

Anoda tytanowa ZPE

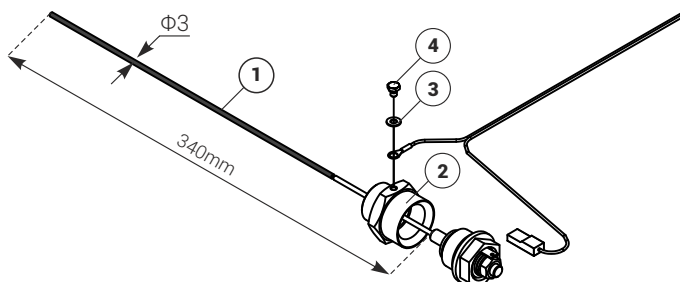
Instrukcja montażu

Nr katalogowy:

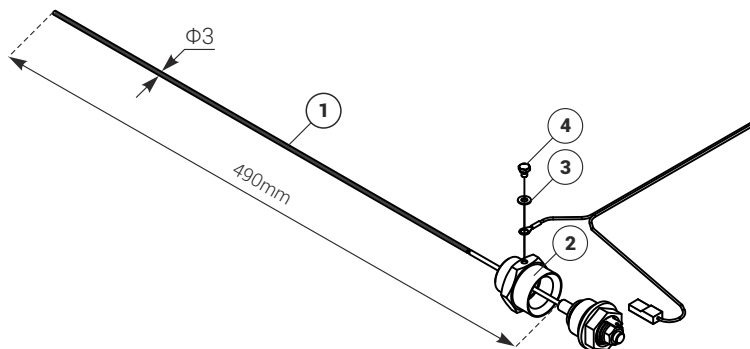
HST340034C, HST340034D, HST100034D, HST640034E

1. TABELA ZGODNOŚCI I ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

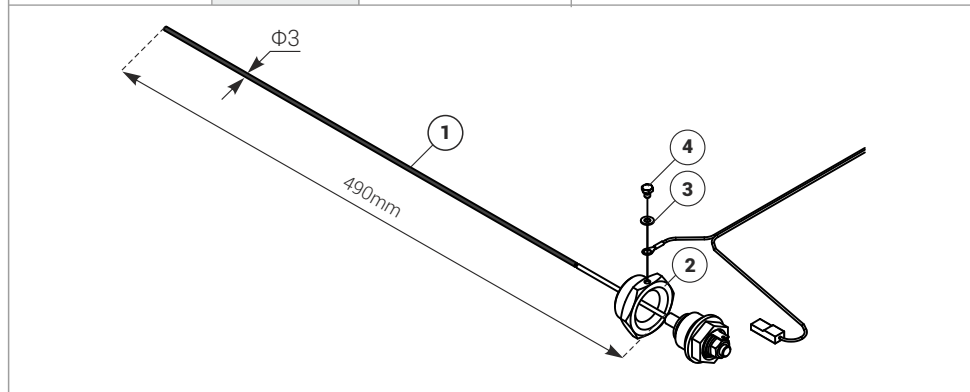
Model zbiornika	Typ anody	Numer katalogowy	Zestawienie elementów
ZPE HX160-1.1B ZPE HX160-2.1B ZPE HX160-1.2B ZPE HX200-1.1B ZPE HX200-1.2B ZPE HX200-2.2B	3x340mm, GZ3/4"	HST340034C	1. Anoda tytanowa - $\Phi 3 \times 340\text{mm}$ 2. Przedłużka GW3/4" x GZ3/4" 3. Podkładka $\Phi 4$ DIN 125 A2 4. Śruba M4X5 DIN933 A2



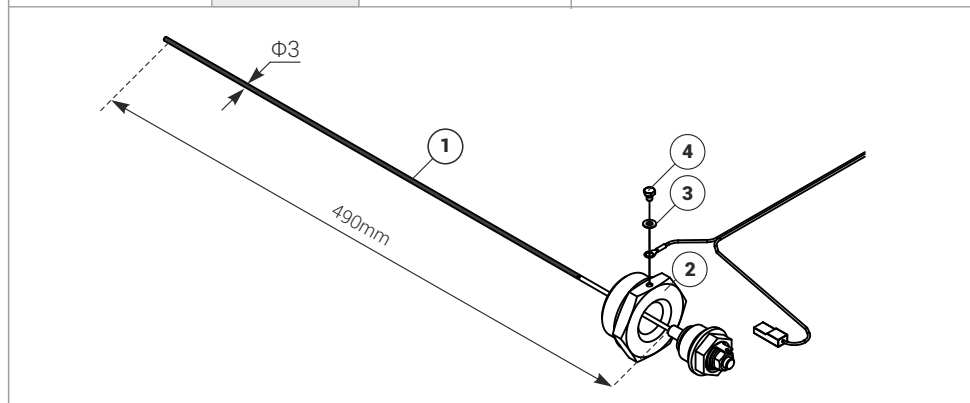
Model zbiornika	Typ anody	Numer katalogowy	Zestawienie elementów
ZPE HX200-2.1B ZPE HX300-1.1B ZPE HX300-2.1B ZPE HX300-1.2B ZPE HX300-2.2B	3x490mm, GZ3/4"	HST340034D	1. Anoda tytanowa - $\Phi 3 \times 490\text{mm}$ 2. Przedłużka GW3/4" x GZ3/4" 3. Podkładka $\Phi 4$ DIN 125 A2 4. Śruba M4X5 DIN933 A2



Model zbiornika	Typ anody	Numer katalogowy	Zestawienie elementów
ZPE HX400-1.1B ZPE HX400-2.1B ZPE HX400-1.2B ZPE HX400-2.2B ZPE HX500-1.1B ZPE HX500-2.1B ZPE HX500-1.2B ZPE HX500-2.2B	3x490mm, GZ1"	HST100034D	1. Anoda tytanowa - $\Phi 3 \times 490\text{mm}$ 2. Redukcja GZ1" x GW3/4" 3. Podkładka $\Phi 4$ DIN 125 A2 4. Śruba M4X5 DIN933 A2



Model zbiornika	Typ anody	Numer katalogowy	Zestawienie elementów
ZPE HX800-1.1B ZPE HX800-2.1B ZPE HX800-1.2B ZPE HX800-2.2B ZPE HX1000-1.1B ZPE HX1000-2.1B ZPE HX1000-1.2B ZPE HX1000-2.2B	3x490mm, GZ6/4"	HST640034E	1. Anoda tytanowa - $\Phi 3 \times 490\text{mm}$ 2. Redukcja GZ6/4" x GW3/4" 3. Podkładka $\Phi 4$ DIN 125 A2 4. Śruba M4X5 DIN933 A2



2. PRZEZNACZENIE I OPIS DZIAŁANIA

Anoda tytanowa przeznaczona jest do ochrony przeciwkorozyjnej zbiornika. W odróżnieniu od anody magnezowej nie ulega ona zużyciu w trakcie użytkowania zapewniając ciągłą ochronę podgrzewacza.

Anoda tytanowa zasilana jest przez sterownik solarny GH26 P09A lub G422 P09A za pośrednictwem przewodu trwale połączonego ze sterownikiem. W przypadku wadliwego działania anody sterownik zgłosi alarm. Ponadto, aby potwierdzić ciągłość funkcjonowania ochrony czas pracy anody jest rejestrowany i możliwy do sprawdzenia w sterowniku:

„Menu” -> „Statystyki” -> „Czas pracy anody”.

! **UWAGA:** Sterownik nie zgłasza alarmu w przypadku omyłkowej zmiany biegunowości zasilania. Błędne podłączenie bieguna „-” do pręta anody tytanowej, a bieguna dodatniego „+” do płaszcza podgrzewacza, wywoła bardzo intensywną korozję i szybkie uszkodzenia podgrzewacza. Dlatego też nie dopuszcza się przedłużania przewodów zasilających pomiędzy sterownikiem, a anodą.

3. MONTAŻ

A



Przed przystąpieniem do montażu anody należy zdjąć znajdującą się na niej folię ochronną. Nie usunięcie folii może powodować obniżenie skuteczności ochronnego działania anody i zgłaszania alarmu przez sterownik.

B



Z góry zbiornika zdemontować czarną plastikową pokrywę oraz wyjąć znajdujące się pod nią zabezpieczenie. Jeśli zbiornik wyposażony jest w fabryczną anodę magnezową, należy ją wykręcić.

C



W górny króciec zbiornika wkręcić przedłużkę lub redukcję anody (w zależności od wariantu zestawu). Do uszczelnienia połączenia wykorzystać uszczelkę płaską dostarczoną z zestawem anody. Montaż przedłużki/ redukcji powinien zapewniać połączenie galwaniczne ze zbiornikiem za pośrednictwem gwintu – wyklucza się zastosowanie klejenia, skręcenia na podwinięciu teflonowym lub pakułowym.



Wkręcić anodę tytanową, dokręcając do wycucia lekkiego oporu. Zbyt mocne dokręcanie może spowodować uszkodzenie teflonowej oprawy pręta anody lub o-ringa uszczelniającego.



Do złącza elektrycznego anody podłączyć płaską końcówkę znajdującą się na końcu przewodu zasilającego.

Biegun ujemny (-) zamocować przy pomocy śruby M4X5 DIN933 A2 oraz podkładki $\Phi 4$ DIN 125 A2 do redukcji/przedłużki anody.

Śrubę M4X5 dokręcać do wycucia lekkiego oporu – maksymalny moment dokręcania: 1,5-2,0 Nm!

Drugi koniec połączyć w sposób analogiczny ze sterownikiem.



Założyć zdemontowane wcześniej elementy podgrzewacza.



UWAGA: Jeżeli montaż anody tytanowej zostanie wykonany niezgodnie z zaleceniami producenta, w wyniku którego podgrzewacz ulegnie awarii spowodowanej korozją, reklamacja nie zostanie uwzględniona. Wszelkie zmiany w przewodach zasilających jak np. ich przedłużanie jest niedozwolone i skutkować będzie utratą gwarancji.