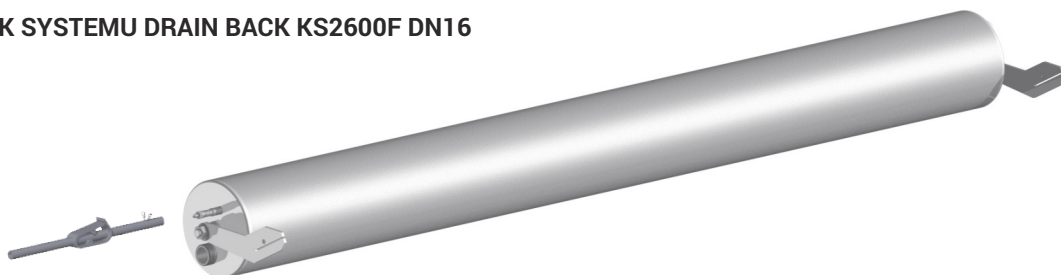
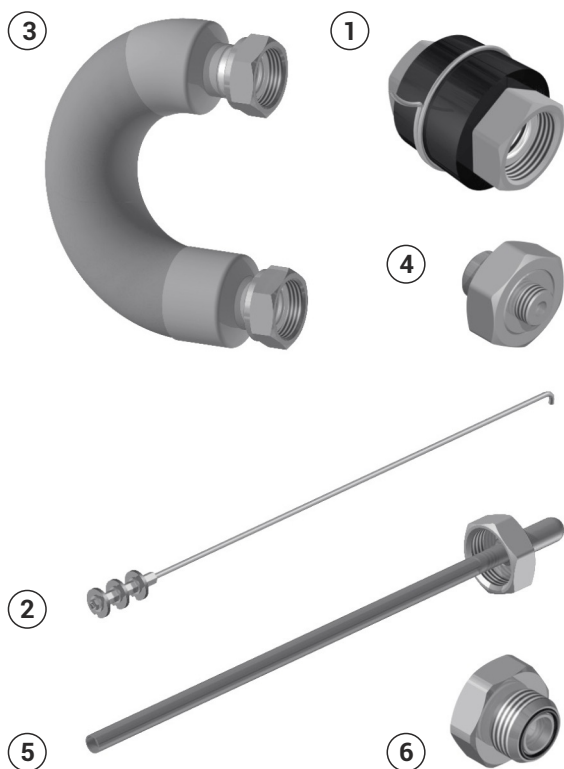


1. Elementy systemu DRAIN BACK

- 1** ZBIORNIK SYSTEMU DRAIN BACK KS2600F DN12
ZBIORNIK SYSTEMU DRAIN BACK KS2600F DN16



- 2** ZESTAW ZPKS 2 DB



1	Śrubunek KS 3/4"	2 szt.
2	Blokada przepływu	1 szt.
3	Przyłącze KS DB	1 szt.
4	Zawór bezpieczeństwa DB	1 szt.
5	Obudowa czujnika temperatury DB	1 szt.
6	Redukcja KS GW3/4"XGZ1/2" ¹	1 szt.

¹ Występuje tylko w systemach z rurą DN12

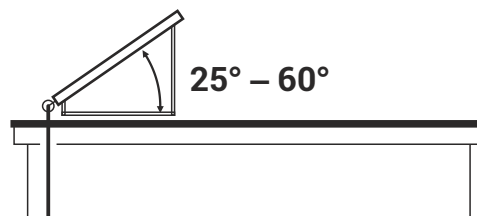
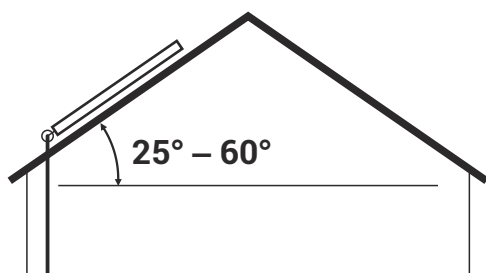
- 3** ZESTAW POMPY DB DN12 MS Z TRÓJNIKIEM PRZYŁĄCZENIOWYM DB DN 12
ZESTAW POMPY DB DN16 MS Z TRÓJNIKIEM PRZYŁĄCZENIOWYM DB DN 16



1	Pompa solarna ze sterownikiem	1 szt.
2	Trójnik przyłączeniowy DB	1 szt.

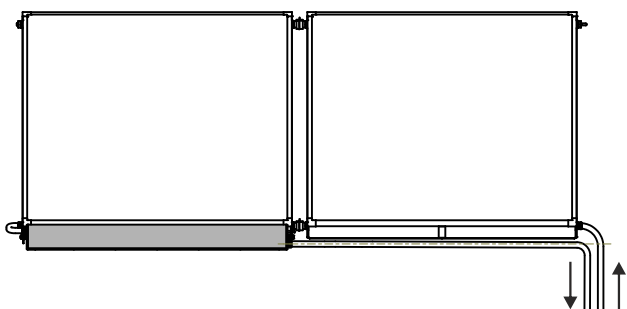
2. Montaż systemu DRAIN BACK

Dopuszczalny zakres kąta nachylenia kolektorów z systemem DRAIN BACK

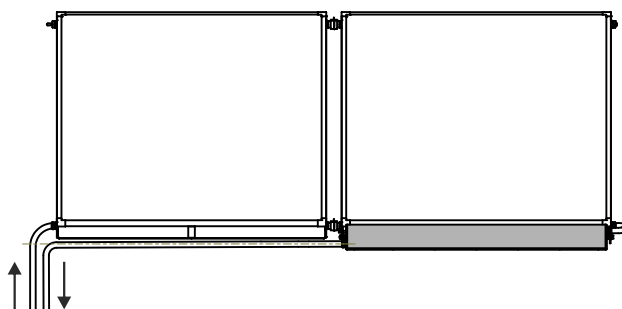


Sposoby prowadzenia rury zasilającej i powrotnej oraz montażu zbiornika DRAIN BACK

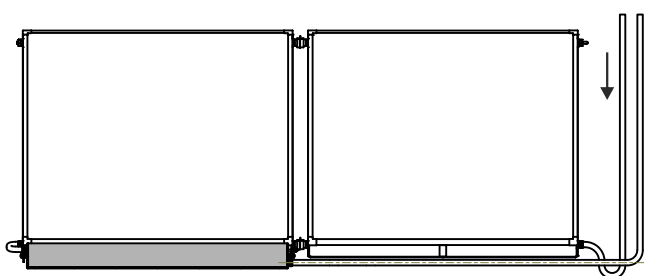
A



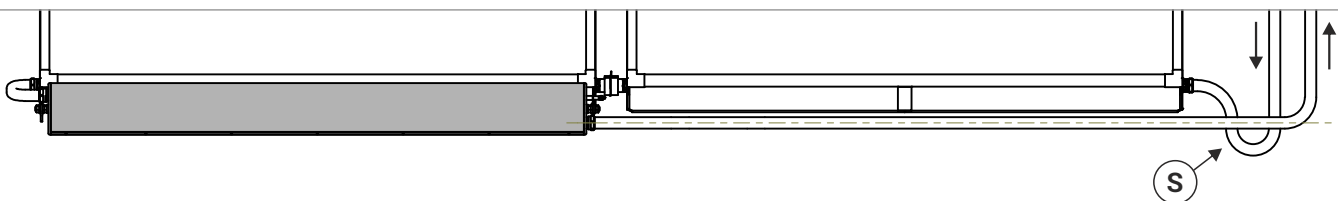
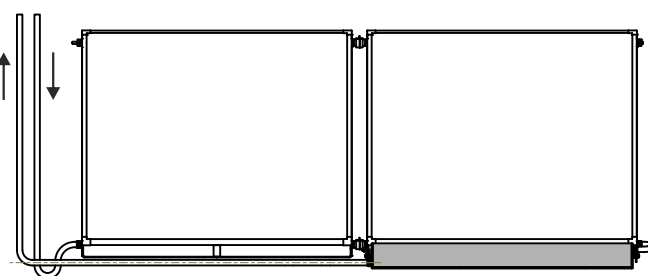
B



C



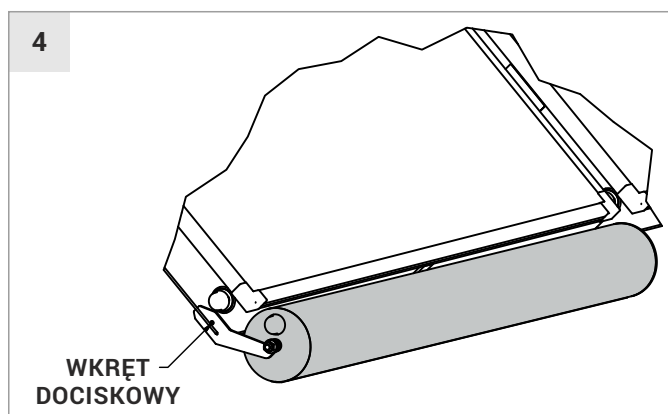
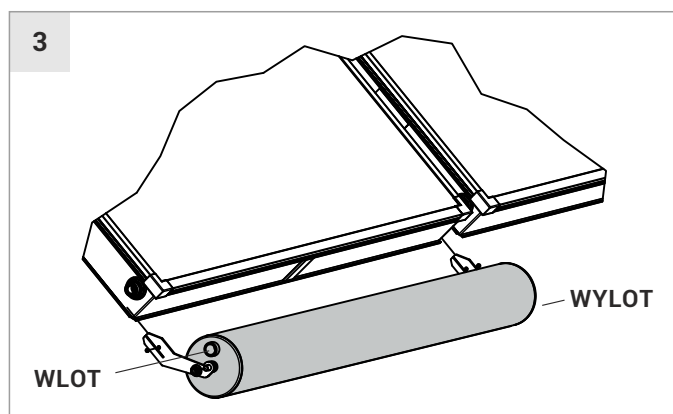
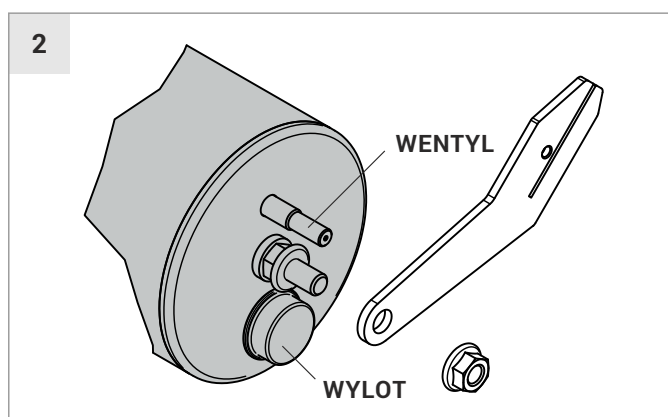
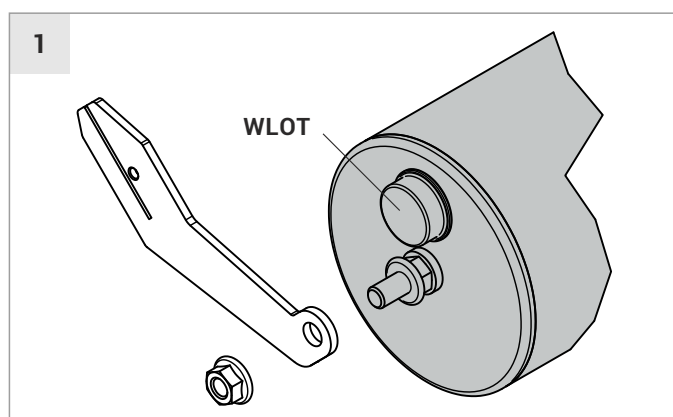
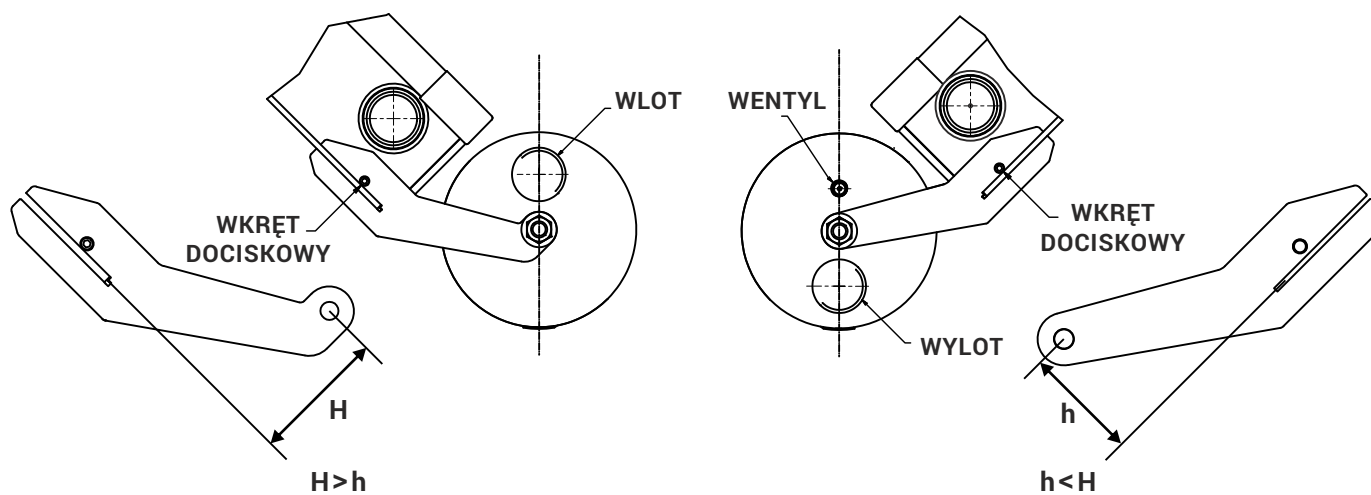
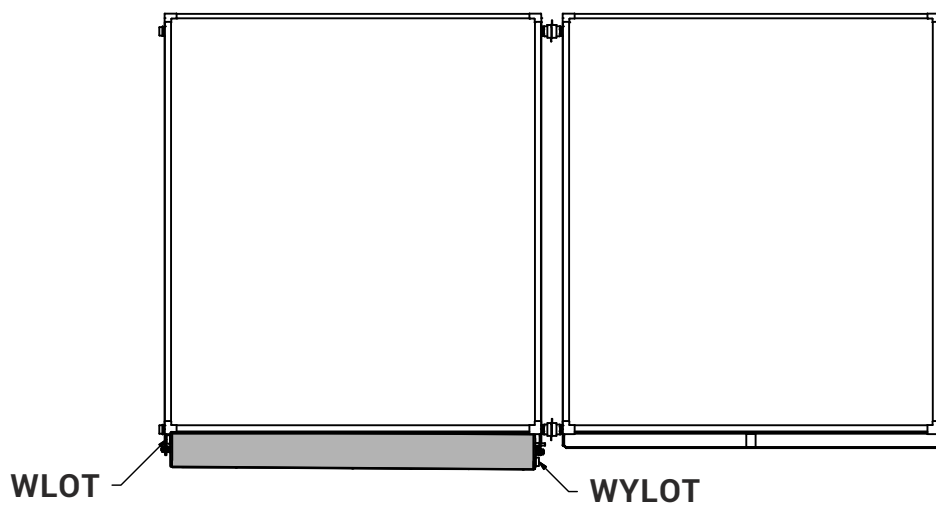
D



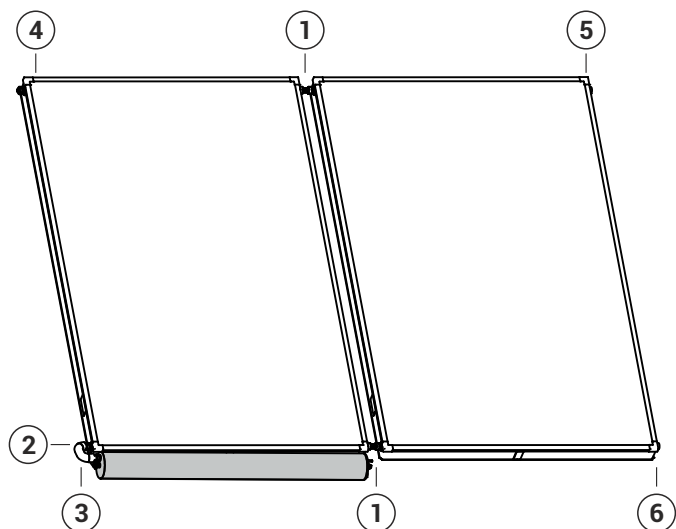
! UWAGA:

W przypadku konieczności doprowadzenia rur do kolektorów od góry (układy C i D), na rurze zasilającej doprowadzonej bezpośrednio do króćca kolektora wykonać syfon S, prowadzony poniżej poziomu króćca wylotowego zbiornika DRAIN BACK.

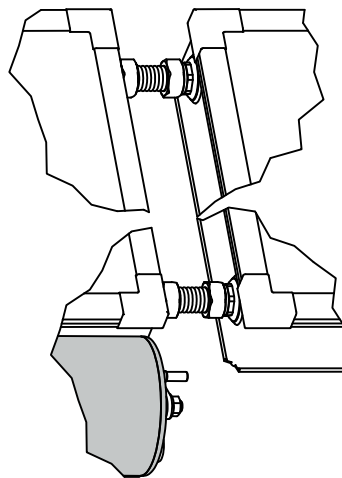
2. Montaż systemu DRAIN BACK



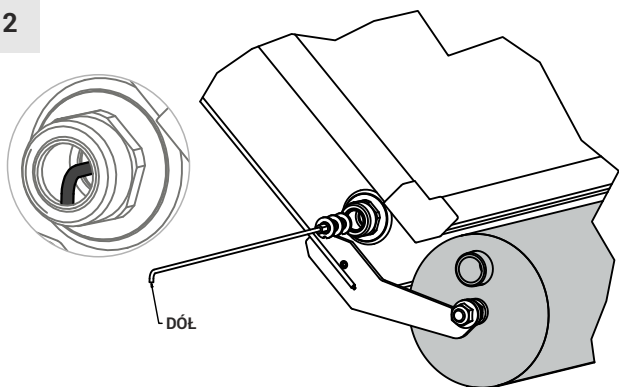
2. Montaż systemu DRAIN BACK



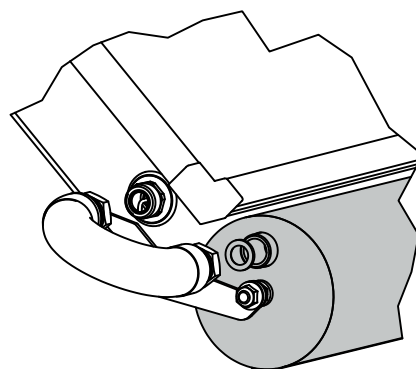
1



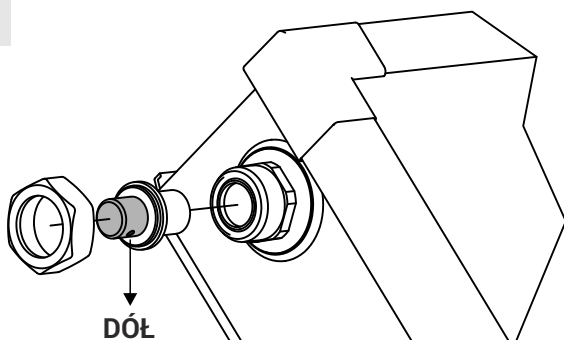
2



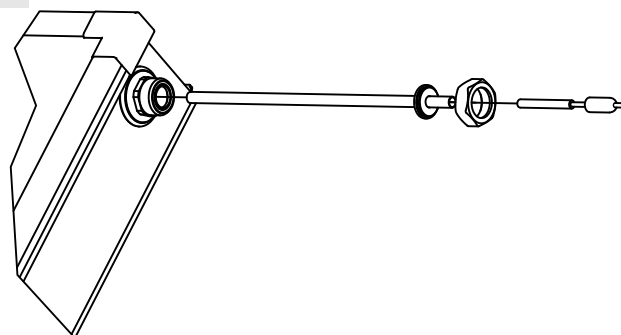
3



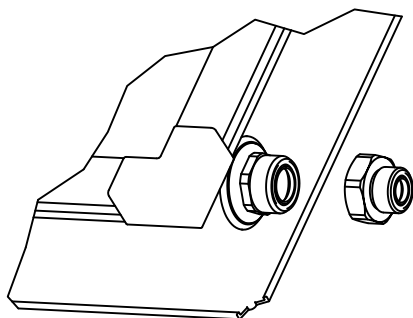
4



5



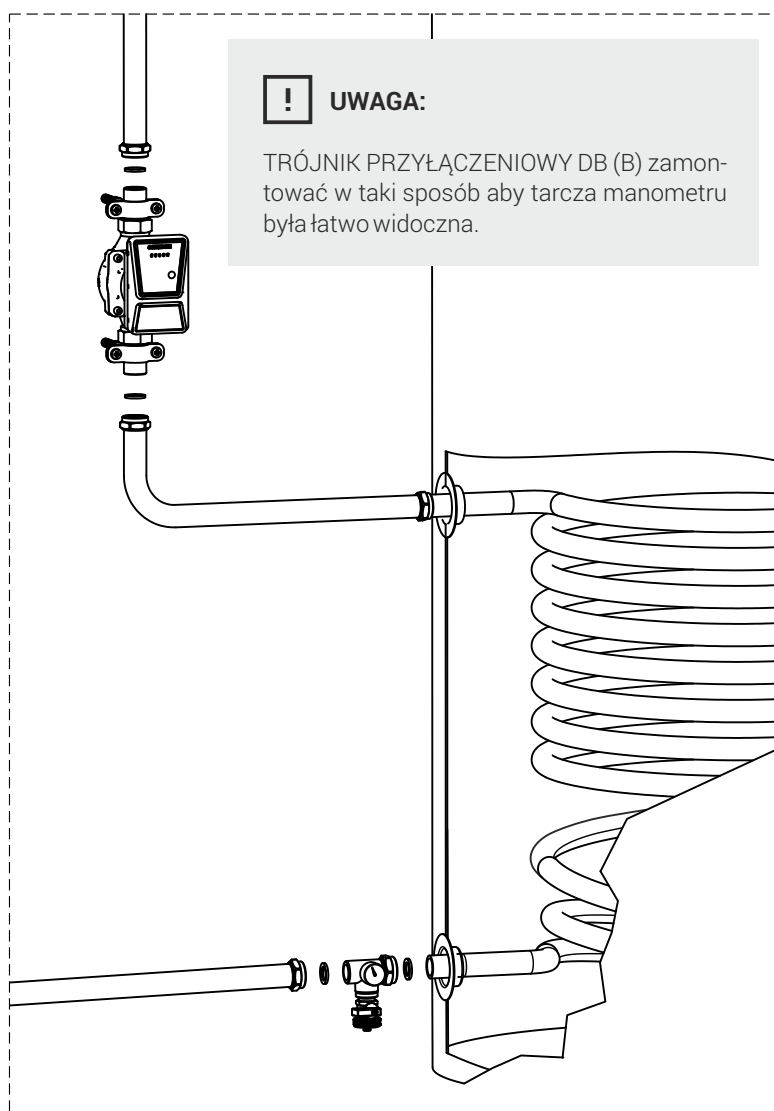
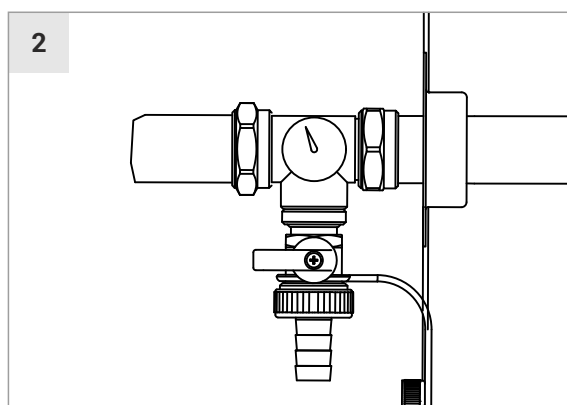
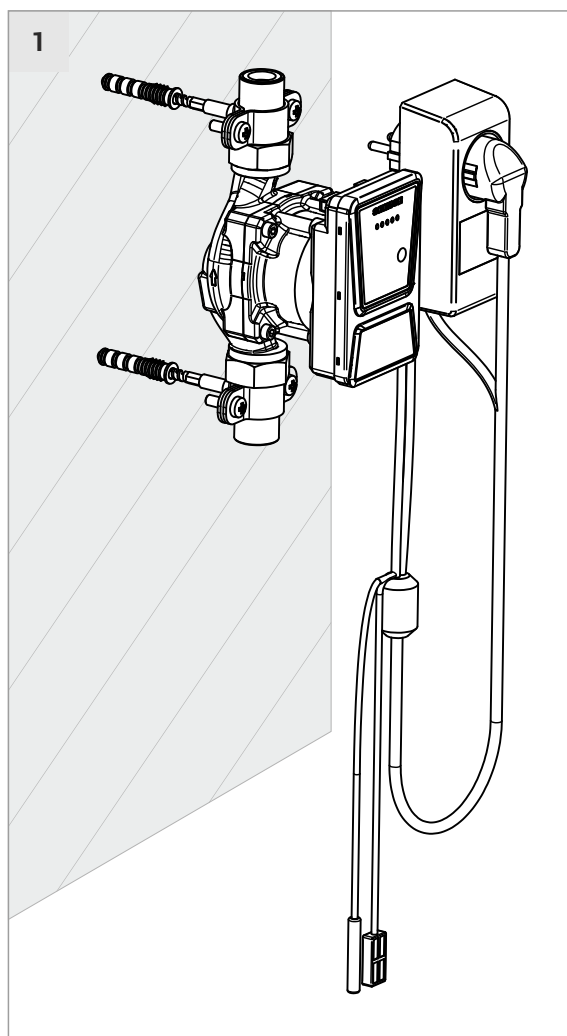
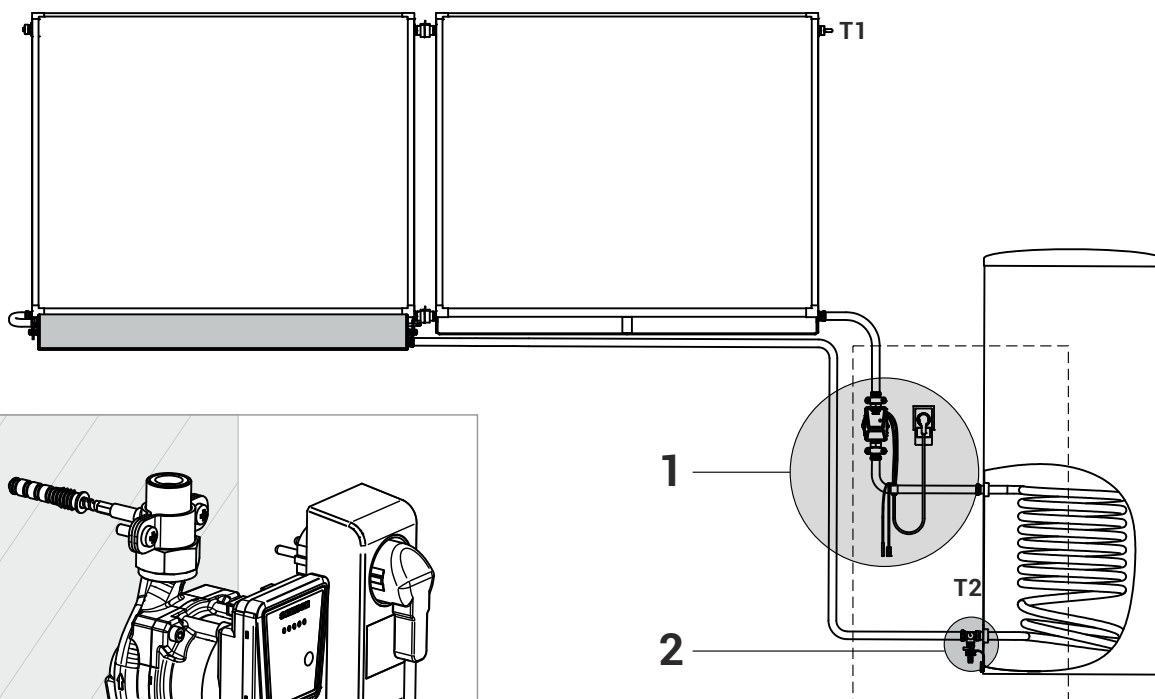
6



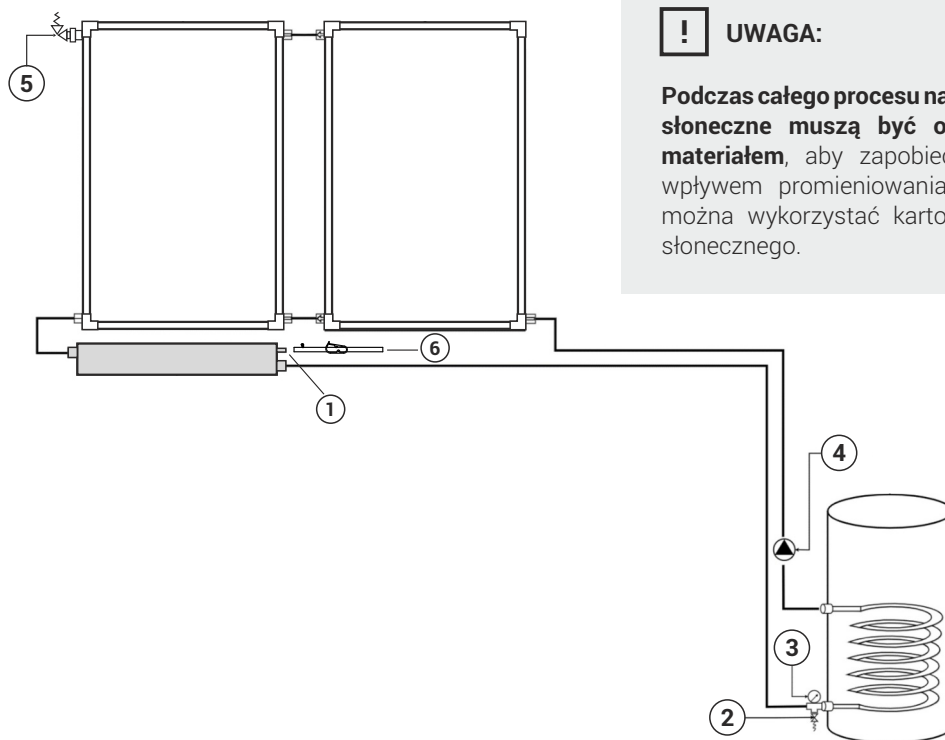
UWAGA:

Element REDUKCJA KS GW3/4"XGZ1/2" występuje w zestawach wyposażonych w rurę DN12. Punkt **6** należy pominąć w przypadku zastosowania rurociągu o innej średnicy.

3. Montaż zestawu pompy DB



4. Procedura napełniania i uruchomienia instalacji z systemem DRAIN BACK



! UWAGA:

Podczas całego procesu napełniania instalacji kolektory słoneczne muszą być osłonięte nieprzezroczystym materiałem, aby zapobiec ich nagrzewaniu się pod wpływem promieniowania słonecznego. W tym celu można wykorzystać kartonowe opakowanie kolektora słonecznego.

1. Odkręcić kapturek i za jego pomocą wykręcić wentyl pełniący rolę króćca przelewowego (1), nałożyć dostarczony wężyk i zaciśnąć zacisk.

2. Podłączyć urządzenie do napełniania do zaworu spustowego (2), rozpocząć powolnym strumieniem napełnianie instalacji do osiągnięcia na manometrze (3) ciśnienia 1,5 – 1,7 bara i zamknąć zawór.

3. Zwolnić zacisk na wężyku na króćcu (1) i pozostawić otwarty do momentu, aż z wężyka przestanie wydobywać się powietrze lub ciecz. Zaciśnąć zacisk.

UWAGA: W trakcie powyższej czynności końcówkę wężyka umieścić w dowolnym naczyniu do zebrania nadmiaru cieczy.

4. Odczytać ciśnienie z manometru (3), które będzie równe wysokości hydrostatycznej napełnienia instalacji.

5. Ponownie napełnić instalację do osiągnięcia na manometrze (3) ciśnienia o 1,5-1,7 bara wyższego, niż odczytane w punkcie 4.

6. a) Jeżeli w trakcie wykonywania czynności opisanych w pkt. 3 na wylocie z wężyka nie pojawia się ciecz, należy powtórzyć napełnianie zgodnie z czynnościami opisanymi w punktach 3 i 5.

6. b) Jeżeli w trakcie wykonywania czynności w pkt. 3 pojawiła się ciecz na wylocie z wężyka, należy uruchomić pompę solarną (4) za pośrednictwem sterownika na około 5 minut, celem usunięcia powietrza pozostałego w rurach.

UWAGA: Dotyczy prowadzenia rury za pompą bezpośrednio w dół. Jeżeli w trakcie wykonywania czynności w pkt. 6b awaryjnie wystąpi brak przepływu, należy odpowietrzyć wirnik pompy, luzując śrubunek bezpośrednio nad pompą (4).

7. Po zatrzymaniu pompy odczekać 2 minuty, a następnie zwolnić zacisk wężyka na króćcu przelewowym (1) umożliwiając wypływ cieczy i powietrza, aż do momentu uzyskania w kolektorach ciśnienia atmosferycznego.

8. Zdemontować zawór bezpieczeństwa (5) umożliwiając ewentualne wypłynięcie pozostałego nadmiaru cieczy i uzyskanie prawidłowego poziomu cieczy w zbiorniku, a tym samym właściwego napełnienia instalacji z systemem DRAIN BACK.

9. Zamontować zawór bezpieczeństwa (5).

10. Zdjąć wężyk z króćca przelewowego (1) i wkręcić zawór wentyla.

11. Uruchomić pompę solarną (4), a następnie przez króciec (1) za pomocą pompki lub kompresora zwiększyć wartość ciśnienia powietrza w zbiorniku DRAIN BACK do wartości 0,5 – 0,7 bara.