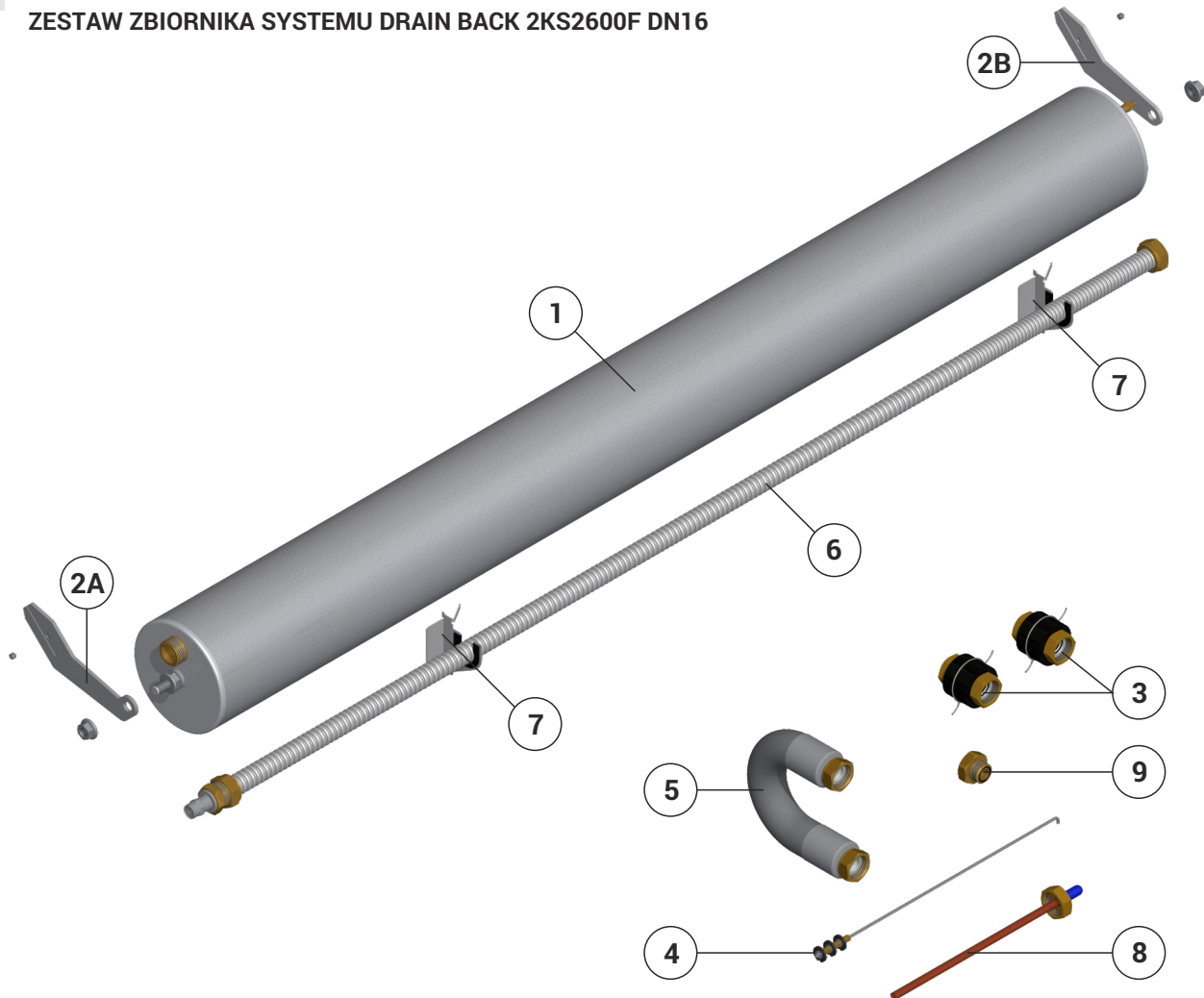


### 1. Elementy systemu DRAIN BACK

#### 1 ZESTAW ZBIORNIKA SYSTEMU DRAIN BACK 2KS2600F DN12 ZESTAW ZBIORNIKA SYSTEMU DRAIN BACK 2KS2600F DN16



1	Zbiornik systemu DRAIN BACK	1 szt.
2A	Wspornik zbiornika systemu DRAIN BACK (WLOT) / wyższa wysokość otworu	1 szt.
2B	Wspornik zbiornika systemu DRAIN BACK (WYLOT)	1 szt.
3	Śrubunek KS 3/4"	2 szt.
4	Blokada przepływu	1 szt.
5	Przyłącze KS DB	1 szt.
6	Skraplacz z redukcją i zaworem bezpieczeństwa	1 szt.
7	Wsporniki skraplacza	2 szt.
8	Obudowa czujnika temperatury DB	1 szt.
9	Redukcja KS GW3/4"XGZ1/2" <sup>1</sup>	1 szt.

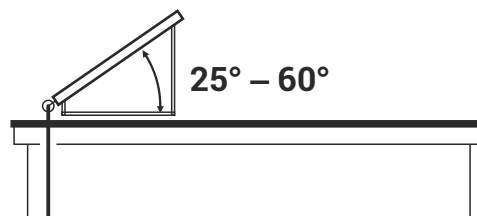
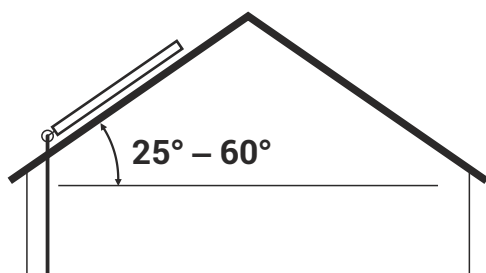
<sup>1</sup> Występuje tylko w systemach z rurą DN12

**2** ZESTAW POMPY DB-A DN12 MST  
ZESTAW POMPY DB-A DN16 MST

1	Pompa solarna ze sterownikiem	1 szt.
2	Trójnik przyłączeniowy DB	1 szt.

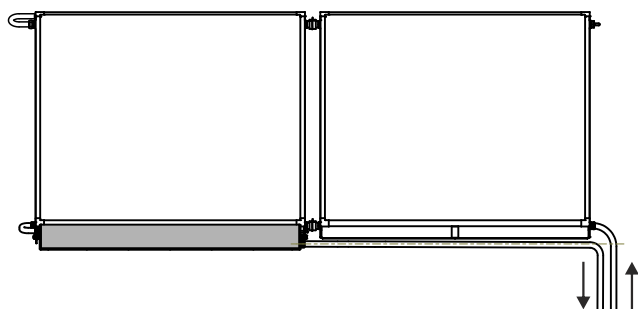
## 2. Montaż systemu DRAIN BACK

Dopuszczalny zakres kąta nachylenia kolektorów z systemem DRAIN BACK

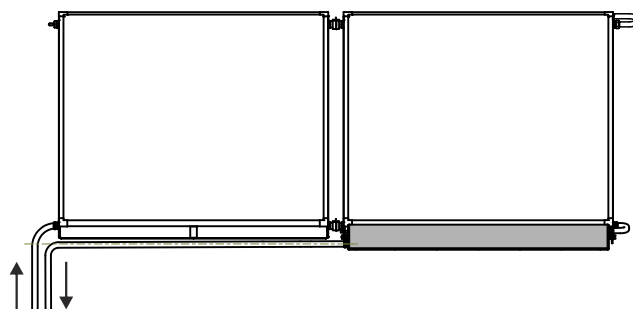


Sposoby prowadzenia rury zasilającej i powrotnej oraz montażu zbiornika DRAIN BACK

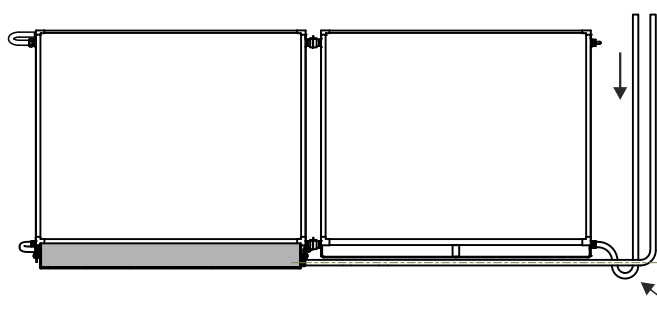
A



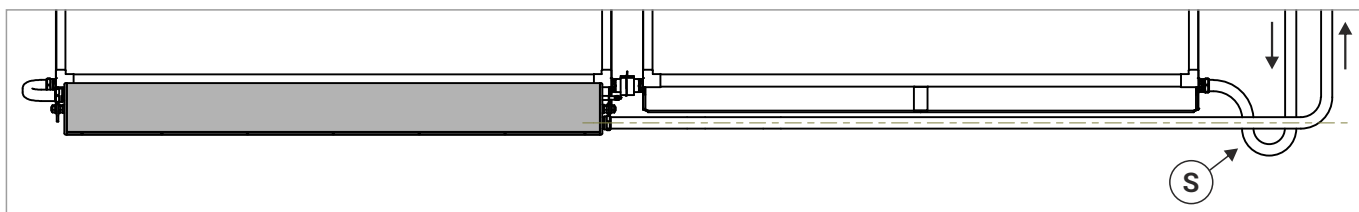
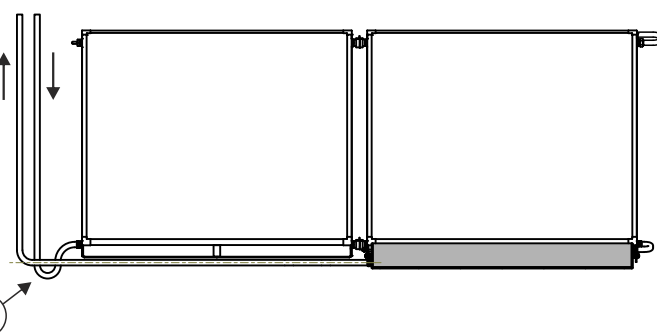
B



C



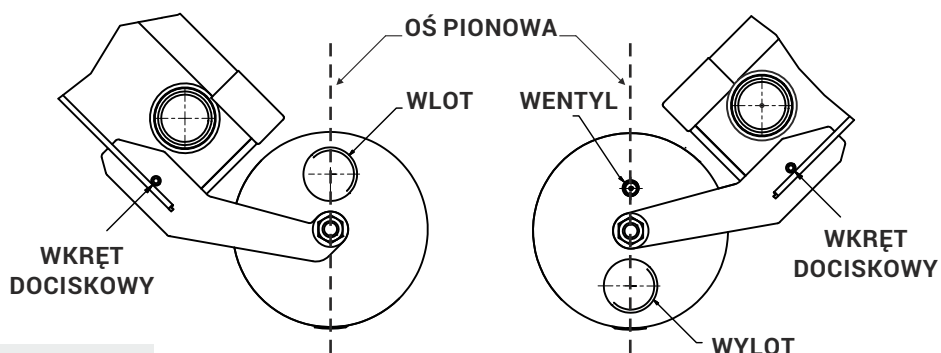
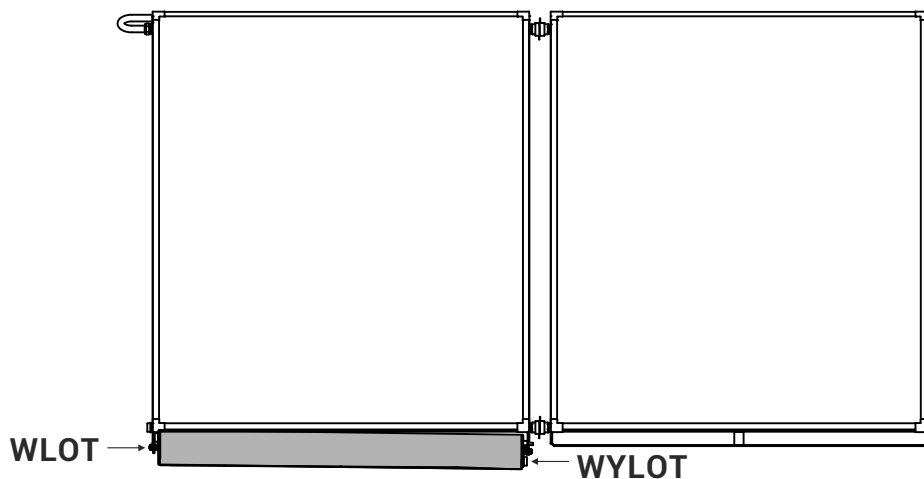
D



### ! UWAGA:

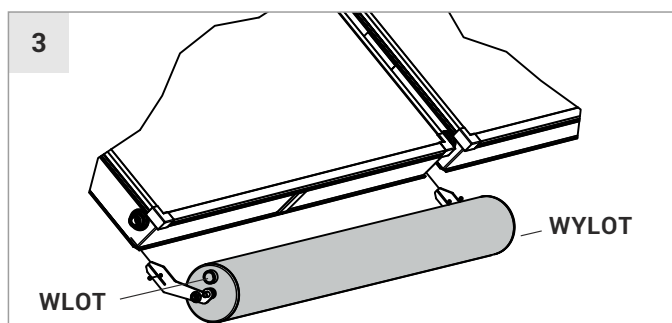
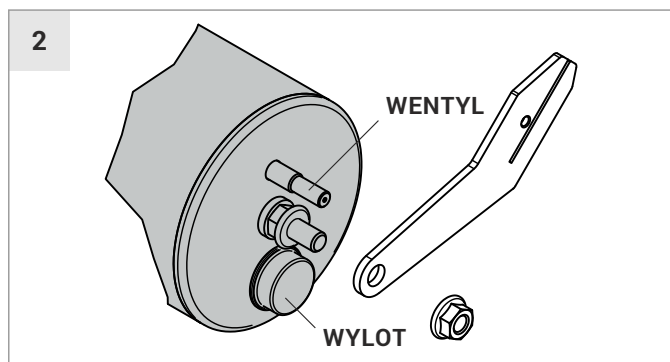
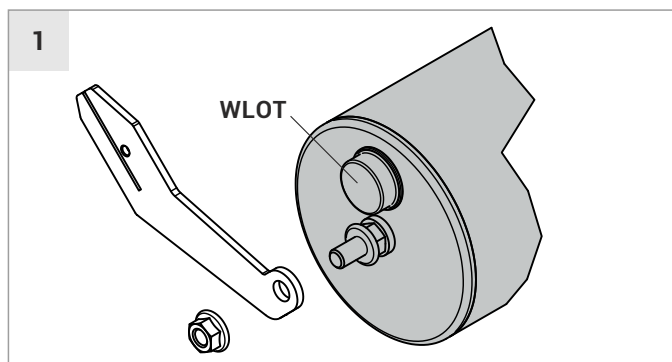
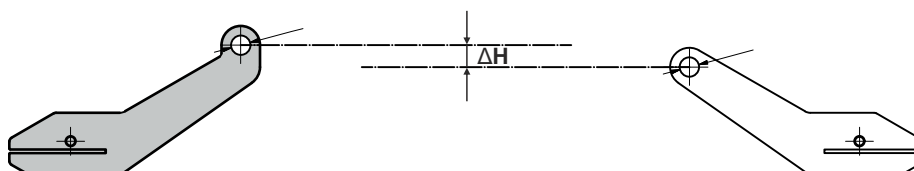
W przypadku konieczności doprowadzenia rur do kolektorów od góry (układy C i D), na rurze zasilającej doprowadzonej bezpośrednio do króćca kolektora wykonać syfon S, prowadzony poniżej poziomu króćca wylotowego zbiornika DRAIN BACK.

## 2. Montaż systemu DRAIN BACK

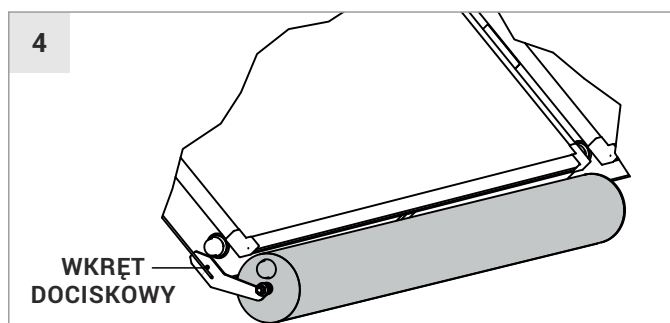


**! UWAGA:**

Wyższy wspornik zamontować od strony wlotu celem uzyskania pochylenia zbiornika

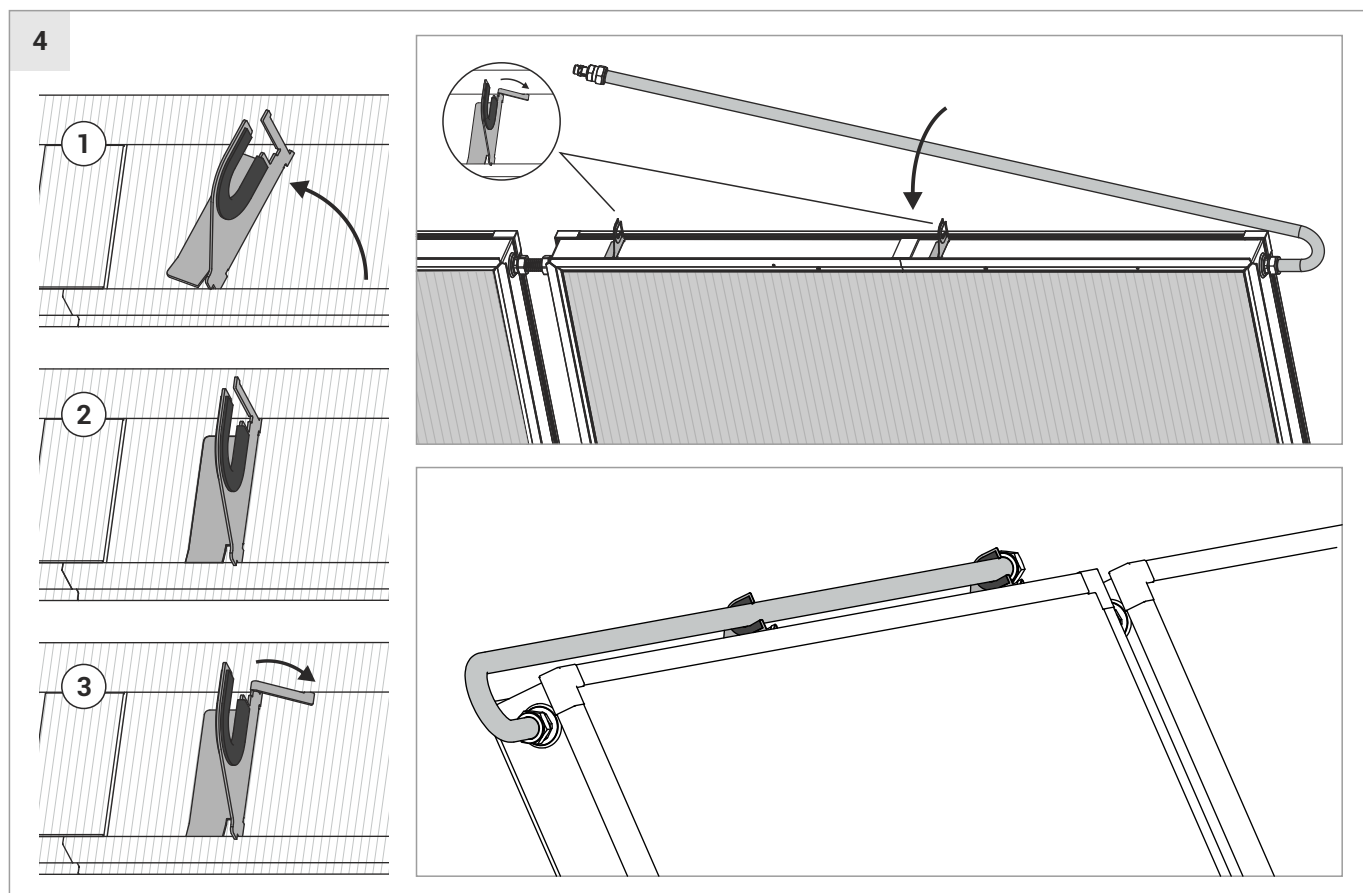
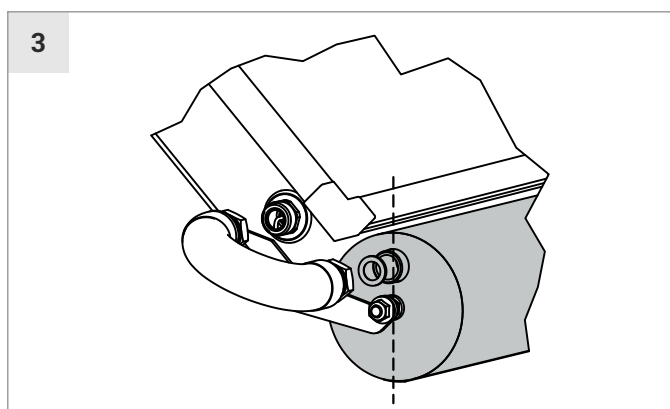
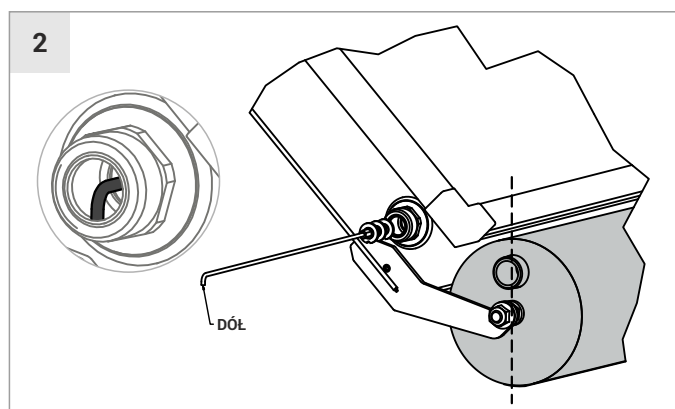
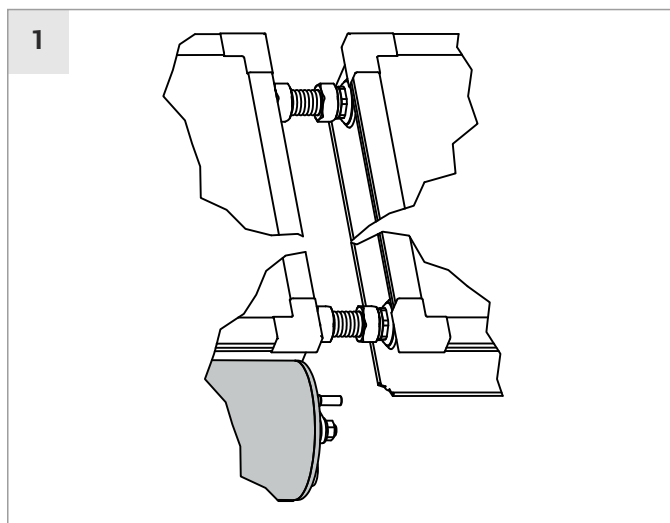
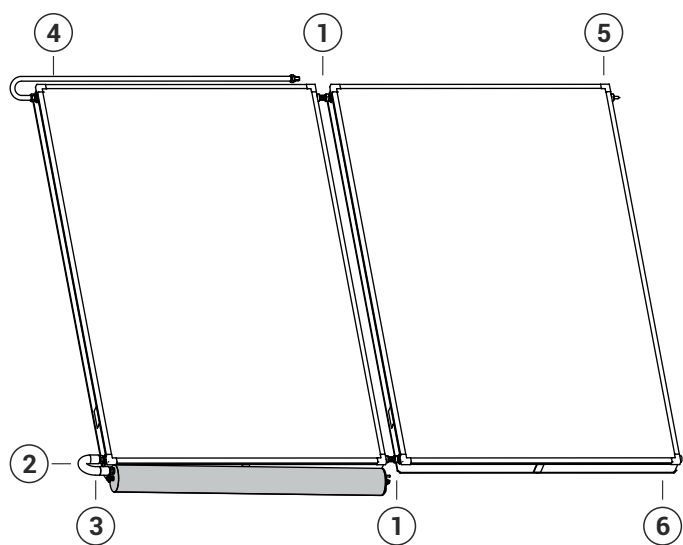


**! UWAGA:** Zbiornik DB montować do kolektora po przykręceniu wsporników



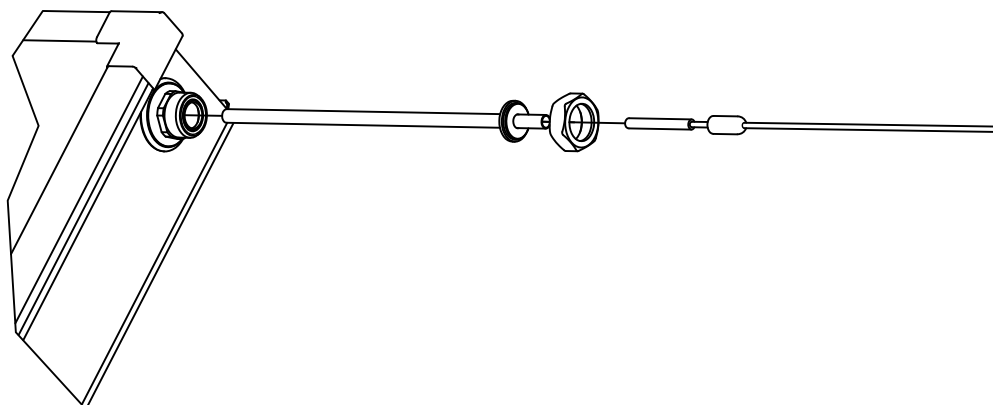
**! UWAGA:** Dokręć wkręty dociskowe kluczem imbusowym 3 mm.

## 2. Montaż systemu DRAIN BACK

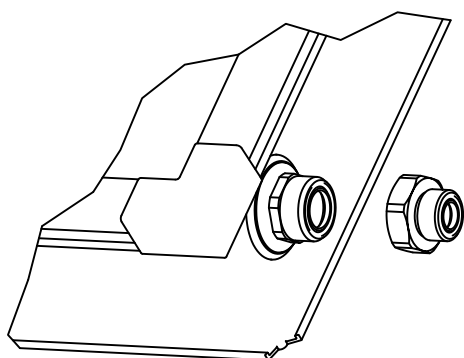


## 2. Montaż systemu DRAIN BACK

5

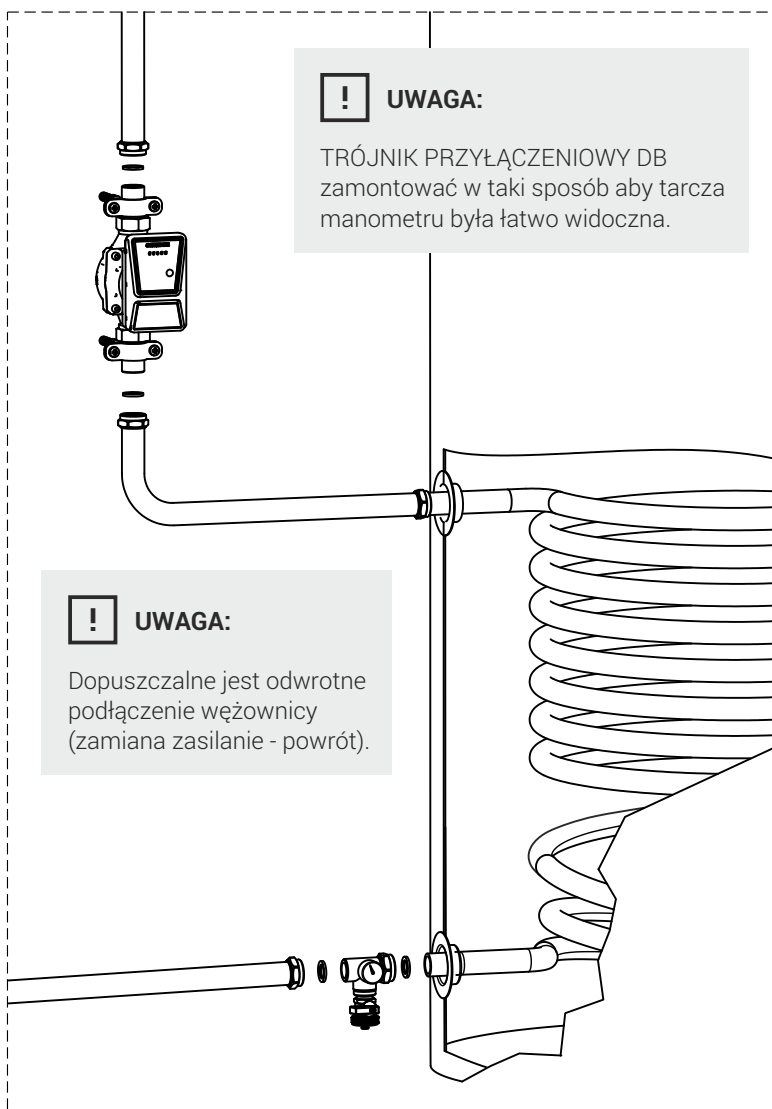
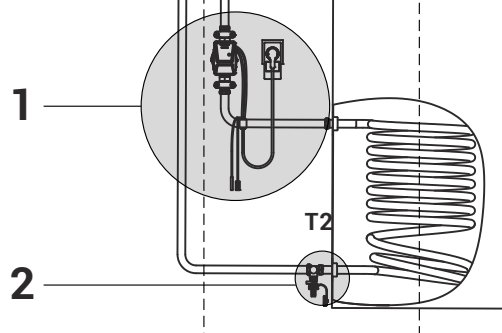
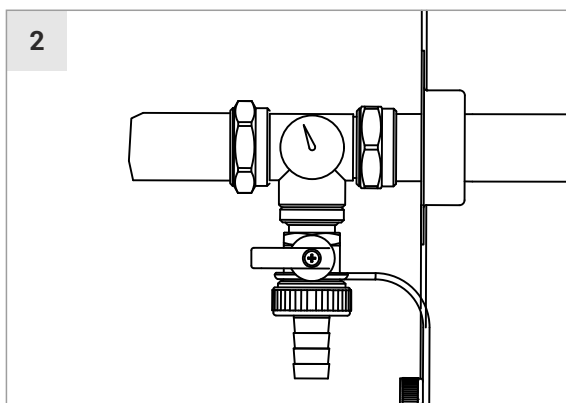
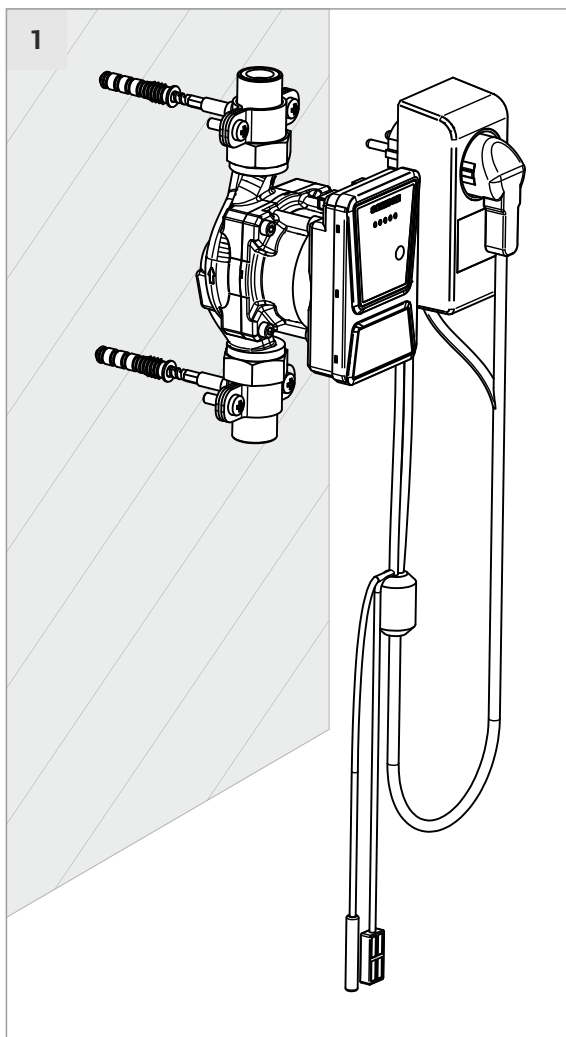
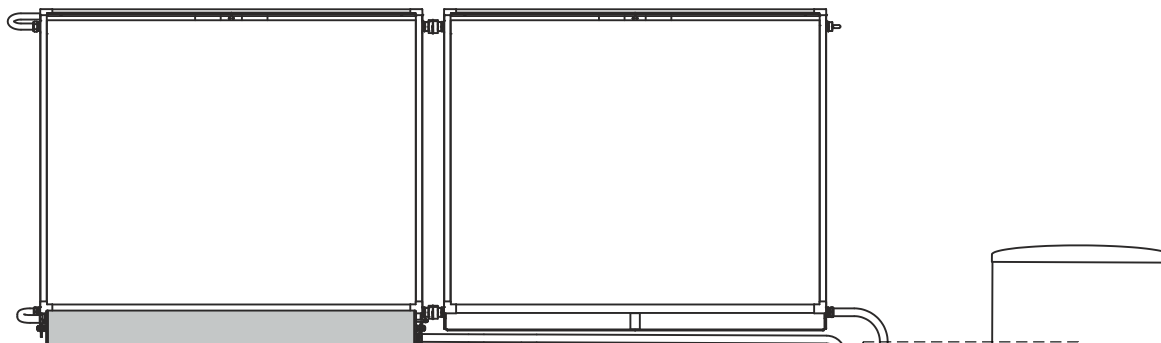


6

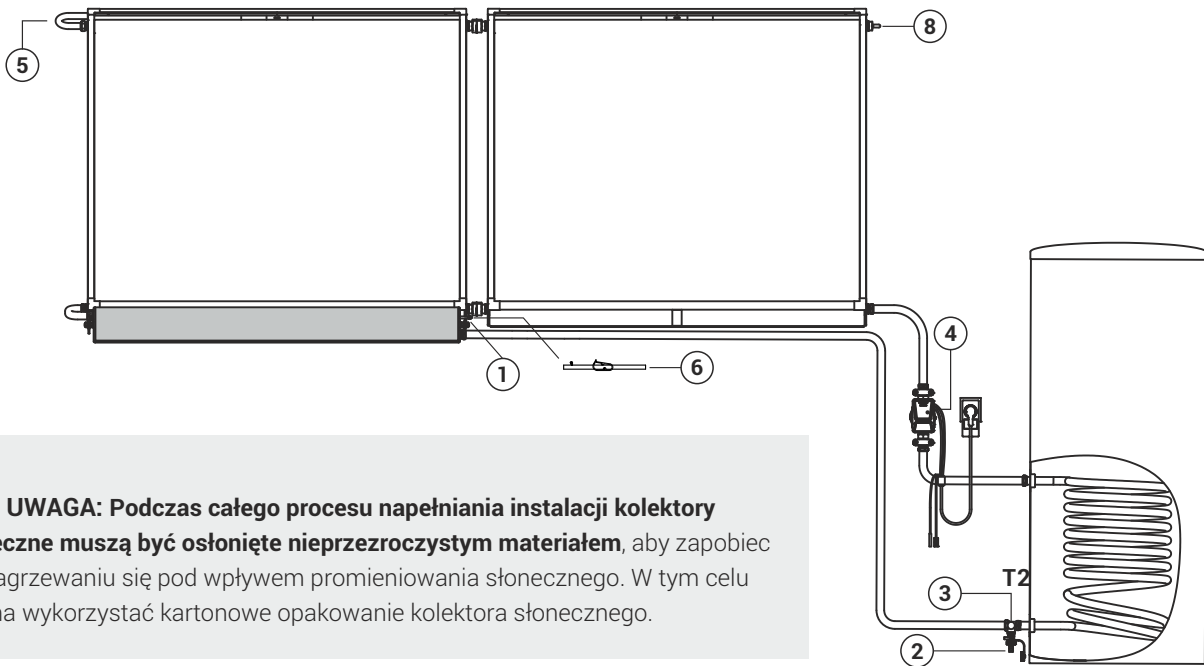
**!** UWAGA:

Element REDUKCJA KS GW3/4"XGZ1/2" występuje w zestawach wyposażonych w rurę DN12. Punkt **6** należy pominąć w przypadku zastosowania rurociągu o innej średnicy.

### 3. Montaż zestawu pompy DB



## 4. Procedura napełniania i uruchomienia instalacji z systemem DRAIN BACK



**!** **UWAGA:** Podczas całego procesu napełniania instalacji kolektory słoneczne muszą być osłonięte nieprzezroczystym materiałem, aby zapobiec ich nagrzewaniu się pod wpływem promieniowania słonecznego. W tym celu można wykorzystać kartonowe opakowanie kolektora słonecznego.

### Dla wersji A i B - prowadzenie rur od dołu

1. Odkręcić kapturek króćca przelewowego (1), nałożyć dostarczony wężyk (6), a końcówkę wężyka umieścić w dowolnym naczyniu do zebrania nadmiaru cieczy.
2. Podłączyć urządzenie do napełniania do zaworu spustowego (2), rozpocząć powolnym strumieniem napełnianie instalacji do momentu, gdy z króćca przelewowego zacznie wydostawać się ciecz i zaciśnąć zacisk na wężyku.
3. Uruchomić pompę solarną za pośrednictwem sterownika na około 5 minut.
4. Po zatrzymaniu pompy odczekać 2 minuty, a następnie zwolnić zacisk wężyka na króćcu przelewowym (1) umożliwiając wypływ cieczy i powietrza, aż do momentu uzyskania w kolektorach ciśnienia atmosferycznego.
5. Zdemontować obudowę czujnika temperatury DB (8) umożliwiając ewentualne wypłynięcie pozostałego nadmiaru cieczy i uzyskanie prawidłowego poziomu cieczy w zbiorniku, a tym samym właściwego napełnienia instalacji z systemem DRAIN BACK.
6. Zamontować obudowę czujnika temperatury DB (8).
7. Zdjąć wężyk (6) z króćca przelewowego (1) i nakręcić kapturek.

### Dla wersji C i D - prowadzenie rur od góry

1. Odkręcić kapturek króćca przelewowego (1), nałożyć dostarczony wężyk (6) i zaciśnąć zacisk.
2. Podłączyć urządzenie do napełniania do zaworu spustowego (2), rozpocząć powolnym strumieniem napełnianie instalacji do osiągnięcia na manometrze (3) ciśnienia 1,5 – 1,7 bara i zamknąć zawór.
3. Zwolnić zacisk na wężyku na króćcu (1) i pozostawić otwarty do momentu, aż z wężyka przestanie wydobywać się powietrze lub ciecz. Zaciśnąć zacisk.
- UWAGA:** W trakcie powyższej czynności końcówkę wężyka umieścić w dowolnym naczyniu do zebrania nadmiaru cieczy.
4. Odczytać ciśnienie z manometru (3), które będzie równe wysokości hydrostatycznej napełnienia instalacji.
5. Ponownie napełnić instalację do osiągnięcia na manometrze (3) ciśnienia o 1,5-1,7 bara wyższego, niż odczytane w punkcie 4.
6. a) Jeżeli w trakcie wykonywania czynności opisanych w pkt. 3 na wylocie z wężyka nie pojawia się ciecz, należy powtórzyć napełnianie zgodnie z czynnościami opisanymi w punktach 3 i 5.
6. b) Jeżeli w trakcie wykonywania czynności w pkt. 3 pojawiła się ciecz na wylocie z wężyka, należy uruchomić pompę solarną (4) za pośrednictwem sterownika na około 5 minut, celem usunięcia powietrza pozostałego w rurach.
7. Po zatrzymaniu pompy odczekać 2 minuty, a następnie zwolnić zacisk wężyka na króćcu przelewowym (1) umożliwiając wypływ cieczy i powietrza, aż do momentu uzyskania w kolektorach ciśnienia atmosferycznego.
8. Zdemontować obudowę czujnika temperatury DB (8) umożliwiając ewentualne wypłynięcie pozostałego nadmiaru cieczy i uzyskanie prawidłowego poziomu cieczy w zbiorniku, a tym samym właściwego napełnienia instalacji z systemem DRAIN BACK.
9. Zamontować obudowę czujnika temperatury DB (8).
10. Zdjąć wężyk (6) z króćca przelewowego (1) i nakręcić kapturek.