneinstrahlung in Betrieb genommen werden können, lässt sich die Sonnenenergie besser nutzen.



Der Schutz des Heizmediums vor Degradation bedeutet eine längere Lebensdauer des Systems.



Zudem ist das System noch zuverlässiger, da keine Gefahr besteht, dass durch einen Defekt Wärme aus den Solarkollektoren verloren geht.



Durch die einfache Installation und Befüllung des Heizmediumsystems ist die Fehleranfälligkeit geringer.



Für Haushalte mit 3–4 Personen

Merkmale des Systems

- Der Betrieb der Solarpumpe wird von einem speziellen Regler gesteuert, wobei der Betriebsalgorithmus auf dem Temperaturunterschied zwischen dem Solarkollektor und dem Wasser im Warmwasserbereiter sowie dem gemessenen Durchfluss basiert.
- Das System ist mit einem Minimum an Armaturen ausgestattet, und die einzigen mit dem Warmwasserbereiter installierten Geräte sind eine Solarpumpe und ein Ventil zum Befüllen des Systems.
- Das Überdruckventil ist direkt in den Anschlussstutzen des Solarkollektors eingebaut.
- Der Zusatztank des Systems lässt sich einfach direkt auf dem Solarkollektor installieren.
- Dieses Set ist für 3 bis 4 Personen ausgelegt und mit zwei Solarkollektoren KS2600F TLP AC und einem 300-Liter-Warmwasserbereiter ausgestattet.
- Das System ermöglicht die Verwendung der von Hewalex angebotenen Standardhalterungen.

Das **Drain Back system** beinhaltet:

Sonnenkollektor

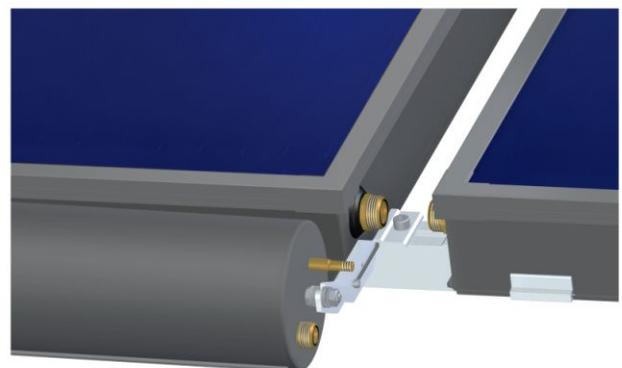
KS2600F TLP AC - 2 Stk. (5,24 m²)

- 10 Jahre Garantie
- störungsfreier Betrieb seit über 20 Jahren
- in Polen hergestellt
- Einhaltung der Anforderungen des Solar Keymark-Zertifikats



Tank von Drain Back System

Der Zusatztank des Systems Drain Back ist eine einzigartige Lösung von Hewalex. Die Installation des Tanks direkt unter dem Kollektor ermöglicht die Verwendung einer Umwälzpumpe, die mit der in einem herkömmlichen Solarsystem verwendeten identisch ist. Mit einem Fassungsvermögen von 5,6 Litern und einem Gewicht von 4,5 kg ist der Tank für den Betrieb mit zwei Kollektoren KS2600F TLP AC und einem 300-Liter-Warmwasserbereiter ausgelegt. Er garantiert den Komfort einer drei- oder vierköpfigen Familie und deckt bis zu 60 % des jährlichen Warmwasserbedarfs.



Solarpumpe SHIMGE APM20-8-130T

- Steuerung über PWM2-Signal
- Ablesen der Durchflussmenge im Solarsystem dank des Rückmeldesignals
- Möglicher Manuellbetrieb
- Die Elektronik kann ausgetauscht werden, ohne die Pumpe aus dem System zu entfernen
- 2 Jahre Garantie

MiniSOL-Steuerung

- Innovative Plug & Play-Lösung
- Vollautomatischer Betrieb der gewählten Solarpumpe dank Werkseinstellungen
- Unterstützung der Steuerung über eine mobile App (App für Android und iOS verfügbar)

Ein Drain-Back-System funktioniert auf die gleiche Weise wie herkömmliche Solarkollektoren: Es sammelt das Sonnenlicht und wandelt es in Wärme um, die an einen Wärmetauscher in einem Heiztank weitergeleitet wird. Das erwärmte Wasser wird im Tank gespeichert und kann für die Warmwasserbereitung oder die Raumheizung verwendet werden.

ALEX HX10 MS

Diese neueste Lösung kombiniert zwei bewährte Produkte von Hewalex – die Pumpeneinheit ALEX HX10 und den Solarladeregler MiniSOL. Die werkseitige Integration während der Produktion rationalisiert die Installationsarbeiten erheblich, beschleunigt die Inbetriebnahme des Systems und gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb.

Werkseitig vormontiert für maximalen Nutzen

Für den Benutzer:

- ✓ **Zuverlässige Leistung** – werkseitig vorangeschlossene Pumpengruppe und Regler gewährleisten einen nahtlosen Betrieb.
- ✓ **Platzsparendes Design** – kompakte Komponenten optimieren das Platzangebot im Heizraum.
- ✓ **Smarte Steuerung** – bequemer App-Zugriff von überall mit einer Internetverbindung.
- ✓ **Moderne Benutzeroberfläche** – ein intuitiver Smartphone-ähnlicher Bildschirm ersetzt veraltete LCD-Controller.

Als Installateur:

- ✓ **Schnelle und einfache Installation** – vormontierte Komponenten sparen Zeit.
- ✓ **Keine zusätzlichen elektrischen Arbeiten** – reduziert Komplexität und Installationsfehler.
- ✓ **Minimiertes Risiko von Fehlschlüssen** – gewährleistet zuverlässige Leistung.
- ✓ **Kompaktes Design** – erleichtert die Installation in engen Räumen.
- ✓ **Weitgehende Wartungsfreiheit** – werkgeprüfte, hochwertige Komponenten für langfristige Zuverlässigkeit.

Mühevolle Installation in drei einfachen Schritten:

1 Leitungssystem verbinden



2 Sensoren verkabeln



3 Einstecken und das System starten



MiniSOL App

Mit der MiniSOL App erwartet Sie:

- ✓ **Überwachung Ihrer Solaranlage in Echtzeit** – Sie behalten jederzeit und überall den Überblick über ihre Leistung.
- ✓ **Anpassung der Wassererwärmungstemperatur** – Sie stellen Ihre gewünschte Temperatur mit Leichtigkeit ein.
- ✓ **Aktivierung von Zusatzfunktionen** – Urlaubsmodus oder Überhitzungsschutz je nach Bedarf.
- ✓ **Sofortige Benachrichtigungen** – so bleiben Sie über alle Systemprobleme informiert.

ZPS 18E-01 ECO

– Effiziente All-in-One Pumpengruppe

Die **Pumpengruppe ZPS 18E-01 ECO** kombiniert ein Hochleistungspumpensystem mit einer fortschrittlichen Steuerungsautomatik, die einen optimalen Betrieb von Solarkollektoranlagen und weiteren Komponenten des Heizsystems gewährleistet. Diese All-in-One-Lösung wurde für **maximalen Komfort und Funktionalität** entwickelt, und zwar von der Installation bis zur täglichen Nutzung und Wartung.

Der ZPS 18E-01 ECO ist mit einem **Druckkontrollsensor** ausgestattet und ermöglicht die frühzeitige Erkennung von Druckabfällen, was die Zuverlässigkeit und Effizienz des Systems gewährleistet.



Hauptmerkmale:

- ✓ **Hohe Effizienz** – entwickelt für maximale Energieeinsparung und Leistung.
- ✓ **Vormontiert und einbaufertig** – vereinfacht den Installationsprozess und reduziert die Arbeitszeit.
- ✓ **Kompaktes Design** – platzsparende Konstruktion ideal für moderne Installationen.
- ✓ **Integrierte Sicherheitsfunktionen** – schützt vor Überhitzung und Druckschwankungen.
- ✓ **Kompatibilität mit intelligenten Steuerungen** – arbeitet nahtlos mit Hewalex-Steuerungen zur Fernüberwachung und -einstellung zusammen.

Ideal für:

- ✓ Solarthermische Anlagen in Privathaushalten und Unternehmen.
- ✓ Benutzer, die eine Plug-and-Play-Lösung mit minimalem Wartungsaufwand suchen.
- ✓ Installateure, die ein vorkonfiguriertes, zeitsparendes System benötigen.
- ✓ Mit dem ZPS18 erhalten Sie eine hochwertige, werksgeprüfte Pumpengruppe, die eine optimale Effizienz der Solaranlage und langfristige Zuverlässigkeit garantiert.

PUMPENGRUPPE ZPS 18E-01 ECO – Integrierte Steuerungsautomatisierung (Serie G422)

Ein universeller und zuverlässiger Solarladeregler für die präzise Steuerung von Solarkollektoranlagen und Zusatzgeräten.

Funktionen:

- Intuitive Bedienung über ein großes LCD-Display
- Auswahl der Pumpe: Feste Drehzahl oder elektronisch

Anschlussmöglichkeiten:

- 6 NTC10k-Tempersensoren
- 3 Umwälzpumpen und/oder Regelventile
- 2 elektronische Pumpen (PWM)
- 2 Impuls-Durchflussmesser
- Druckschalter zur Überwachung von Solaranlagen
- USV-Backup für die Solarkreispumpe
- Unterstützt 19+ Systemkonfigurationen, einschließlich Heizungsunterstützung und Poolwasserheizung

Konstruktion und Fertigung der Pumpeneinheit von HEWALEX

ALEX HX10

Alex HX10 ist ein innovatives Pumpenaggregat, das Folgendes gewährleistet:

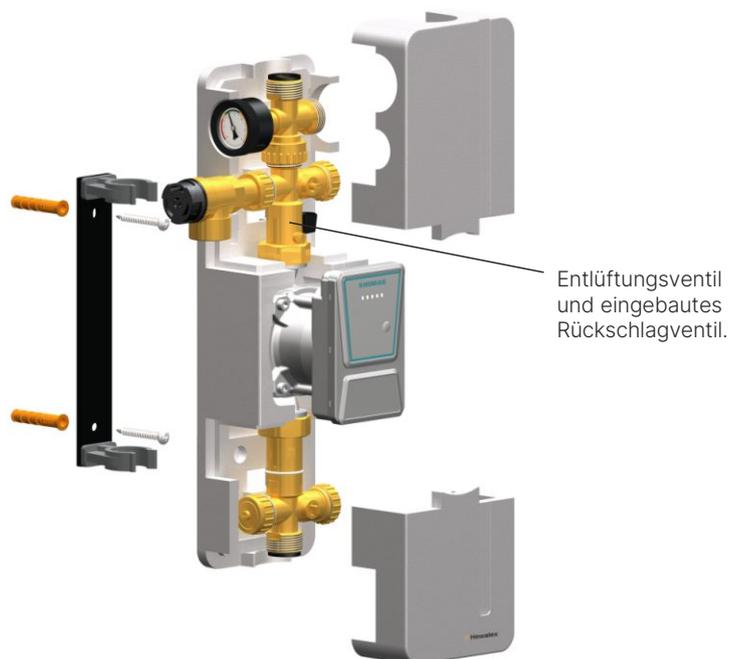
- **Betriebssicherheit** durch sorgfältige Auswahl und Beschränkung der verwendeten Armaturen auf das erforderliche Minimum,
- **eine kompakte Struktur** für eine einfachere Installation in Situationen, in denen der Platz begrenzt ist,
- **eine modulare Bauweise**, die es dem Installateur ermöglicht, den Standort des Manometers, des Sicherheitsventils und der Anschlüsse der Solarleitung und des Ausdehnungsgefäßes zu wählen und sicherzustellen,
- **eine problemlose, schnelle und bequeme Installation**,
- **eine einfache Befüllung und zuverlässige Entlüftung/Entlüftung** der Anlage,
- **einen niedrigen Wartungsaufwand**, der auf den Austausch des beschädigten Elements beschränkt ist,
- ein hohes Niveau an **Ästhetik sowie eine minimalistische Form**,
- **Minimierung der negativen Auswirkungen auf die natürliche Umwelt** durch Verringerung des Energieverbrauchs in der Produktionsphase und die Möglichkeit, die verwendeten Materialien zu recyceln.



Alex HX10 ist eine Pumpeneinheit:

- ausgelegt für den Betrieb von Solaranlagen mit einer Kollektorfläche von bis zu 16 m²,
- mit kompakten Abmessungen (37,5 x 11,5 x 13 cm),
- mit der Möglichkeit, Anschlussfittings zu konfigurieren, was die Montagezeit verkürzt, **die Ästhetik der Verarbeitung verbessert und die erforderliche Länge der Rohre verkürzt**,
- **ausgestattet mit einer SHIMGE-Pumpe** speziell für Solarsysteme, mit der Möglichkeit, die Elektronik zu warten, ohne die Pumpe zu demontieren und in das Hydrauliksystem einzugreifen,
- **mit Kompatibilität mit allen auf dem Markt erhältlichen Solarladeregler**, jedoch ist der innovative MiniSOL Regler, ein Produkt von Hewalex, besonders empfehlenswert.

ALEX HX10 Konstruktion



MiniSOL Regler

Der MiniSOL-Regler ist eine PLUG & PLAY-Lösung, die den Betrieb einer Anlage steuert, bei der Solar Kollektoren an einen einzigen Wärmeempfänger angeschlossen sind. Der Regler arbeitet mit einer durch das PWMin-Signal gesteuerten Umwälzpumpe zusammen und nutzt das PWMout-Rückmeldesignal, um den Betriebszustand der Pumpe und den aktuellen Durchflusswert abzulesen.

Das Anlegen eines Kontos ermöglicht Ihnen die Nutzung von Treibersoftware-Updates, z. B. wenn der Hersteller neue Funktionen einführt.



Über die mobile Anwendung in der MiniSOL-Steuerung können Sie Folgendes aktivieren:

- **Urlaubsfunktion** – Abschalten der Heizung während Ihrer Abwesenheit und Umschalten auf den Schutzmodus gegen Kollektorüberhitzung,
- Schutz der Kollektoren **gegen Überhitzung**,
- **Schutz der Kollektoren gegen Einfrieren**, wenn die Anlage mit Wasser gefüllt ist.

Für Benutzer, die die App nicht nutzen möchten, können der Betriebszustand der Umwälzpumpe und der Durchflusswert anhand der Signale abgelesen werden, die von den am Gehäuse des Reglers sichtbaren roten und grünen Dioden gesendet werden.

Innovativ ist beim MiniSOL-Regler auch die Art der Installation und des Einschaltens durch direktes Einstecken in eine normale 230V-Steckdose.

Der MiniSOL-Regler wurde in einer einfachen Form konzipiert und beschränkt sich im Aufbau auf die notwendigen Elemente, vor allem im Hinblick auf den Umweltschutz, genau wie die angebotene ALEX HX10 Pumpengruppe, die wir zusammen mit dem MiniSOL-Regler empfehlen.

Die Anwendung ist für Android- und iOS-Systeme in den folgenden Sprachen verfügbar: **EN, ES, DE, IT, PL.**

Gh26 Regler

– Vielseitiger und fortschrittlicher Sonnenschutz

Der GH26-Regler ist eine hochmoderne Lösung, die für die Verwaltung praktisch aller Arten von Solaranlagen entwickelt wurde, von Großanlagen bis hin zu kompakten Installationen. Er unterstützt nicht nur die Brauchwassererwärmung, sondern auch die Heizungsunterstützung und die Poolwassererwärmung.

Darüber hinaus kann der GH26 mit externen Wärmequellen wie Heizkesseln, Warmwasserbereitern oder elektrischen Heizelementen verbunden werden. Zur Verbesserung der Funktionalität kann auch ein Drucksensor angeschlossen werden, um die Leistung des Solarsystems zu überwachen.

Für höchste Ansprüche – weltweit bewährt

Mit seinen fortschrittlichen Funktionen ist der GH26-Regler für höchste betriebliche Anforderungen ausgelegt – sowohl für Solaranlagen als auch für deren Besitzer und technisches Personal.

Er wird in verschiedenen Ländern und Klimazonen



eingesetzt, passt sich an unterschiedliche technische Anforderungen an und bietet eine mehrsprachige Unterstützung, bei der der Benutzer aus 22 Sprachen wählen kann, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.

HEWALEX Sp. z o.o. Sp.k. führt das Projekt „Entwicklung des Exportabsatzes“ im Rahmen der Aufgabe „Exportgutscheine“ durch, die im Rahmen des Projekts „InterGlobal“ – Internationalisierung von KMU-Unternehmen aus der Woiwodschaft Schlesien – umgesetzt wird. Projektförderung durch die EU: 161.156,88 PLN. Das Projekt wird von der Europäischen Union im Rahmen des Programms „Europäischer Fonds für Schlesien 2021–2027“ kofinanziert. Die Aktivität wird mit Unterstützung der folgenden Institutionen und Programme durchgeführt:



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Hewalex Sp. z o.o. Sp. K.

Słowackiego 33
43-502 Czechowice-Dziedzice
POLEN
Mobilfunk: +48 32 214 17 10

export@hewalex.pl
hewalex@hewalex.pl
www.hewalex.pl